

MİLLETLERARASI ANDLAŞMA

**Karar Sayısı: 3827**

Türkiye-Birleşik Krallık Ortak Komitesinin Türkiye Cumhuriyeti ile Büyük Britanya ve Kuzey İrlanda Birleşik Krallığı Arasında Serbest Ticaret Anlaşmasının Menşe Kuralları ve Menşe İşlemlerine İlişkin Protokolünü değiştiren ekli 2/2021 sayılı Kararının onaylanmasına, 29/1/2021 tarihli ve 7266 sayılı Kanunun 1 inci maddesi ile 9 sayılı Cumhurbaşkanlığı Kararnamesinin 2 nci ve 3 üncü maddeleri gereğince karar verilmiştir.

14 Nisan 2021

Recep Tayyip ERDOĞAN
CUMHURBAŞKANI

TÜRKİYE-BİRLEŞİK KRALLIK ORTAK KOMİTESİ'NİN
Türkiye Cumhuriyeti ile Büyük Britanya ve Kuzey İrlanda Birleşik Krallığı arasında
Serbest Ticaret Anlaşması'nın Menşe Kuralları ve Menşe İşlemlerine ilişkin
Protokolünü değiştiren
15 Mart 2021 tarihli ve 02/2021 sayılı KARARI

Türkiye-Birleşik Krallık Ortak Komitesi,

Ankara'da 29 Aralık 2020 tarihinde imzalanan Türkiye Cumhuriyeti ile Büyük Britanya ve Kuzey İrlanda Birleşik Krallığı arasında Serbest Ticaret Anlaşması (Anlaşma), özellikle Anlaşma'nın Madde 10.1'inin 4(c) bendi, Anlaşma'nın Menşe Kuralları ve Menşe İşlemlerine İlişkin Protokolünün 34. Maddesi ve Ankara'da 29 Aralık 2020 tarihinde imzalanan Türkiye ile Birleşik Krallık Hükümetleri arasında Mutabakat Zaptı uyarınca,

AŞAĞIDAKİ GİBİ KARAR VERMİŞLERDİR:

MADDE 1

İşbu Protokol ile Protokol'ün Ekleri, işbu Kararın Ek'inde yer alan Protokol ve Ekler ile değiştirilecektir.

MADDE 2

Bu Karar 14 Nisan 2021 tarihinde yürürlüğe girecektir.

Ankara'da, 15 Mart 2021 tarihinde, Türkçe ve İngilizce dillerinde ikişer nüsha olarak imzalanmıştır.

Türkiye Cumhuriyeti adına

**Büyük Britanya ve Kuzey İrlanda
Birleşik Krallığı adına**

Atilla BASTIRMACI

David MACHIN

Genel Müdür Yardımcısı

Ticaret Ataşesi

**Uluslararası Anlaşmalar ve AB
Genel Müdürlüğü
Ticaret Bakanlığı**

**Büyük Britanya ve Kuzey İrlanda
Birleşik Krallığı Türkiye
Büyükelçiliği**

MENŞE KURALLARI VE MENŞE İŞLEMLERİNE İLİŞKİN PROTOKOL

KISIM I MENŞE KURALLARI

MADDE 1 Tanımlar

Bu Protokol'ün uygulanmasında, aşağıdaki tanımlar geçerlidir:

- (a) “sınıflandırma”, bir ürün veya girdinin Armonize Sistem'in belirli bir fasıl, pozisyon veya alt pozisyonu altında sınıflandırılması;
- (b) “sevkiyat”, ya bir ihracatçıdan bir alıcıya aynı anda gönderilen ya da ihracatçıdan alıcıya sevkinde tek bir sevk evrakı kapsamında yer alan, veya böyle bir evrakın olmaması halinde tek bir fatura kapsamına giren ürünler;
- (c) “ihracatçı”, bir Taraf'ta yerleşik olup, menşeli bir ürünü o Taraf'ın kanun ve yönetmeliklerinde belirtilen şartlara uygun olarak ihraç eden veya üreten ve bir menşe beyanı düzenleyen kişi;
- (d) “aynı eşya”, bu eşyanın menşesinin bu Protokol kapsamında belirlemesiyle ilişkili olmayan görünüşteki küçük farklılıklardan bağımsız olarak, fiziksel özellikleri, kalitesi ve tanınırlılığı da dâhil olmak üzere her bakımdan aynı olan eşya,
- (e) “ithalatçı”, menşeli bir ürünü ithal eden ve bunun için tercihlî tarife muamelesi talep eden bir kişi;
- (f) “girdi”, bir ürünün imalatında kullanılan herhangi bir parça, bileşen, hammadde veya aksam dahil her tür madde;
- (g) “menşeli olmayan girdi”, menşe statüsü belirlenemeyen girdiler dahil, bu Protokol kapsamında menşeli olarak nitelendirilmeyen girdiler;
- (h) “menşe beyanı”, Madde 18 (Menşe beyanı) uyarınca menşeli bir eşyanın tanımlanmasını sağlamak amacıyla bir ihracatçı tarafından yapılan beyan;
- (i) “ürün”, bilahare başka bir imalatatta kullanılması söz konusu olsa bile, imalat sonucunda elde edilmiş bir ürün;
- (j) “imalat”, montaj dâhil olmak üzere her tür işçilik veya işlem; ve
- (k) “kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymeti” ürünün üretiminde kullanılan menşeli olmayan girdilerin, navlun, varsa sigorta, paketleme ve ürün üreticisinin yerleşik olduğu Taraf'taki ithalat limanına girdilerin taşınmasından doğan diğer tüm maliyetler dahil ithalat anındaki gümrük kıymeti olan kıymeti; (menşeli

olmayan girdilerin kıymetinin bilinmediği ve tespit edilemediği durumda, Türkiye veya Birleşik Krallık'ta menşeli olmayan girdiler için ödenen ilk tespit edilebilir fiyat kullanılır)

anlamına gelir.

MADDE 2 Genel koşullar

1. Bu Anlaşma uyarınca bir Taraf menşeli eşyaya diğer bir Taraf'ta tercihli tarife muamelesi uygulanmasında, ürünlerin bu Protokol'deki diğer tüm geçerli koşulları karşılması şartıyla, aşağıda belirtilen ürünler o Taraf menşeli kabul edilir:
 - (a) Madde 4'te (Tamamen elde edilmiş ürünler) belirtildiği şekilde, tamamen o Taraf'ta elde edilen ürünler;
 - (b) Sadece o Taraf menşeli girdilerden o Taraf'ta üretilen ürünler; veya
 - (c) Ek-2'de (Liste Kuralları) belirlenen koşulları karşılamak şartıyla menşeli olmayan girdileri içermek suretiyle o Taraf'ta üretilen ürünler.
2. Bir ürünün menşe statüsü kazanması halinde, o ürünün üretiminde kullanılan menşeli olmayan girdiler, o ürün başka bir ürün içerisinde girdi olarak kullanıldığında, menşeli olmayan olarak kabul edilmez.
3. Menşe statüsü kazanımı Birleşik Krallık veya Türkiye'de kesintisiz olarak yerine getirilir.

MADDE 3 Menşe kümülasyonu

1. Bir Taraf menşeli bir ürün, diğer Taraf'ta başka bir ürünün üretiminde bir girdi olarak kullanılmışsa diğer Taraf menşeli kabul edilir.
2. Menşeli olmayan girdiler üzerinde bir Taraf'ta gerçekleştirilen üretim, ürünün diğer Taraf menşeli olup olmadığının belirlenmesinde dikkate alınabilir.
3. Diğer Taraf'ta gerçekleştirilen üretim Madde 6'da (Yetersiz üretim) düzenlenen işlemlerin ötesine geçmezse, birinci ve ikinci fıkra uygulanmaz.
4. Madde 2(1)'e hâle getirmeksizin, bünyelerine Avrupa Birliği menşeli girdiler dâhil edilmek suretiyle bir Taraf'ta elde edilen ürünler, o Taraf'ta Madde 6'da (Yetersiz üretim) belirtilen işlemlerin ötesinde bir işçilik veya işlemden geçmiş olmaları şartıyla, o Taraf menşeli olarak kabul edilirler. Söz konusu girdilerin yeterli işçilik veya işlemden geçmiş olmaları gerekmez.
5. Bir ihracatçı, bu Maddenin ikinci fıkrasında belirtilen bir ürün için menşe beyanını düzenleyebilmek için, tedarikçisinden Ek-3'te (Tedarikçi Beyanı) belirtildiği

şekilde bir tedarikçi beyanı veya menşeli olmayan girdileri yeterince ayrıntılı bir şekilde tanımlayan ve aynı bilgileri içeren eşdeğer bir belge temin eder.

MADDE 4

Tamamen elde edilmiş ürünler

1. Aşağıdaki ürünler, tamamen bir Taraf'ta elde edilmiş kabul edilirler:
 - (a) kendi toprağından veya deniz yatağından çıkartılan madencilik ürünleri;
 - (b) orada hasat edilen veya yetiştirilen bitkiler ve bitkisel ürünler;
 - (c) orada doğmuş ve yetiştirilmiş canlı hayvanlar;
 - (d) orada yetiştirilmiş canlı hayvanlardan elde edilen ürünler;
 - (e) orada doğmuş ve yetiştirilmiş hayvanların kesilmesi suretiyle elde edilen ürünler;
 - (f) orada avcılık veya balıkçılıkla elde edilen ürünler;
 - (g) balıklar, yumuşakçalar, kabuklular, diğer suda yaşayan omurgasızlar ve su bitkileri dahil olmak üzere suda yaşayan organizmaların doğduğu veya yumurtalar, balık yumurtaları, yavru balıklar, parmak boy balıklar, larvalar, parlar, smoltlar veya düzenli stoklama, yemleme veya avcılardan koruma gibi üretimi artırmak için yetiştirme veya büyüme süreçleri vasıtasıyla diğer larva sonrası dönemdeki gelişmemiş balıklar gibi tohum stoklarından yetiştirildiğı, orada akuakültürden elde edilen ürünler;
 - (h) karasular dışındaki denizlerden bir Taraf'ın gemileri ile elde edilen deniz balıkçılığı ürünleri ve diğer ürünler;
 - (i) münhasıran (h) bendinde belirtilen ürünlerden bir Taraf'ın fabrika gemilerinin bordasında üretilen ürünler;
 - (j) deniz toprağından veya deniz toprağı altından yararlanma veya işlem yapma haklarına sahip olması kaydıyla, karasuları dışında yer alan deniz toprağından veya deniz toprağı altından çıkartılan ürünler;
 - (k) orada yapılan imalat işlemleri sonucu ortaya çıkan atık ve hurdalar; bu ürünlerin sadece hammaddelerin geri dönüşümü için uygun olması kaydıyla, orada toplanan kullanılmış ürünlerden elde edilen atık ve hurdalar;
 - (l) münhasıran (a) ila (k) bentlerinde tanımlanan ürünlerden orada üretilen ürünler.
2. Birinci fıkranın (h) ve (i) bendlerindeki "bir Taraf'ın gemileri" ve "bir Taraf'ın fabrika gemileri" terimleri:

- (a) Türkiye veya Birleşik Krallık'ta kayıtlı olan;
- (b) Türkiye veya Birleşik Krallık bayrağı altında seyreden; ve
- (c) Aşağıda belirtilen şartlardan birini karşılayan:
 - (i) En az yüzde 50'si bir Taraf veya Avrupa Birliği vatandaşlarına ait olan veya;
 - (ii) (aa) ana ofisi ve asıl işletme merkezi bir Taraf'ta veya Avrupa Birliği'nde olan; ve
(bb) en az yüzde 50'si bir Taraf veya Avrupa Birliği'nin kamu tüzel kişileri, vatandaşları veya tüzel kişilerine ait olan
yasal kişilere ait

gemiler ve fabrika gemilerini kapsar.

MADDE 5 Toleranslar

1. Bir ürünün üretiminde menşeli olmayan girdiler kullanılması nedeniyle Ek 2'de (Liste Kuralları) belirtilen şartları karşılamazsa, o ürün şu koşulları karşılamak kaydıyla yine de bir Taraf menşeli kabul edilir:
 - (a) Fasil 16'da sınıflandırılan işlenmiş balıkçılık ürünleri hariç olmak üzere, Armonize Sistem'in Fasil 2'si ile Fasil 4 ile 24'ünde sınıflandırılan ürünlerin üretiminde kullanılan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığı, o ürünün ağırlığının yüzde 15'ini geçemez;
 - (b) Armonize Sistemin Fasil 50 ile 63'ünde sınıflandırılan ürünler hariç, diğer tüm ürünler için, menşeli olmayan girdilerin toplam kıymeti, ürünün fabrika çıkış fiyatının yüzde 10'unu geçemez; veya
 - (c) Armonize Sistemin Fasil 50 ile 63'ünde sınıflandırılan bir ürün için, toleranslar Ek-1'in (Liste Kuralları için Giriş Notları) Not 7 ve 8'inde düzenlenir.
2. Bir ürünün üretiminde kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymeti veya ağırlığı, Ek 2'de (Liste Kuralları) düzenlenen kurallarda belirtilen menşeli olmayan girdilerin azami kıymet ve ağırlık yüzdelerini aşarsa, birinci fıkra uygulanmaz.
3. Birinci fıkra, Madde 4 (Tamamen elde edilmiş ürünler) uyarınca bir Taraf ülkede tamamen elde edilmiş ürünlere uygulanmaz. Ek 2 (Liste Kuralları) uyarınca bir

ürünün üretiminde kullanılan tüm girdilerin tamamen elde edilmiş olması gerekirse, birinci ve ikinci fıkraları uygulanır.

MADDE 6 Yetersiz üretim

1. Madde 2(1)'e hâlel getirmeksizin, bir ürünün bir Taraf'ta üretimi menşeli olmayan girdilere uygulanan aşağıdaki işlemlerden sadece birinden veya daha fazlasından ibaret ise, ürün bir Taraf menşeli kabul edilmez:
 - (a) tek amacı nakliyat ve depolama süresince eşyanın iyi şartlarda muhafazasını sağlamak olan kurutulma, dondurulma, salamurlama ve diğer benzer işlemler gibi koruyucu işlemler;¹
 - (b) ambalaj ayırma veya birleştirme;
 - (c) yıkama, temizleme, toz, oksit, yağ, boya veya diğer tabakalardan arındırma;
 - (d) kumaşları ve tekstil ürünlerini ütölme veya presleme;
 - (e) basit boyama ve cilalama işlemleri;
 - (f) pirinci kabuklarından ayırma ve kısmi veya tam öğütme; tahıl ve pirinci parlatma ve perdahlama; pirinci ağartma;
 - (g) şeker renklendirme veya tatlandırma veya şeker topraklarını biçimlendirme işlemleri; katı haldeki şekeri kısmi veya tam öğütme;
 - (h) meyvelerin, kuruyemişlerin ve sebzelerin kabuklarını soyma, zarlarını ayıklama, çekirdeklerini çıkarma;
 - (i) keskinleştirme, basit bileme veya basit kesme;
 - (j) maddelerden setler oluşturma dâhil; eleme, kalburdan geçirme, sıraya koyma, tasnifleme, kalibrasyon, eşleştirme;
 - (k) basit şişeleme, tenekeye veya beherlere koyma, torbalama, sandıklama, kutulama, karton veya tahta üzerine yerleştirme ve tüm diğer basit paketleme işlemleri;
 - (l) ürün veya paketler üzerine marka, etiket, logo ve diğer benzeri ayırdedici işaretleri yapıştırma veya basma işlemleri;

¹ Bir ürüne özel veya farklı özellikler kazandırmayı amaçlayan asitleme, kurutma veya tütüleme gibi işlemler yetersiz kabul edilmez iken, soğutma, dondurma veya havalandırma gibi koruyucu işlemler (a) bendi çerçevesinde yetersiz kabul edilir.

- (m) farklı türde olmalarına bakılmaksızın ürünlerin basit şekilde karıştırılması; şekerin diğer herhangi bir girdi ile karıştırılması;
 - (n) ürünlerin basit şekilde sulandırılması veya su ya da ürünün karakteristik özelliklerini belirgin bir şekilde değiştirmeyecek başka herhangi bir madde ile seyreltilmesi veya suyunun alınması veya denşirilmesi;
 - (o) tam bir eşya oluşturmak üzere eşyanın parçalarının basit montajı veya ürünlerin parçalarına ayrılması;
 - (p) hayvan kesimi;
2. Birinci fıkranın uygulanması amacıyla, gerçekleştirilmesi için özel beceriler ya da özel olarak üretilmiş veya monte edilmiş makine, aygıt veya teçhizata ihtiyaç duyulmayan işlemler basit kabul edilir.

MADDE 7 Nitelendirme birimi

1. Bu Protokol'ün uygulanması amacıyla, nitelendirme birimi, o ürün Armonize Sistem kapsamında sınıflandırılırken, temel birim olarak kabul edilen belirli bir üründür.
2. Armonize Sistemde aynı pozisyon altında sınıflandırılan belli sayıda aynı üründen oluşan bir sevkiyat için, her bir ürün bu Protokol hükümleri uygulanırken dikkate alınır.

MADDE 8 Taşıma için ambalaj malzemeleri ve konteynerler

Bir ürünü taşınması sırasında korumaya yönelik kullanılan ambalaj malzemeleri ve konteynerler o ürünün menşeli olup olmadığının belirlenmesinde dikkate alınmaz.

MADDE 9 Perakende satış için ambalaj malzemeleri ve konteynerler

Ürünün, Ek-2 (Liste Kuralları) uyarınca azami bir menşeli olmayan girdi kıymetine tabi olduğu hallerde menşeli olmayan girdilerin kıymetinin hesaplanması hariç olmak üzere, perakende satış için paketlenen ürünün içinde bulunduğu ambalaj malzemeleri ve konteynerler, o ürün ile birlikte sınıflandırılmakta ise, ürünün menşeinin belirlenmesinde dikkate alınmaz.

MADDE 10 Aksesuarlar, yedek parçalar ve aksamlar

1. Aksesuarlar, yedek parçalar, aksamalar ve eğitici-öğretici veya diğer bilgilendirici materyaller:
 - (a) ürünle birlikte sınıflandırılıyor ve teslim ediliyor, ancak üründen ayrı faturalandırılmıyor ise; ve
 - (b) söz konusu ürün için alışılmış olan tür, miktar ve kıymette iseo teçhizat, makine, alet veya araç parçası ile tek bir ürün olarak değerlendirilir.
2. Ürünün, Ek-2'de (Liste Kuralları) belirlendiği şekilde azami bir menşeli olmayan girdi kıymetine tabi olduğu hallerde, menşeli olmayan girdilerin kıymetinin hesaplanması hariç olmak üzere, birinci fıkrada belirtilen aksesuarlar, yedek parçalar, aksamalar ve eğitici-öğretici veya diğer bilgilendirici materyaller ürünün menşesinin belirlenmesinde dikkate alınmaz.

MADDE 11

Setler

Armonize Sistem 3. Genel Yorum Kuralı'nda tanımlanan setler, tüm bileşenleri menşeli olduğunda bir Taraf menşeli olarak kabul edilir. Ancak, bir set menşeli ve menşeli olmayan bileşenlerden oluştuğunda, menşeli olmayan bileşenlerin kıymeti, setin fabrika çıkış fiyatının yüzde 15'ini aşmıyorsa, set bir bütün olarak menşeli olarak kabul edilir.

MADDE 12

Etkisiz unsurlar

Bir ürünün bir Taraf menşeli olup olmadığını belirlemek için, imalatında kullanılabilecek aşağıdaki unsurların menşesinin belirlenmesi gerekmez:

- (a) yakıt, enerji, katalizörler ve çözücüler;
- (b) teçhizat ve binaların bakımında kullanılan tesis, teçhizat, yedek parça ve malzemeler;
- (c) makineler, aletler, kalıplar ve şekillendiriciler;
- (d) imalatı kullanılan veya ekipman ve binaları çalıştırmak için kullanılan yağlayıcılar, gresler, bileşim malzemeleri ve diğer malzemeler;
- (e) eldivenler, gözlükler, ayakkabılar, giysiler, güvenlik ekipmanları ve malzemeleri;

- (f) ürünü test etmek veya incelemek için kullanılan ekipman, cihaz ve sarf malzemeleri; ve
- (g) ürüne dahil edilmeyen veya ürünün nihai bileşimine dahil edilmesi amaçlanmayan, üretimde kullanılan diğer malzemeler.

MADDE 13

Muhasebesel ayırım

1. “Aynı ve birbirleri yerine geçebilen menşeli ve menşeli olmayan girdiler” veya “aynı ve birbirleri yerine geçebilen ürünler”, menşeli ve menşeli olmayan statüsünü sürdürmek için depolama esnasında fiziki olarak ayrılabilir.
2. Birinci fıkranın uygulanmasında, “aynı ve birbirleri yerine geçebilen girdiler” veya “aynı ve birbirleri yerine geçebilen ürünler”, menşe açısından, aynı tür ve ticari kalitede, aynı teknik ve fiziksel özelliklere sahip ve birbirinden ayırt edilemeyen girdi veya ürünler anlamına gelir.
3. Birinci fıkraya halel getirmeksizin, menşeli ve menşeli olmayan aynı ve birbirleri yerine geçebilen girdiler, bir muhasebesel ayırım yöntemi kullanılmışsa, depolama esnasında fiziki olarak birbirinden ayrılmadan bir ürünün imalatında kullanılabilir.
4. Birinci fıkraya halel getirmeksizin, Armonize Sistemin 10, 15, 27, 28, 29’uncu Fasıllarında, 32.01 ila 32.07 pozisyonlarında veya 39.01 ila 39.14 pozisyonlarında sınıflandırılan menşeli ve menşeli olmayan aynı ve birbirlerinin yerine geçebilen girdiler, diğer Taraf’a ihraç edilmeden önce, bir muhasebesel ayırım yöntemi kullanılması kaydıyla, fiziki olarak birbirinden ayrılmadan bir Taraf’ta depolanabilir.
5. Üçüncü ve dördüncü fıkralarda atıfta bulunulan muhasebesel ayırım yöntemi, Taraf ülkede genel kabul gören muhasebe ilkeleri çerçevesinde bir stok yönetim yöntemi ile uyumlu bir şekilde uygulanır.
6. Muhasebesel ayırım yöntemi, herhangi bir zamanda, girdiler veya ürünlerin fiziki olarak birbirinden ayrılmış olması halinde olduğundan daha fazla girdi veya ürünlerin menşe statüsü kazanmamasını sağlayan herhangi bir yöntemdir.
7. Bir Taraf, kendi kanun ve yönetmeliklerinde belirlenen koşullar altında, bir muhasebesel ayırım yönteminin kullanılmasının o Taraf’ın gümrük idarelerinin önceden iznine tabi olmasını isteyebilir. O Taraf’ın gümrük idareleri, bu tür yetkilerin kullanımını izleyecek ve yetki sahibinin muhasebesel ayırım yöntemini uygunsuz bir şekilde kullanması veya bu Protokol altında yer alan diğer koşulları karşılamaması halinde, yetkiyi geri alabilir.

MADDE 14
Geri gelen ürünler

Bir Taraf menşeli olup o Taraf'tan üçüncü bir ülkeye ihraç edilen bir ürünün o Taraf'a geri geldiği hallerde, geri gelen ürün;

- (a) ihraç edilen ürün ile aynı olduğu ve
- (b) o üçüncü ülkedeyken iyi koşullarda korunması için gerekli olanlar dışında veya ihracat anında hiçbir işlemten geçmediği

hususlarında o Taraf'ın gümrük idaresinin tatmin edilemediği durumda, menşeli olmayan ürün olarak kabul edilir.

MADDE 15
Değiştirilmeme

1. İthalatçı Taraf'ta dahili kullanım için beyan edilen menşeli bir ürün, ihraç edildikten sonra ve dâhili kullanımı için beyanda bulunulmadan önce, değiştirilmemiş, herhangi bir şekilde döndürülmemiş veya iyi koşullarda muhafaza edilmelerine yönelik işlemler veya işaret ve etiket yapıştırmak veya mühür basmak ya da ithalatçı Taraf'ın belli iç gerekliliklerine uygunluğunu temin etmek üzere, diğer belgelendirme işlemleri haricinde bir işlemten geçirilmemiş olması gerekir.
2. Bir ürün üçüncü bir ülkede, gümrük gözetimi altında tutulması koşuluyla, depolanabilir veya sergilenebilir.
3. Sevkiyatlar ihracatçı tarafından veya ihracatçının sorumluluğu altında, üçüncü bir ülkede, gümrük gözetimi altında tutulması koşuluyla bölünebilir.
4. İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresi, bir ila üçüncü fıkralarda yer alan koşullara uygunluk konusunda şüphe oluşması halinde, bu koşulların karşılandığına dair konşimento gibi sözleşmeye dayalı taşıma belgeleri veya ambalaj işaret veya numaralarına dayalı gerçek veya somut kanıtlar veya ürünün kendisiyle ilgili her tür kanıt dahil olmak üzere, herhangi bir şekilde sunulabilecek kanıtları temin etmesini ithalatçıdan talep edebilir.

MADDE 16
Gümrük vergilerinde geri ödeme veya muafiyetin gözden geçirilmesi

Bu Anlaşmanın yürürlüğe girdiği tarihten itibaren en geç iki yıl içinde, Taraflardan herhangi birinin talebi üzerine, Ortak Komite, Tarafların ilgili vergi geri ödeme ve dahilde işleme uygulamalarını gözden geçirecektir. Bu amaçla, bir Tarafın talebi üzerine, bu talepten en geç 60 gün sonra, diğer Taraf, talepte bulunan Tarafa vergi geri ödeme ve dahilde işleme uygulamalarının işleyişine ilişkin mevcut bilgileri ve bu Anlaşmanın

yürürlüğe girmesinden sonraki dönemi veya daha kısaysa önceki beş yılı kapsayan ayrıntılı istatistikleri temin eder. Bu gözden geçirme ışığında, Ortak Komite, gümrük vergilerinde(n) geri ödeme veya muafiyet ile ilgili sınırlamalar veya kısıtlamalar getirilmesi amacıyla, bu Protokol ve Eklerindeki hükümleri değiştirmek üzere karar alabilir.

KISIM 2 MENŞE İŞLEMLERİ

MADDE 17 Tercihli muamele talebi

1. Her bir Taraf, bu Protokol'ün gerekliliklerini karşılayan menşeli eşyanın, ithalatçı tarafından Madde 18'in (menşe beyanı) gerekliliklerini karşılayan bir menşe beyanına dayanarak yapılan tercihli muamele talebini esas almak suretiyle, bu Anlaşma uyarınca tercihli muameleden yararlanmasını sağlar.
2. İthalatçı Taraf, bu Protokol'ün herhangi bir gerekliliğini yerine getiremeyen bir ithalatçı, ihracatçı veya Taraf'ın tercihli muamele talebini reddedebilir.

MADDE 18 Menşe beyanı

1. Bir menşe beyanı:
 - (a) ithal edilen eşyanın bu Anlaşma çerçevesinde tercihli muamele için gerekli koşulları karşıladığını açıkça beyan eden ihracatçının kendisi tarafından, Ek 4'te (Menşe Beyanı Metni) belirlenen biçimde yazılı olarak yapılır ve
 - (b) söz konusu eşyayı yeterli ayrıntıda açıklayacak şekilde tanımlayan bir fatura veya başka bir ticari belge üzerine yapılabilir veya bunlara eklenebilir.
2. Her bir Taraf, bir menşe beyanının bir Taraf'taki ihracatçıdan diğer Taraf'taki bir ithalatçıya elektronik olarak ve doğrudan gönderilmesine izin verir. Böyle bir yaklaşım elektronik imzaların veya kimlik şifrelerinin kullanılmasına imkan tanır.

MADDE 19 Menşe beyanının geçerliliği

1. Her bir Taraf, bir menşe beyanının, yapıldığı tarihten itibaren 12 ay veya ithalatçı Taraf'ta tanınan daha uzun bir süre için geçerli olmasını sağlar. İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresinden bu geçerlilik süresi içerisinde tercihli muamele talebinde bulunulabilir.

2. Her bir Taraf, bir menşee beyanının:
 - (a) menşeli eşyanın bir Taraf ÷lkeye tek bir sevkiyatı için; veya
 - (b) menşeli aynı eşyanın birden fazla sevkiyatı için, 12 ayı geçmemek kaydıyla menşee beyanında belirtilen süre dâhilindekullanılmasına imkan tanır.
3. İthalatçı Taraf, yasa ve yönetmeliklerine uygun olarak geçerlilik süresinden sonra gümrük idaresine sunulan bir menşee beyanını tercihli muamele amacıyla kabul edebilir.
4. Armonize Sistem'in XV ila XXI. Bölümleri altında sınıflandırılan, Armonize Sistem'in 2(a) nolu Genel Kuralı çerçevesinde birleştirilmemiş veya demonte olan ürünler parçalar halinde ithal edilirse, ithalatçının talebi üzerine ve ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresi tarafından belirlenen gerekliliklere uygun olarak, bu ürünler için tek bir menşee beyanı kullanılabilir.

MADDE 20

Menşee beyanı gerekliliğinden muafiyet

1. Her bir Taraf, menşeli eşyanın diğer Taraf'tan düşük kıymetli ithalatlarında menşee beyanı ibraz edilmesi gerekliliğinden, yasa ve yönetmelikleri ile uyumlu olarak vazgeçebilir.
2. Bir ithalatın, bu Protokol'ün menşee beyanları ile ilgili gerekliliklerinden kaçınmak amacıyla girilmiş veya ayarlanmış olduğu makul bir şekilde kabul edilebilecek bir dizi ithalatın bir parçası olduğu hallerde, her bir Taraf herhangi bir ithalatı birinci fıkraya hükümlerinin uygulanmasından hariç tutabilir.
3. Her bir Taraf, birinci fıkrada belirtilen ürünler için kıymet hadleri belirleyebilir ve bu hadleri diğer Taraf'a bildirir.

MADDE 21

Tercihli muamelenin sonradan talep edilmesi

Her bir Taraf, kendi yasa ve yönetmelikleri ile uyumlu olarak, eşyanın o Taraf ÷lkeye ithal edildiğinde menşeli olarak nitelendirildiğı, ancak ithalatçının ithalat esnasında bir menşee beyanının bulunmadığı hallerde, eşyanın ithalatçısının ithalat tarihinden itibaren en geç iki yıl içerisinde, eşyanın tercihli muameleye tabi tutulmaması sonucunda ödenen vergilerin iade edilmesi için başvuruda bulunmasına imkân tanır.

MADDE 22

Haksız tercihli muamele talepleri

1. Her bir taraf:

- (a) menşe beyanını düzenleyen ve beyanın doğru olmayan bilgiler içerdiğinin farkında olan veya buna inanmak için nedenleri olan ihracatçının, menşe beyanının eşlik ettiği tüm eşyanın menşe statüsünü etkileyen her tür değişikliği ithalatçıya yazılı olarak derhal bildirmek zorunda olmasını; ve
- (b) ithal ettiği ve tercihli muamele uygulanan bir eşyaya ilişkin menşe beyanının doğru olmayan bilgiler içerdiğinin farkında olan veya buna inanmak için nedenleri olan bir ithalatçının, o eşyanın menşe statüsünü etkileyen her tür değişikliği ithalatçı Taraf gümrük idaresine yazılı olarak derhal bildirmesini ve borçlu olduğu tüm vergileri ödemesini

temin eder.

2. Her bir Taraf kendi gümrük idaresini, bir menşe beyanına ilişkin ceza vermeyi değerlendirdiği hallerde, birinci fıkra uyarınca kendiliğinden yapılan bir bildirim önemli bir hafifletici unsur olarak değerlendirmeye teşvik eder. Bildirimin kendisi tarafından yapıldığı hallerde, ithalatçı hatayı düzeltir ve borçlu olduğu tüm vergileri geri öder.

MADDE 23
Farklılıklar

- 1. Her bir Taraf, belgelerin ibraz edilen eşyaya ait olduğu kesin ise, menşe beyanında yer alan ifadeler ile eşyanın ithalat işlemleri için gümrük idaresine ibraz edilen belgelerde yer alan ifadeler arasında küçük farklılıkların tespit edilmesinin menşe beyanını geçersiz ve hükümsüz kılmamasını temin eder.
- 2. Her bir taraf, menşe beyanındaki yazım hataları gibi açıkça belirgin hatalardan dolayı, bu hatalar menşe beyanında yer alan ifadelerin doğruluğu ile ilgili şüphe yaratmıyorsa, menşe beyanının reddedilmemesini temin eder.
- 3. Her bir Taraf, kendi ülkesine ithal edilen eşyaya ilişkin menşe beyanının okunaksız veya görünürde kusurlu olması halinde ithalatçıya, ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresine düzeltilmiş menşe beyanının bir kopyasını 30 gün içerisinde ibraz etme imkanı tanır.
- 4. İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresi, tercihli muamele uygulanmasını sadece fatura veya diğer ticari belgenin üçüncü bir ülkede düzenlenmiş olması nedeniyle reddetmez.

MADDE 24
Cezalar

Her bir Taraf, bu Protokol hükümlerine ilişkin yasa ve yönetmeliklerinin ihlali nedeniyle cezai, hukuki veya idari cezalar getiren önlemleri kabul eder veya sürdürür.

MADDE 25
Kayıt tutma yükümlülüğü

1. İhracatçı Taraf, menşe beyanını düzenlemiş bir ihracatçının, menşe beyanının düzenlenmesinden sonraki 3 yıl boyunca veya ihracatçı Taraf'ın belirleyeceği daha uzun bir süre için, talep üzerine:
 - (a) menşe beyanının bir kopyasını ve
 - (b) menşe beyanının eşyanın menşeli olduğu iddiasını kanıtlayan, imalatçılar veya tedarikçilerden alınan tüm destekleyici belgeleri ve yazılı beyanlarını
2. Her bir Taraf, bir ihracatçı imalatçı ya da tedarikçinin yazılı bir beyanı üzerine bir menşe beyanını esas almakta ise, o imalatçı ya da tedarikçi birinci fıkrayla uyumlu olarak kayıt tutmakla yükümlüdür.
3. İthalatçı Taraf, tercihli muamele tanınan bir ithalatçının, menşe beyanının bir kopyası da dâhil olmak üzere, ithalat tarihinden sonraki üç yıl boyunca veya bu Taraf'ın belirleyeceği daha uzun bir süre boyunca eşyanın ithalatına ilişkin belgeleri muhafaza etmesini isteyebilir.
4. Her bir Taraf, o Taraf'ın yasa ve yönetmeliklerine uygun olarak, kendi ülkesindeki ithalatçılar, ihracatçılar, imalatçılar ve tedarikçilerin belgeleri veya kayıtları, bu belgelerin veya kayıtların erişilebilir ve basılabilir olması koşuluyla, her türlü ortamda tutmasına izin verir.
5. Bir Taraf, bu Madde uyarınca kayıtları veya belgeleri tutmakla yükümlü olan, eşyanın ithalatçısı, ihracatçısı, imalatçısı veya tedarikçisi:
 - (a) kayıt veya belgeleri bu Protokol'e uygun olarak tutamaz; veya
 - (b) bu kayıtlara veya belgelere erişimi reddederse

bir menşe kontrolüne konu bir eşyaya tercihli muameleyi reddedebilir.

MADDE 26
Menşe kontrolü

Menşe kontrolü rejiminin yürütülmesi

1. Taraflar bu Protokol'ün düzgün şekilde uygulanmasını sağlamak amacıyla, eşyanın bu Protokol çerçevesinde menşeli olup olmadığını doğrulamak ve bu Protokol kapsamındaki tercihli muamele taleplerinin gerçekliğinden emin olmak amacıyla gümrük idareleri aracılığıyla birbirlerine yardımcı olur.
2. Bir Taraf'ın bir eşyanın menşeli olduğuna veya bu Protokol'ün diğer tüm gerekliliklerinin karşılanıp-karşılanmadığına ilişkin kontrol talebi:
 - (a) İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresi tarafından uygulanan, rastgele seçim de dâhil, risk değerlendirme yöntemlerini esas alır; veya
 - (b) İthalatçı Taraf'ın eşyanın menşeli olup olmadığına veya bu Protokol'ün diğer tüm gerekliliklerinin karşılanıp-karşılanmadığına ilişkin makul şüpheleri olduğu hallerde yapılır.

Menşe kontrol talebi

3. İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresi, bir eşyanın menşeli olup olmadığını, ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresinin bir eşyanın menşeli olup olmadığına dair bir kontrol gerçekleştirmesini yazılı olarak talep etmek suretiyle kontrol edebilir.
4. İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresi bir menşe kontrolü talebinde bulunduğu anda, ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresine:
 - (a) talepte bulunan gümrük idaresinin adını;
 - (b) kontrolü yapılacak ihracatçı, imalatçı veya tedarikçinin adını;
 - (c) kontrolün konusu ve kapsamını ve
 - (d) menşe beyanının bir kopyası ile varsa her tür destekleyici belgeyitemin eder.
5. Uygun olan hallerde, ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresi menşe kontrolünün bir parçası olarak ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresinden belirli bilgi ve belgeler talep edebilir.
6. Menşe kontrolünün yapılması talebi ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresince ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresine sertifikalı veya kayıtlı posta veya o gümrük idaresince alındığını teyit eden diğer her tür yöntemle yapılır.
7. İhracatçı Taraf'ın gümrük idaresi ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresine, yazılı talebin alındığı tarihten itibaren 45 gün veya taraflar arasında kararlaştırılan başka bir süre içinde bu talebin alındığına dair (şüpheyi önlemek için elektronik posta ile gönderilebilecek) yazılı bir onay verir.

Menşe kontrolünün yapılması

8. Altıncı fıkrada belirtilen talebin ardından, ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresi menşe kontrolünü gerçekleştirir. Bu amaçla gümrük idaresi, kendi yasa ve yönetmeliklerine uygun olarak:
- (a) belge talep edebilir;
 - (b) her tür kanıt isteyebilir ve
 - (c) Madde 25'in birinci ve ikinci fıkralarında atıf yapılan kayıtları incelemek ve eşyanın imalatında kullanılan tesisleri gözlemek için bir ihracatçı veya imalatçı veya tedarikçinin tesislerini ziyaret edebilir.
9. Her bir Taraf, bir ihracatçının bir imalatçı veya tedarikçiden gelen yazılı bir beyana dayanan bir menşe beyanını esas alması halinde bu ihracatçının, bu imalatçının veya tedarikçinin ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresine talep üzerine doğrudan belge veya bilgi vermesini ayarlayabilmesine imkan tanır.

Menşe kontrolüne konu eşyanın ithalatçıya teslimi

10. On birinci fıkra çerçevesinde gerçekleştirilen bir menşe kontrolünün sonuçları beklenirken ithalatçı Taraf, vergilerin ödenmesi veya kefalet, depozito ya da yasa ve yönetmeliklerinde düzenlenen diğer yöntemlere uygun bir teminatın ödenmesi koşuluyla, eşyanın ithalatçıya teslimine izin verir. Kontrol sonucunda, ithalatçı Taraf eşyanın menşeli olduğuna kanaat getirir ise eşyaya tercihli muamele uygular ve fazladan ödenen tüm vergileri iade eder veya söz konusu teminat, ödenmeyen diğer yükümlülükleri de kapsamadığı sürece, tüm teminatı çözer.

Menşe kontrolünün tamamlanması

11. Mümkün olan en kısa sürede ve her halükarda bir menşe kontrolü için yazılı talebin alınmasından itibaren 10 ay içerisinde ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresi kontrolü tamamlar ve:
- (a) İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresine sertifikalı veya kayıtlı posta veya o gümrük idaresince alındığını teyit eden diğer her tür yöntemle, eşyanın menşeli olup-olmadığını karara bağlayan ve aşağıdaki bilgileri içeren yazılı bir rapor gönderir:
 - (i) kontrolün sonuçları;
 - (ii) kontrole konu eşyanın tanımı ve menşe kuralının uygulanması ile ilgili tarife sınıflandırması;
 - (iii) eşyanın menşe statüsüne ilişkin gerekçeyi desteklemek için eşyanın yeterli bir tanımı ve açıklaması;

- (iv) kontrolün yürütölme şekline ilişkin bilgi;
 - (v) uygun olan hallerde, destekleyici belgeler, ve
 - (b) yasa ile yönetmeliklerine tabi olarak, menşee kontrol sonucunu ihracatçıya bildirir.
12. Menşee kontrolünün tamamlanacağı süre, ilgili gümrük idarelerinin karşılıklı mutabakatıyla uzatılabilir.

Menşee kontrolünün sonucu

13. Menşee kontrolünün ithalatçı, ihracatçı, üretici veya tedarikçinin bu Protokol'ün herhangi bir gerekliliğini yerine getirmediğini ortaya koyduğu hallerde, ithalatçı Taraf eşyaya tercihli muameleyi reddedebilir.
14. Menşee kontrolünün sonucunun bu Protokol'e uygun olarak bildirilmediği hallerde, ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresi, makul şüphesinin olması veya eşyanın menşeli olup olmadığının tespit edilmemesi durumunda eşyaya tercihli muameleyi reddedebilir.

Gözden geçirme ve temyiz

15. Her bir Taraf, bu Madde'nin uygulanmasıyla hakkında menşee konusunda bir hükme varılan herkese, esasen kendi gümrük idaresi tarafından menşeye dair verilen hükümlerin gözden geçirilmesi ve temyizine ilişkin olarak kendi ülkesindeki ithalatçılara sağladığı aynı hakları tanır.

Menşee kontrol sonucuna itiraz

16. Her bir Taraf, Taraflar arasında, bu Madde'de düzenlenen kontrol işlemlerine ilişkin olarak ya da bir eşyanın menşeli olarak kabul edilip edilemeyeceğinin tespitinde menşee kurallarının yorumlanmasında farklılıklar olması, bu farklılıkların kontrolü talep eden gümrük idaresi ile kontrolü gerçekleştiren gümrük idaresi arasında danışmalarda bulunulması suretiyle çözülememesi ve ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresinin, ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresince gönderilen yazılı raporun aksine bir menşee tespitinde bulunmak istemesi halinde, ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresi ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresine yazılı raporun alınmasından itibaren 60 gün içerisinde bildirimde bulunur.
17. Bir Taraf'ın talebi üzerine, Taraflar bu farklılıkları çözmek üzere on altıncı fıkrada atıfta bulunulan bildirimin tarihinden itibaren 90 gün içerisinde danışmalarda bulunur ve sonuçlandırır. Danışmaları sonuçlandırma süresi, Tarafların karşılıklı yazılı mutabakatıyla olay bazında uzatılabilir. İthalatçı Taraf'ın gümrük idaresi bu danışmaların sonuçlanmasının ardından kendi menşee tespitini yapabilir.
18. Her durumda, ithalatçı ile ithalatçı Taraf'ın gümrük idaresi arasındaki farklılıkların halli ithalatçı Taraf'ın hukukuna tabidir.

MADDE 27
Bildirimler ve işbirliği

1. Taraflar, bu Protokol'ün bir örnek şekilde uygulanması ve yorumlanmasında işbirliği yapar ve gümrük idareleri aracılığıyla, bir menşe beyanının esas alındığı ürünlerin menşe statüsünün kontrolünde birbirlerine yardımcı olur.
2. Birinci fıkrada atıfta bulunulan kontrolleri veya yardımlaşmayı kolaylaştırmak amacıyla, Tarafların gümrük idareleri birbirlerine sorumlu gümrük idarelerinin adreslerini iletir.
3. Taraflar, ihracatçı Taraf'ın gümrük idaresinin menşe kontrolünün yürütülmesindeki tüm masrafları üstlendiğini kabul eder.
4. Taraflar, gümrük idarelerinin, iş yükü tahmini ve önceliklerin görüşülmesi dâhil, kontrol sürecinin genel işleyişi ve uygulamasını görüşeceğini kabul eder. Talep sayısında olağandışı bir artış olması durumunda Tarafların gümrük idareleri, iş yükünü yönetmek için işleyişe dair gereklilikleri dikkate alarak öncelikleri belirlemek ve atılacak adımları değerlendirmek üzere birbirine danışır.

MADDE 28
Gizlilik

1. Bu Protokol, bir Taraf'ın kanunları uygulamasını engelleyecek veya o Taraf'ın iş dünyasını korumaya yönelik kanunlarına aykırılık teşkil edecek ifşaatlara, bilgilere erişimi temin etmesini veya erişime izin vermesini gerektirmez.
2. Her bir Taraf, kendi yasalarına uygun olarak, bu Protokol uyarınca toplanan bilgilerin gizliliğini sağlar ve bu bilgilerin bilgiyi sağlayan kişinin rekabetçi pozisyonuna zarar verebilecek şekilde ifşa edilmesini önler. Bu bilgileri alan veya elde eden Taraf'ın yasalarının bu bilgilerin ifşa edilmesini gerektirdiği hallerde bu Taraf, bu bilgileri veren kişiyi veya diğer Tarafı bilgilendirir.
3. Her bir Taraf, bu Protokol uyarınca toplanan gizli bilgilerin, bu gizli bilgileri temin eden kişinin veya diğer Taraf'ın izninin olduğu haller hariç olmak üzere, menşe tespiti ve gümrük konularının idaresi ve uygulanması dışındaki amaçlar için kullanılmamasını sağlar.
4. Üçüncü fıkraya hâle getirmeksizin, bir Taraf, bu Protokol uyarınca toplanan bilgilerin, bu Protokol'ün uygulanmasına yönelik gümrükle ilgili yasa ve yönetmeliklere uyulmamasından dolayı ülkesinde açılan her tür idari, adli veya yarı adli davalarda kullanılmasına izin verebilir. Bir Taraf, böyle bir kullanımı, bilgiyi temin eden kişi veya diğer Taraf'a önceden bildirir.
5. Taraflar, ikinci fıkranın işleyişini ve uygulanmasını kolaylaştırmak amacıyla, ilgili yasaları hakkında bilgi alışverişinde bulunur.

KISIM 3 DİĞER HÜKÜMLER

MADDE 29

Septe ve Melilya

Bu Protokol çerçevesinde “Avrupa Birliği” tanımı Septe ve Melilya’yı kapsamaz.

MADDE 30

San Marino Cumhuriyeti

Madde 2’ye hâlel getirmeksizin, San Marino Cumhuriyeti menşeli bir ürün, Avrupa Birliği ve San Marino Cumhuriyeti arasındaki gümrük birliği nedeniyle, Avrupa Birliği menşeli olarak kabul edilir.

MADDE 31

Andorra Prenslığı

Madde 2’ye hâlel getirmeksizin, 25 ila 97’nci Fasıllarda sınıflandırılan, Andorra Prenslığı menşeli bir ürün, Avrupa Birliği ve Andorra Prenslığı arasındaki gümrük birliği nedeniyle, Avrupa Birliği menşeli olarak kabul edilir.

MADDE 32

Sevk halindeki veya antrepodaki ürünlere dair geçici hükümler

Bu Protokol hükümlerine uygun olan ve 14 Nisan 2021 tarihinden itibaren ihracatçı Taraf’tan ithalatçı Taraf’a sevk halinde olan ya da ithalatçı Taraf’ta ithalat vergileri ödenmeksizin gümrük kontrolü altında olan eşyaya, ithalatçı Taraf’ın gümrük idaresine söz konusu tarihten itibaren 12 ay içinde, bu Protokol’ün Madde 17’sinde (Tercihli muamele talebi) atıfta bulunulan tercihli tarife muamelesi talebinde bulunulması kaydıyla, bu Anlaşma hükümleri tatbik edilebilir

MADDE 33

Bu Protokol’de ve Eklerinde değişiklikler

Ortak Komite bu Protokol ve Eklerini değiştirebilir.

LİSTE KURALLARI İÇİN GİRİŞ NOTLARI

Not 1 – Genel İlkeler

1. Bu Ek, bu Protokolün Madde 2(1)(c)’de öngörülen Ek-2’nin (Liste Kuralları) geçerli şartlarına ilişkin genel kuralları düzenler (Liste kuralları ürüne özel menşe kuralları olarak da bilinir).
2. Bu Ek ve Ek-2’nin (Liste Kuralları) amacı doğrultusunda, bu Protokolün Madde 2(1)(c)’e uygun olarak menşeli bir ürün için koşullar, tarife pozisyonunda bir değişiklik, bir imalat süreci, menşeli olmayan girdilerin azami kıymeti veya ağırlığı veya bu Ek ve Ek-2’de (Liste Kuralları) belirtilen diğer koşullardır..
3. Liste kuralında ağırlığa atıfta bulunmak, herhangi bir ambalajın ağırlığı hariç bir ürünün veya girdinin ağırlığı olan net ağırlık anlamına gelir.
4. Bu Ek ve Ek-2 (Liste Kuralları), 1 Ocak 2017 tarihinde tadil edilen Armonize Sistem’e dayanmaktadır.

Not 2 – Liste kurallarının yapısı

1. Bölüm veya fasıllarla ilgili notlar, geçerli olduğu yerlerde, ilgili bölüm, fasıl, pozisyon veya alt pozisyon için liste kuralları ile bağlantılı olarak yorumlanır.
2. Ek-2’nin (Liste Kuralları) 2 nci sütununda belirtilen her liste kuralı, Ek-2’nin (Liste Kuralları) 1 inci sütununda belirtilen ilgili ürüne uygulanır.
3. Bir ürün, alternatif liste kurallarına tabi ise, alternatiflerden birini karşılaması şartıyla bir Taraf menşeli olur.
4. Bir ürün, birden fazla koşulu içeren liste kuralına tabi ise, tüm şartları yerine getirmesi kaydıyla bir Taraf menşeli olur.
5. Bu Ek ve Ek-2 (Liste Kuralları) bahis konusu olduğunda aşağıdaki tanımlar geçerlidir:
 - (a) “bölüm” Armonize Sistem’in bir bölümü;
 - (b) “fasıl” Armonize Sistem’in tarife sınıflandırma numarasının ilk iki rakamı;
 - (c) “pozisyon” Armonize Sistem’in tarife sınıflandırma numarasının ilk dört rakamı; ve
 - (d) “altpozisyon” Armonize Sistem’in tarife sınıflandırma numarasının ilk altı rakamı.

anlamına gelir.

6. Liste kuralları bahis konusu olduğunda aşağıdaki tanımlar uygulanır:

‘FD’ ürünün imalatında kullanılan menşeli olmayan girdilerin, ürünün yer aldığı fasıldan (Armonize Sistem’in 2 rakamlı düzeyi) farklı bir fasılda sınıflandırılmış olması gerektiğini ifade eder (başka bir ifadeyle fasıl değişikliği);

‘TPD’ ürünün imalatında kullanılan menşeli olmayan girdilerin, ürünün yer aldığı pozisyondan (Armonize Sistem’in 4 rakamlı düzeyi) farklı bir pozisyonda sınıflandırılmış olması gerektiğini ifade eder (başka bir ifadeyle tarife pozisyon değişikliği);

‘ATPD’ ürünün imalatında kullanılan menşeli olmayan girdilerin, ürünün yer aldığı alt pozisyondan (Armonize Sistem’in 6 rakamlı düzeyi) farklı bir alt pozisyonda sınıflandırılmış olması gerektiğini ifade eder (başka bir ifadeyle alt tarife pozisyon değişikliği);

Not 3 - Liste Kurallarının Uygulanması

1. Başka bir ürünün imalatında kullanılan menşe statüsü kazanmış ürünlere ilişkin bu Protokol’ün Madde 2(2)’si, bu statünün, bu ürünlerin kullanıldığı bir Taraftaki aynı fabrikada kazanılmış olup olmadığına bakılmaksızın uygulanır.

2. Bir liste kuralı, menşeli olmayan belirli bir girdiyi özellikle hariç tutarsa veya belirtilmiş menşeli olmayan bir girdiyi kıymetinin veya ağırlığının belirli bir eşiği aşmayacağını belirtirse, bu koşullar, Armonize Sistem’in başka bir yerinde sınıflandırılan menşeli olmayan girdilere uygulanmaz.

3. Örnek 1: Buldozerler için kural (AS 8429.11 alt pozisyonu) “sadece 84.25 ila 84.30 pozisyonlarındaki makinelere uygun 84.31 pozisyonunda yer alan parçaların menşeli olmayan girdileri hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalatı)” gerektiriyorsa, 84.29 ve 84.31 pozisyonlarından başka yerde sınıflandırılan - örneğin vidalar (AS 73.18 pozisyonu), yalıtılmış teller ve elektrik iletkenleri (AS 85.44 pozisyonu) ve çeşitli elektronikler (AS 85’inci Fasıll) menşeli olmayan girdilerin kullanımı sınırlandırılmaz.

Örnek 2: 35.05 pozisyonu kuralı (dekstrinler ve diğer modifiye nişastalar; nişasta bazlı tutkallar, vb.) “11.08 pozisyonu hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalatı)” gerektiriyorsa, 11.08 pozisyonundan (nişastalar, inülin) başka bir yerde sınıflandırılan - örneğin 10’uncu Fasıldaki girdiler (tahıllar) – menşeli olmayan girdilerin kullanımı sınırlandırılmaz.

4. Bir liste kuralı, bir ürünün belirli bir girdiden imal edilmesini şart koşuyorsa, bu durum, doğası gereği bu kuralı karşılayamayan diğer girdilerin kullanılmasını engellemez.

Not 4 — Menşeli olmayan girdilerin azami kıymetinin hesaplanması

Liste kuralları bahis konusu olduğunda, aşağıdaki tanımlar geçerli olur:

(a) “Gümrük kıymeti” Gümrük Tarifeleri ve Ticaret Genel Anlaşmasının VII’nci Maddesinin Uygulanmasına Dair Gümrük Kıymetine İlişkin 1994 Dünya Ticaret Örgütü Anlaşmasına göre tespit edilen kıymeti;

(b) “FÇF” veya “Fabrika çıkış fiyatı”:

(i) nihai işçilik veya işlemin gerçekleştirilmesini üstlenen imalatçıya, kullanılan bütün girdilerin kıymetinin ve eşyanın üretiminden doğan diğer tüm maliyetlerin dâhil edilmesi ve elde edilmiş ürünün ihracı halinde geri ödenmiş veya ödenecek olan her tür yurtiçi verginin düşülmesi suretiyle, ödenen veya ödenecek ürünün fiyatı; veya

(ii) Ödenen veya ödenecek bir fiyatın olmaması veya ödenen fiili fiyat, fiili olarak ürünün imalatından doğan ürünün imalatına ilişkin tüm maliyetleri, kullanılan tüm girdilerin kıymetini ve ihracatçı Taraf’ta ürünün imalatından doğan diğer tüm maliyetleri yansıtmadığı durumlarda:

(aa) ürüne makul bir şekilde dağıtılabilen satış, genel ve yönetim giderleri ile kârın dahil edilmesi ve

(bb) navlun bedeli, sigorta, ürünün nakliyesi sırasında katlanılan diğer tüm masraflar ve elde edilmiş ürünün ihracı halinde geri ödenmiş veya ödenecek olan ihracatçı Taraf’a ait her tür yurtiçi verginin düşülmesi

suretiyle elde edilir.

(iii) Son üretimin bir üreticiye verildiği (i)’deki hususun amaçları doğrultusunda, (i)’deki hususta “üretici” terimi, taşıyıcıya işi veren kişiyi ifade eder.

(c) “AMOG” (yüzde olarak ifade edilen menşeli olmayan girdilerin azami kıymeti) aşağıdaki formüle göre hesaplanır:

$$\begin{array}{l} \text{AMOG (yüzde (\%) olarak} \\ \text{ifade edilen menşeli} \\ \text{olmayan girdilerin azami} \\ \text{kıymeti)} \end{array} = \frac{\text{MOGK (menşeli olmayan} \\ \text{girdilerin kıymeti)}}{\text{FÇF (fabrika çıkış fiyatı)}} \times 100$$

(d) “MOGK” (menşeli olmayan girdilerin kıymeti), ürünün üretiminde kullanılan menşeli olmayan girdilerin, navlun, varsa sigorta, paketleme ve ürün üreticisinin yerleşik olduğu Taraf’taki ithalat limanına girdilerin taşınmasından doğan diğer tüm maliyetler dahil ithalat anındaki gümrük kıymeti olan kıymeti ifade eder;

Menşeli olmayan girdilerin kıymetinin bilinmediği ve tespit edilemediği durumda, Taraflardan birinde menşeli olmayan girdiler için ödenen ilk tespit edilebilir fiyat kullanılır. Ürünün imalatında kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymeti, ağırlıklı

ortalama değer formülü veya Taraf ölkede genel kabul gören muhasebesel ilkeler altında diğer envanter kıymet yöntemi esas alınarak hesaplanabilir.

Not 5 - Ek-2'deki (Liste Kuralları) Bölüm V ila VII'de atıfta bulunulan işlemlerin tanımları

Liste kuralları bahis konusu olduğunda, aşağıdaki tanımlar geçerli olur:

(a) "biyoteknolojik işleme":

(i) mikroorganizmaların (bakteriler, virüsler (fajlar dahil) vb.) veya insan, hayvan veya bitki hücrelerinin biyolojik veya biyoteknolojik kültürlenmesi (hücre kültürü dahil), hibridizasyonu veya genetik modifikasyonu; ve

(ii) hücresel veya hücreler arası yapıların (izole edilmiş genler, gen fragmanları ve plazmidler gibi) üretimi, izolasyonu veya saflaştırılması veya fermantasyonu

anlamına gelir.

(b) "partikül boyutundaki değişiklik", bir ürünün yalnızca ezme veya presleme dışında, ortaya çıkan eşyanın amacı ile ilişkili, girdi malzemelerinkinden farklı fiziksel veya kimyasal özellikler ile belirli bir partikül boyutu, belirli partikül boyutu dağılımı veya belirli yüzey alanına sahip bir ürünle sonuçlanması durumunda, partikül boyutunda kasıtlı ve kontrollü değişiklik anlamına gelir.

(c) "kimyasal reaksiyon", bu tanımın amacı doğrultusunda kimyasal reaksiyon olarak kabul edilmeyen aşağıdakiler dışında, moleköl içi bağları kırarak ve yeni moleköl içi bağlar oluşturarak veya bir moleköldeki atomların uzamsal düzenini değiştirerek yeni bir yapıya sahip bir molekölle sonuçlanan işlem (biyokimyasal işlem dahil) anlamına gelir:

(i) su veya diğer çözücüler içinde çözündürme;

(ii) çözücü su dahil çözücülerin ortadan kaldırılması; veya

(iii) kristalizasyon suyunun eklenmesi veya ortadan kaldırılması;

(d) "damıtma":

(i) "atmosferik damıtma," petrol yağlarının bir damıtma kulesinde kaynama noktasına göre fraksiyonlara dönüştürüldüğü ve buharın daha sonra farklı sıvılaştırılmış fraksiyonlara yoğunlaştırıldığı ayırma işlemini; ve (Petrolün damıtılmasından üretilen ürünler arasında sıvılaştırılmış petrol gazı, nafta, benzin, kerosen, dizel veya ısıtma yağı, hafif gaz yağları ve yağlama yağı yer alabilir)

(ii) "vakumlu damıtma," moleköl damıtma olarak sınıflandırılacak kadar düşük olmayan atmosfer basıncının altındaki bir basınçta damıtmayı (vakumlu damıtma, hafif ila ağır vakumlu gaz yağları ve kalıntı üretmek için petrol yağlarındaki ağır

damıtma ürünleri gibi yüksek kaynama noktalı ve ısıya duyarlı malzemeleri damıtmak için kullanılır)

ifade eder.

(e) “izomer ayrımı,” izomerlerin bir izomer karışımından izolasyonu veya ayrılması anlamına gelir;

(f) “karıştırma ve harmanlama,” eşyanın amacı veya kullanımıyla ilişkili ve girdi malzemelerinden farklı fiziksel veya kimyasal özelliklere sahip bir eşya üretimiyle sonuçlanan önceden belirlenmiş spesifikasyonlara uyum sağlamak için, seyreltici ilavesi dışında malzemelerin kasıtlı ve orantılı olarak kontrollü karıştırılması veya harmanlanması (dispersiyon dâhil) anlamına gelir;

(g) “standart malzemelerin üretimi,” (standart çözeltiler dahil) üretici tarafından onaylanmış kesin saflık dereceleri veya oranlarıyla analitik, kalibre veya referans kullanımları için uygun bir müstahzar üretimi anlamına gelir; ve

(h) “arıtma,” eşyanın mevcut kirlilik oranının en az yüzde 80’inin ortadan kaldırılması veya kirliliğin aşağıdaki uygulamalardan biri veya daha fazlası için uygun bir eşyada sonuçlanacak şekilde azaltılması veya ortadan kaldırılması ile sonuçlanan işlemi ifade eder:

(i) eczacılığa ait, tıbbi, kozmetik, veterinerlik veya gıda sınıfı maddeler;

(ii) analitik, teşhis veya laboratuvar kullanımları için kimyasal ürünler ve reaktifler;

(iii) mikro elektronikte kullanım için elementler;

(iv) özel optik kullanımlar;

(v) bioteknik kullanım (örneğin hücre kültüründe, genetik teknolojide veya katalizör olarak);

(vi) bir ayırma işleminde kullanılan taşıyıcılar; veya

(vii) nükleer sınıf kullanımlar.

Not 6 - Ek-2’nin (Liste Kuralları) Bölüm XI’de kullanılan terimlerin tanımları

Liste kuralları bahis konusu olduğunda, aşağıdaki tanımlar geçerli olur:

(a) “sentetik ve suni devamsız lifler,” listede 5501 ila 5507 pozisyonlardaki sentetik veya sunî filament demetler, devamsız lifler veya döküntü anlamına gelir.

(b) “tabii lifler” sentetik veya suni liflerden başka lifler anlamına gelir. Bunların kullanımı, eğirme işleminin başlamasından önceki -döküntüler dâhil - aşamalarla sınırlıdır ve aksi belirtilmedikçe karde edilmiş, taranmış veya başka türlü işleme tabi

tutulmuş ancak eğrilmemiş lifleri; “Tabii lifler,” 0511 pozisyonundaki at kılı, 5002 ve 5003 pozisyonlarındaki ipek, 5101 ila 5105 pozisyonlarındaki yün lifler ve ince veya kaba hayvan kılları, 5201 ila 5203 pozisyonlarındaki pamuk lifleri ve 5301 ila 5305 pozisyonlarındaki diğer bitkisel lifleri kapsar.

(c) “baskılama,” renk, tasarım, teknik performans gibi nesnel olarak değerlendirilen bir işlemin ekran, bobin, dijital veya transfer teknikleri kullanılarak kalıcı bir tekstil katmanına uygulandığı tekniği ifade eder; ve

(d) “baskılama (bağımsız bir işlem olarak),” kullanılan tüm girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) yüzde 50’sini geçmemesi kaydıyla; renk, tasarım, teknik performans gibi nesnel olarak değerlendirilen bir işlemin ekran, bobin, dijital veya transfer teknikleri ile en az iki hazırlama veya finisaj işlemiyle (temizleme, ağartma, merserize etme, termofiksaj, şardonlama, kalenderleme, çekmezlik apresi, kalıcı finisaj, dekatize etme, emprenye etme, onarım ve tıraşlama, kesme, yakma, hava-tambur işlemi, germe işlemi, öğütme, buhar ve çekme ve ıslak dekatize etme gibi) beraber kalıcı bir tekstil katmanına uygulandığı tekniği ifade eder.

Not 7 – İki veya daha fazla temel tekstil girdileri içeren ürünlere uygulanan toleranslar

1. Bu Notun amacı doğrultusunda, aşağıdakiler temel dokumaya elverişli maddelerdir:

- (a) ipek;
- (b) yün;
- (c) kaba hayvan kılı;
- (d) ince hayvan kılı;
- (e) at kılı;
- (f) pamuk;
- (g) kağıt yapımına mahsus maddeler ve kağıt;
- (h) keten;
- (i) kenevir;
- (j) jüt ve bitki iç kabuklarının dokumaya elverişli diğer lifleri;
- (k) sisal ve agave türlerinin dokumaya elverişli lifleri;
- (l) hindistan cevizi, abaka, ramı lifleri ve dokumaya elverişli diğer bitkisel lifler;
- (m) suni ve sentetik filamentler;
- (n) yapay suni ve sentetik filamentler;
- (o) iletkenliği olan filamentler;
- (p) polipropilenden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (q) polyesterden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (r) poliamidden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (s) poliakrilonitrilden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (t) poliiimidden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (u) politetraflüoroetilenden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (v) polifenilen sülfitten suni ve sentetik devamsız lifler;
- (w) polivinil klorürden suni ve sentetik devamsız lifler;
- (x) diğer sentetik devamsız lifler;

- (y) viskozdan suni ve sentetik devamsız lifler;
- (z) diğer suni devamsız lifler;
- (aa) gipe edilmiş olsun olmasın bükülebilir polieter parçalı (segmentli) poliüretandan (segmente edilmiş) mamul iplik;
- (bb) gipe edilmiş olsun olmasın bükülebilir polyester parçalı (segmentli) poliüretandan (segmente edilmiş) mamul iplik;
- (cc) önemli bir kısmı alüminyum yapraklardan veya alüminyum tozuyla kaplanmış olup olmamasına bakılmaksızın plastik filmden oluşan şeritlerle birleştirilmiş 5605 pozisyonunda yer alan ürünler (metalize iplikler) (genişliği 5 mm.yi geçmeyen, iki plastik film arasına renkli veya renksiz bir yapıştırıcı vasıtasıyla sıkıştırılmış olanlar);
- (dd) 5605 pozisyonunda yer alan diğer ürünler;
- (ee) cam lifler; ve
- (ff) metal lifler.

2. Bu Nota Ek-2'de (Liste Kuralları) atıfta bulunulduğunda, 2 nci sütunda belirtilen koşullar, bir ürünün imalatında kullanılan menşeli olmayan temel tekstil girdilerine,

(a) ürünün iki veya daha fazla temel tekstil maddesi içermesi; ve

(b) menşeli olmayan temel tekstil girdileri birlikte alındığında ağırlığı, kullanılan tüm temel tekstil maddelerinin toplam ağırlığının yüzde 10'unu geçmemesi

halinde tolerans olarak uygulanmaz.

Örnek: 51.07 pozisyonunda yer alan yün ipliği, 55.09 pozisyonundaki devamsız liflerden sentetik iplikler ve temel tekstil maddelerinden başka maddeler içeren 51.12 pozisyonundaki yünlü bir kumaş için, Ek-2'de (Liste Kuralları) belirtilen şartı sağlamayan menşeli olmayan yün ipliği veya Ek-2'de (Liste Kuralları) belirtilen koşulları karşılamayan menşeli olmayan sentetik iplik veya her ikisinin kombinasyonu, toplam ağırlığın tüm temel tekstil maddelerinin ağırlığının yüzde 10'unu geçmemesi şartıyla kullanılabilir.

3. Not 7.2 (b)'ye bağlı olmaksızın, "gipe edilmiş olsun olmasın bükülebilir polieter parçalı (segmentli) poliüretandan (segmente edilmiş) mamul iplik" içeren ürünler için, maksimum tolerans yüzde 20'dir. Ancak menşeli olmayan diğer temel tekstil girdilerinin oranı yüzde 10'u geçemez.

4. Not 7.2 (b)'ye bağlı olmaksızın, ürünlerin "önemli bir kısmı alüminyum yapraklardan veya alüminyum tozuyla kaplanmış olsun olmasın plastik filmden oluşan şeritlerle birleştirilmiş metalize iplikler (genişliği 5 mm'yi geçmeyen, iki plastik film arasına renkli veya renksiz bir yapıştırıcı vasıtasıyla sıkıştırılmış olanlar) ihtiva eden ürünler için bu tolerans en fazla yüzde 30'dur. Ancak menşeli olmayan diğer temel tekstil girdilerinin oranı yüzde 10'u geçmez.

Not 8 - Belirli tekstil ürünlerine uygulanan diğer toleranslar

1. Bu Nota Ek-2'de (Liste Kuralları) atıfta bulunulduğunda, söz konusu mamul ürün için 2 no'lu sütunda belirlenen koşulları karşılamayan astar ve iç astarlar haricindeki menşeli olmayan tekstil maddeleri, mamulünkinden başka bir pozisyonda yer almaları ve toplam kıymetlerinin mamulün fabrika çıkış fiyatının yüzde 8'ini aşmaması kaydıyla kullanılabilirler.

2. 50 ila 63'üncü Fasıllarda yer almayan menşeli olmayan girdiler, dokumaya elverişli madde ihtiva etsinler veya etmesinler, 50 ila 63'üncü Fasıllarda sınıflandırılan tekstil ürünlerinin imalatında sınırlama olmaksızın kullanılabilirler.

Örnek: Ek-2'de (Liste Kuralları) belirtilen bir koşul belirli bir tekstil ürünü (pantolon gibi) için ipliğin kullanılmasını öngörüyorsa, bu, menşeli olmayan metal eşyaların (örneğin düğmeler gibi) kullanımını engellemez, zira metal öğeler 50 ila 63'üncü Fasıllarda sınıflandırılmamaktadır. Aynı nedenlerle, fermuarlar normalde tekstil içerse bile menşeli olmayan fermuarların kullanımını engellemez.

3. Ek-2'de (Liste Kuralları) belirtilen bir şartın menşeli olmayan girdilerin azami kıymetini içermesi durumunda, menşeli olmayan girdilerin kıymetinin hesaplanmasında, 50 ila 63'üncü Fasıllarda sınıflandırılmayan menşeli olmayan girdilerin kıymeti dikkate alınacaktır.

Not 9 - Tarım Ürünleri

Bir Taraf ülkede yetiştirilen veya hasat edilen Armonize Sistem'in Bölüm II ve 2401 pozisyonunda sınıflandırılan tarım ürünleri, üçüncü bir ülkeden ithal edilmiş tohumlar, aşı kalemleri, soğanlar, kökler, atıklar, aşılar, filizler, tomurcuklar veya bitkilerin diğer canlı parçalarından yetiştirilmiş olsalar bile, o Taraf ülke menşeli olarak muamele görür.

EK-2
LİSTE KURALLARI

Sütun 1 Açık tanım dahil olmak üzere Armonize Sistem sınıflandırması (2017)	Sütun 2 Liste Kuralı
BÖLÜM I	CANLI HAYVANLAR; HAYVANSAL ÜRÜNLER
Fasıl 1	Canlı hayvanlar
01.01-01.06	Kullanılan Fasıl 1'de yer alan hayvanlar tamamıyla elde edilir.
Fasıl 2	Etler ve yenilen sakatat
02.01-02.10	Kullanılan Fasıl 1 ve 2'de yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
Fasıl 3	Balıklar, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar ve suda yaşayan diğer omurgasız hayvanlar
03.01-03.08	Kullanılan Fasıl 3'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
Fasıl 4	Süt ürünleri; kuş ve kümes hayvanlarının yumurtaları; doğal bal; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan yenilebilir hayvansal ürünler
04.01-04.10	- Kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat ve - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının % 20'sini geçmeyen imalat.
Fasıl 5	Tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan hayvansal menşeli ürünler
05.01-05.11	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
BÖLÜM II	BİTKİSEL ÜRÜNLER
Fasıl 6	Canlı ağaçlar ve diğer bitkiler; yumrular, kökler ve benzerleri; kesme çiçekler ve süs yaprakları
06.01-06.04	Kullanılan Fasıl 6'da yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
Fasıl 7	Yenilebilen sebzeler ve bazı kök ve yumrular
07.01-07.14	Kullanılan Fasıl 7'de yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
Fasıl 8	Yenilen meyveler ve yenilen sert kabuklu meyveler; turuncgiller ile kavun ve karpuzların kabukları
08.01-08.14	- Kullanılan Fasıl 8'de yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat ve - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
Fasıl 9	Kahve, çay, Paraguay çayı ve baharatlar
09.01-09.10	Herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.
Fasıl 10	Hububat
10.01-10.08	Kullanılan Fasıl 10'da yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat

Fasıl 11	Değirmencilik ürünleri; malt; nişasta; inülin; buğday gluteni
11.01-11.09	Kullanılan Fasıl 10 ve 11'de, 07.01, 07.14, 23.02 ila 23.03 pozisyonlarında veya 0710.10 alt pozisyonunda yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
Fasıl 12	Yağlı tohum ve meyveler; muhtelif tane, tohum ve meyveler; sanayide veya tıpta kullanılan bitkiler; saman ve kaba yem
12.01-12.14	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
Fasıl 13	Lak, sakızlar, reçineler ve diğer bitkisel özsu ve hülasalar,
13.01-13.02	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden ve kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının % 20'sini geçmeyen imalat.
Fasıl 14	Örölmeye elverişli bitkisel maddeler; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan bitkisel ürünler
14.01-14.04	Herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.
BÖLÜM III	HAYVANSAL VE BİTKİSEL KATI VE SIVI YAĞLAR VE BUNLARIN PARÇALANMA ÜRÜNLERİ; HAZIR YEMEKLİK KATI YAĞLAR; HAYVANSAL VEYA BİTKİSEL MUMLAR
Fasıl 15	Hayvansal veya bitkisel katı ve sıvı yağlar ve bunların parçalanma ürünleri; hazır yemeklik katı yağlar; hayvansal veya bitkisel mumlar
15.01-15.04	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
15.05-15.06	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
15.07-15.08	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
15.09-15.10	Kullanılan tüm bitkisel girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
15.11-15.15	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
15.16-15.17	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
15.18-15.19	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
15.20	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
15.21-15.22	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
BÖLÜM IV	GIDA SANAYİİ MÜSTAHZARLARI; MEŞRUBAT, ALKOLLÜ İÇKİLER VE SİRKE; TÜTÜN VEYA TÜTÜN YERİNE GEÇEN İŞLENMİŞ MADDELER
Fasıl 16	Et, balık, kabuklu hayvanlar, yumuşakçalar veya diğer su omurgasızlarının müstahzarları
1601.00-1604.18	Fasıl 1, 2, 3 ve 16'da yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat ¹ .
1604.19	FD (Ürünün yer aldığı fasıl dışındaki herhangi bir fasılda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.)

¹1604.14 alt pozisyonunda sınıflandırılan bütün veya parçalar halinde (kıyılmış dışında) hazırlanmış veya konserve edilmiş ton balıkları, orkinoslar ve palamutlar (Sarda spp.) Ek-MENŞE 2A'da (Menşe Kotaları ve Ek-2'deki Liste Kurallarının Alternatifleri) belirtilen yıllık kotalar dahilinde alternatif liste kuralları kapsamında menşeli olarak nitelendirilebilir.

1604.20	
- Surimi müstahzarları:	FD (Ürünün yer aldığı fasıl dışındaki herhangi bir fasılda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.)
- Diğerleri:	Fasıl 3 ve 16'da yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat ² .
1604.31-1605.69	Fasıl 3 ve 16'da yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat
Fasıl 17	Şeker ve şeker mamulleri
17.01	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
17.02	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) ve kullanılan 11.01 ila 17.01 ve 17.03 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
17.03	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
17.04	
- Beyaz çikolata:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden): (a) kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve (b) (i) kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %40'ını geçmeyen; veya (ii) kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %30'unu geçmeyen imalat.
- Diğerleri:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden): -kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve -kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %40'ını geçmeyen imalat.
Fasıl 18	Kakao ve kakao müstahzarları
18.01-18.05	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
1806.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) -kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve -kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %40'ını geçmeyen imalat.
1806.20-1806.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) : (a) kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve

²1604.20 alt pozisyonunda sınıflandırılan hazırlanmış veya konserve edilmiş ton balıkları, orkinoslar veya Euthynnus cinsi dışındaki diğer diğer balıklar (bütün veya parçalar hali dışında) Ek-MENŞE 2A'da (Menşe Kotaları ve Ek-2'deki Liste Kurallarının Alternatifleri) belirtilen yıllık kotalar dahilinde alternatif liste kuralları kapsamında menşeli olarak nitelendirilebilir.

	(b) (i) kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %40'ını geçmeyen; veya (ii) kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %30'unu geçmeyen imalat.
Fasıl 19	Hububat, Un, Nişasta veya Süt Müstahzarları; Pastacılık Ürünleri
19.01-19.05	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) : - kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; - kullanılan Fasıl 2,3 ve 16'da yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının % 20'sini geçmeyen; - kullanılan 10.06 ve 11.08 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının % 20'sini geçmeyen; - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %40'ını geçmeyen imalat.
Fasıl 20	Sebzeler, Meyveler, Sert Kabuklu Meyveler ve Bitkilerin Diğer Kısımlarından Elde Edilen Müstahzarlar
20.01	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
20.02-20.03	Kullanılan Fasıl 7'de yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği imalat.
20.04-20.09	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat) ve kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %40'ını geçmeyen imalat.
Fasıl 21	Yenilen Çeşitli Gıda Müstahzarları
21.01-21.02	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden): - kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
2103.10 2103.20 2103.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.), bununla beraber, hardal unu, irmiği veya hazır hardal kullanılabilir.
2103.30	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
21.04-21.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden): - kullanılan Fasıl 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
Fasıl 22	Meşrubat, Alkollü İçkiler ve Sirke
22.01-22.06	22.07 ve 22.08 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden):

	- kullanılan 0806.10, 2009.61 ve 2009.69 alt pozisyonlarında yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat - kullanılan Fasil 4'te yer alan tüm girdilerin tamamıyla elde edildiği; ve - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
22.07	2208 pozisyonu haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) ve kullanılan Fasil 10, 0806.10, 2009.61 ve 2009.69 alt pozisyonlarında yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat.
22.08-22.09	22.07 ve 22.08 pozisyonları haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) ve kullanılan 0806.10, 2009.61 ve 2009.69 alt pozisyonlarında yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat.
Fasil 23	Gıda sanayiinin kalıntı ve döküntüleri; hayvanlar için hazırlanmış kaba yemler
23.01	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
2302.10-2303.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) ve kullanılan Fasil 10'da yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
2303.20-2308.00	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
23.09	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden): - kullanılan Fasil 2 ve 4'te yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği, - kullanılan 10.01 ila 10.04, 10.07 ila 10.08 pozisyonlarında, Fasil 11 ile 23.02 ve 23.03 pozisyonlarında yer alan girdilerin ağırlığının nihai ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen, - kullanılan 17.01 ve 17.02 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdilerin toplam ağırlığının ürünün ağırlığının %20'sini geçmeyen imalat.
Fasil 24	Tütün ve tütün yerine geçen işlenmiş maddeler
24.01	24.01 pozisyonunda yer alan tüm girdilerin tamamen elde edildiği imalat.
2402.10	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden, 24.01 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdilerin ağırlığının kullanılan Fasil 24'te yer alan girdilerin toplam ağırlığının %30'unu geçmeyen imalat.
2402.20	Ürünün yer aldığı pozisyon ve 2403.19 alt pozisyonunda yer alan içilen tütün dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden ve kullanılan 24.01 pozisyonunda yer alan tüm girdilerin ağırlıkça en az %10'unun tamamen elde edildiği imalat.
2402.90	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden, 24.01 pozisyonunda yer alan girdilerin ağırlığının kullanılan Fasil 24'te yer alan girdilerin toplam ağırlığının %30'unu geçmeyen imalat.
24.03	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) ve kullanılan 24.01 pozisyonunda yer alan tüm girdilerin ağırlıkça en az %10'unun tamamen elde edildiği imalat.
BÖLÜM V	MİNERAL MADDELER

	Bölüm notu: Bu Bölümdeki yatay işleme kurallarının tanımları için, Ek -1 (Liste Kuralları için Giriş Notları) Not 5'e bakınız.
Fasıl 25	Tuz; kükürt; topraklar ve taşlar; alçılar, kireçler ve çimento
25.01-25.30	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %70 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %70'ini geçmeyen imalat).
Fasıl 26	Metal cevherleri, cüruf ve kül
26.01-26.21	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.)
Fasıl 27	Mineral yakıtlar, mineral yağlar ve bunların damıtılmasından elde edilen ürünler; bitümenli maddeler; mineral mumlar
27.01-27.09	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
27.10	3824.99 veya 3826.00 alt pozisyonunda yer alan menşeli olmayan biodizel haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya 27.10 pozisyonunda ve 3824.99 ve 3826.00 alt pozisyonlarında yer alan biodizelin (hidrojenle muamele edilmiş bitkisel yağ dahil) esterleştirme, transesterifikasyon veya hidrojenle muamele yoluyla elde edilmesi şartıyla damıtma veya kimyasal reaksiyona tabii tutulması.
27.11-27.15	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
BÖLÜM VI	KİMYA SANAYİİ VE BUNA BAĞLI SANAYİİ ÜRÜNLERİ Bölüm notu: Bu Bölümdeki yatay işleme kurallarının tanımları için, Ek -1 (Liste Kuralları için Giriş Notları) Not 5'e bakınız.
Fasıl 28	Anorganik kimyasallar; kıymetli metallerin, nadir toprak metallerinin, radyoaktif elementlerin ve izotoplarının organik veya anorganik bileşikleri
28.01-28.53	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, artıma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 29	Organik kimyasallar
2901.10-2905.42	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, artıma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).

2905.43-2905.44	17.02 pozisyonunda ve 3824.60 alt pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
2905.45	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat), bununla beraber, toplam kıymetleri ürünün fabrika çıkış fiyatının %20'sini geçmemesi koşuluyla, ürünle aynı alt pozisyonda yer alan girdiler kullanılabilir; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
2905.49-2942	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 30	Eczacılık ürünleri
30.01-30.06	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 31	Gübreler
31.01-31.04	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat), bununla beraber, toplam kıymetleri ürünün fabrika çıkış fiyatının %20'sini geçmemesi koşuluyla, ürünle aynı pozisyonda yer alan girdiler kullanılabilir; veya AMOG %40 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmeyen imalat).
31.05	
- Sodyum nitrat - Kalsiyum siyanamid - Potasyum sülfat - Magnezyum potasyum sülfat	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat), bununla beraber, toplam kıymetleri ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %20'sini geçmemesi koşuluyla, ürünle aynı pozisyonda yer alan girdiler kullanılabilir; veya AMOG %40 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmeyen imalat).
-Diğerleri	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.), bununla beraber, toplam kıymetleri ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %20'sini geçmemesi koşuluyla ve kullanılan tüm menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %50'sini geçmemesi koşuluyla ürünle aynı pozisyonda yer alan girdiler kullanılabilir;

	veya AMOG %40 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmeyen imalat).
Fasıl 32	Debagatte ve boyacılıkta kullanılan hülâsalar; tanenler ve türevleri; boyalar, pigmentler ve diğer boyayıcı maddeler; müstahzar boyalar ve vernikler; macunlar; mürekkepler
32.01-32.15	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonunda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 33	Uçucu yağlar ve rezinoitler; parfümeri, kozmetik veya tuvalet müstahzarları
33.01	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonunda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
3302.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonunda yer alan girdilerden imalat.), bununla beraber, toplam kıymetleri ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %20'sini geçmemesi koşuluyla, 3302.10 alt pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler kullanılabilir;
3302.90	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonunda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
33.03	Herhangi bir pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
33.04 - 33.07	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonunda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 34	Sabunlar, yüzeyaktif organik maddeler, yıkama müstahzarları, yağlama müstahzarları, suni mumlar, müstahzar mumlar, temizleme veya bakım müstahzarları, aydınlatma için kullanılan her türlü mumlar

	ve benzerleri, model yapmaya mahsus her türlü patlar, dişçi mumları ve alçı esaslı dişçilik müstahzarları
34.01-34.07	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 35	Albüminoid maddeler, değişikliğe uğramış nişastalar, tutkallar, enzimler
35.01-35.04	Fasıl 4'te yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
35.05	11.08 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
35.06-35.07	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 36	Patlayıcı maddeler; pirotekni mamulleri; kibritler; piroforik alaşımlar; bazı ateş alıcı maddeler
36.01-36.06	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 37	Fotoğrafçılıkta veya sinemacılıkta kullanılan malzemeler
37.01-37.07	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 38	Muhtelif kimyasal maddeler
38.01-38.08	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat);

	Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
3809.10	11.08 ve 35.05 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
3809.91-3822.00	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
38.23	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
3824.10-3824.50	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
3824.60	2905.43 ve 2905.44 alt pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
3824.71-3825.90	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
38.26	Biodizelin, transesterifiye işlemi, esterleştirme veya hidrojenle muamele yoluyla elde edildiği imalat.
BÖLÜM VII	PLASTİKLER VE MAMULLERİ; KAUÇUK VE MAMULLERİ Bölüm notu: Bu Bölümdeki yatay işleme kurallarının tanımları için, Ek -1 (Liste Kuralları için Giriş Notları) Not 5'e bakınız.
Fasıl 39	Plastik ve plastikten eşya
39.01-39.15	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); Kimyasal bir reaksiyon, arıtma, karıştırma ve harmanlama, standart girdilerin üretimi, partikül boyutunda bir değişiklik, izomer ayrımı, veya bioteknolojik işleme tabii tutulmuş;

	veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
39.16-39.19	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
39.20	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
39.21-39.22	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
3923.10-3923.50	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
3923.90-3925.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
39.26	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 40	Kauçuk ve kauçuktan eşya
40.01 - 40.11	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
4012.11-4012.19	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya Kullanılmış lastiklerin kaplanması.
4012.20-4017.00	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)

BÖLÜM VIII	HAM POSTLAR VE DERİLER, KÖSELELER, POSTLAR KÜRKLER VE BU MADDELERDEN MAMUL EŞYA; SARACİYE EŞYASI VE EYER VE KOŞUM TAKIMLARI; SEYAHAT EŞYASI, EL ÇANTALARI VE BENZERİ MAHFAZALAR; HAYVAN BAĞIRSAGINDAN MAMUL EŞYA (İPEK BÖCEĞİ BAĞIRSAGI HARİÇ)
Fasıl 41	Ham postlar, deriler (kürkler hariç) ve köseleler
41.01-4104.19	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4104.41-4104.49	4104.41 ve 4104.49 alt pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç ATPD (ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4105.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4105.30	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4106.21	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4106.22	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4106.31	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4106.32-4106.40	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4106.91	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4106.92	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
41.07-41.13	4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 ve 4106.92 alt pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat). Bununla beraber, 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 veya 4106.92 alt pozisyonlarında bulunan menşeli olmayan girdiler yeniden tabaklanması işleminden geçerlerse, kullanılabilirler.
4114.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
4114.20	4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 ve 4106.92 alt pozisyonlarında ve 41.07 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat). Bununla beraber, 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 alt pozisyonlarında ve 41.07 pozisyonunda bulunan menşeli olmayan girdiler yeniden tabaklanması işleminden geçerlerse, kullanılabilirler.
41.15	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 42	Deri eşya, saraciye eşyası ve eyer ve koşum takımları, seyahat eşyası, el çantaları ve benzeri mahfazalar, hayvan bağırsağından mamul eşya (ipek böceği guddesi hariç)

42.01-42.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 43	Kürkler ve taklit kürklerle bunların mamulleri
4301.10-4302.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
4302.30	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
43.03-43.04	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
BÖLÜM IX	AĞAÇ VE AĞAÇ EŞYA; ODUN KÖMÜRÜ; MANTAR VE MANTARDAN MAMUL EŞYA; HASIRDAN, SAZDAN VEYA ÖRÜLMEME ELVERİŞLİ DİĞER MADDELERDEN MAMULLER; SEPETÇİ VE HASIRCI EŞYASI
Fasıl 44	Ağaç ve ağaç eşya, odun kömürü
44.01-44.21	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 45	Mantar ve mantardan eşya
45.01-45.04	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 46	Hasırdan, sazdan veya örülmeme elverişli diğer maddelerden mamuller; sepetçi ve hasırcı eşyası
46.01-46.02	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
BÖLÜM X	ODUN VEYA DİĞER LİFLİ SELÜLOZİK MADDELERİN HAMURLARI; GERİ KAZANILMIŞ KAĞIT VEYA KARTON (DÖKÜNTÜ, KIRPINTI VE HURDALAR); KAĞIT, KARTON VE MAMULLERİ
Fasıl 47	Odun veya diğer lifli selülozik maddelerin hamurları, geri kazanılmış kağıt veya karton (döküntü, kırıntı ve hurdalar)

47.01-47.07	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 48	Kağıt ve karton; kağıt hamurundan, kağıttan veya kartondan eşya
48.01-48.23	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 49	Basılı kitaplar, gazeteler, resimler ve baskı sanayiinin diğer mamulleri; el ve makine yazısı metinler ve planlar
49.01-49.11	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
BÖLÜM XI	DOKUMAYA ELVERİŞLİ MADDELER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA Bölüm notu: Tekstil girdilerinden yapılan belirli ürünlere uygulanan toleranslar kapsamında kullanılan terimlerin tanımları için, Ek-1 (Liste Kuralları için Giriş Notları) Not 6, 7 ve 8'e bakınız.
Fasıl 50	İpek
50.01-50.02	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
50.03	
- Karde edilmiş veya taranmış:	İpek döküntülerinin karde edilmesi veya taranması.
- Diğerleri:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
50.04-50.05	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birleştirilmiş suni ve sentetik sürekli filament ekstrüzyonu; Büküm ile birlikte suni ve sentetik sürekli filamentin ekstrüzyonu; veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş büküm.
50.06	
- İpek ipliği ve ipek döküntülerinden elde edilen iplikler:	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birleştirilmiş suni ve sentetik sürekli filament ekstrüzyonu; Büküm ile birlikte suni ve sentetik sürekli filamentin ekstrüzyonu; veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş büküm.
- İpek-böceği bağırsağı:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).

50.07	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni filament iplik ekstrüzyonu; Dokuma ile birlikte bükme veya herhangi bir mekanik işlem; Boyama ile birleştirilmiş dokuma; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma; veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 51	Yün, ince veya kaba hayvan kılı, at kılından iplik ve dokunmuş mensucat
51.01-51.05	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
51.06-51.10	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş bütüm.
51.11-51.13	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni filament iplik ekstrüzyonu; Boyama ile birleştirilmiş dokuma; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma; veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 52	Pamuk
52.01-52.03	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
52.04-52.07	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş bütüm.
52.08-52.12	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni filament iplik ekstrüzyonu; Dokuma ile birlikte bükme veya herhangi bir mekanik işlem; Boyama veya kaplama veya laminasyon ile kombine dokuma; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 53	Dokumaya elverişli diğer bitkisel lifler, kağıt ipliği ve kağıt ipliğinden dokunmuş mensucat
53.01-53.05	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
53.06-53.08	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş bütüm.
53.09-53.11	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni filament iplik ekstrüzyonu;

	Boyama veya kaplama veya laminasyon ile kombine dokuma; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma; veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 54	Sentetik ve suni filamentler, şeritler ve benzeri sentetik ve suni dokumaya elverişli maddeler
54.01-54.06	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş büküm.
54.07-54.08	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni filament iplik ekstrüzyonu; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama Boyama veya kaplama veya laminasyon ile kombine dokuma Dokuma ile birlikte bükme veya herhangi bir mekanik işlem Baskı ile birleştirilmiş dokuma veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 55	Sentetik ve suni devamsız lifler
55.01-55.07	Suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu.
55.08-55.11	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş büküm.
55.12-55.16	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni filament iplik ekstrüzyonu; Dokuma ile birlikte bükme veya herhangi bir mekanik işlem; Boyama veya kaplama veya laminasyon ile kombine dokuma; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 56	Vatka, keçe ve dokunmamış mensucat; özel iplikler; sicim, kordon, ip, halat ve bunlardan mamul eşya
56.01	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu; Boyama ya da baskı ile kombine floklama veya Kullanılan tüm menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %50'sini geçmemesi koşuluyla, perdahlama, büzülme direnci işlemleri, ısıyla sertleştirme, kalıcı bitirme gibi en az iki diğer ana hazırlık veya bitirme işlemi ile kombine edilmiş kaplama, floklama, laminasyon veya metalleştirme.
56.02	
- İğne işi keçe:	Suni ve sentetik elyafların kumaş oluşumu ile birlikte ekstrüzyonu; bununla beraber:

	- 54.02 pozisyonundaki menşeli olmayan polipropilen filamentler; - 55.03 veya 55.06 pozisyonundaki menşeli olmayan polipropilen lifler; veya -5501 pozisyonundaki menşeli olmayan polipropilen filament demetlerinin; denomasyonları tüm durumlarda 9 desiteksten daha az olan tek katlı filament veya lifleri, toplam kıymetleri ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını aşmamak koşuluyla kullanılabilir; veya Doğal liflerden yapılmış keçe durumunda tek başına dokunmamış kumaş oluşumu.
- Diğerleri:	Suni ve sentetik elyafların kumaş oluşumu ile birlikte ekstrüzyonu; veya Doğal liflerden yapılan diğer keçelerde tek başına dokunmamış kumaş oluşumu.
5603.11-5603.14	-Belli bir yöne doğru veya gelişigüzel gerdirilmiş filamentlerden veya -doğal veya suni ve sentetik kökenli maddeler veya polimerlerden imalatı takiben dokunmamış malzemeye yapılan yapıştırma işlemi.
5603.91-5603.94	-Belli bir yöne doğru veya gelişigüzel gerdirilmiş filamentlerden veya - doğal veya suni ve sentetik kökenli maddeler veya polimerlerden imalatı takiben dokunmamış malzemeye yapılan yapıştırma işlemi
5604.10	Dokumaya elverişli maddelerle kaplanmamış kauçuk ip veya halattan imalat.
5604.90	Doğal liflerin eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu; veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş büküm.
56.05	Doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu; veya Herhangi bir mekanik işlemle birleştirilmiş büküm.
56.06	Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu; Gimping ile birlikte büküm; Doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; veya Boyama ile kombine floklama.
56.07-56.09	Doğal liflerin eğrilmesi veya Eğirme ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu
Fasıl 57	Hahılar ve diğer dokumaya elverişli maddelerden yer kaplamaları Fasıl notu: Bu Fasıldaki ürünlerde menşeli olmayan jüt kumaşı destek olarak kullanılabilir.
57.01-57.05	Dokuma veya tafting ile birleştirilmiş doğal veya suni ve sentetik kesikli liflerin eğrilmesi; Dokuma veya tafting ile birlikte suni ve sentetik filament ipliğın ekstrüzyonu; Hindistan cevizi ipliğı veya sisal ipliğinden veya jüt ipliğinden veya klasik ring viskon ipliğinden imalat; Boyama veya baskı ile kombine tafting;

	Kaplama veya laminasyon ile birleştirilmiş suni ve sentetik filament ipliğın tafting edilmesi veya dokuma; Boyama veya baskı ile kombine floklama veya Suni ve sentetik liflerin, iğne delme dahil, dokuma olmayan tekniklerle birlikte ekstrüzyonu.
Fasıl 58	Özel dokunmuş mensucat; tuftle edilmiş dokumaya elverişli mensucat; dantela; duvar halıları; şeritçi ve kaytancı eşyası; işlemler
58.01-58.04	Dokuma veya tafting ile birlikte doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğrilmesi; Dokuma veya tafting ile birlikte suni ve sentetik filament ipliğın ekstrüzyonu; Boyama veya floklama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirme ile kombine dokuma; Boyama veya baskı ile kombine tafting; Boyama veya baskı ile kombine floklama; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma; veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
58.05	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
58.06-58.09	Dokuma veya tafting ile birlikte doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğrilmesi; Dokuma veya tafting ile birlikte suni ve sentetik filament ipliğın ekstrüzyonu; Boyama veya floklama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirme ile kombine dokuma; Boyama veya baskı ile kombine tafting; Boyama veya baskı ile kombine floklama; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma; veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
58.10	Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %50'sini geçmeyen nakış işleme.
58.11	Dokuma veya tafting ile birlikte doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğrilmesi; Dokuma veya tafting ile birlikte suni ve sentetik filament ipliğın ekstrüzyonu; Boyama veya floklama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirme ile kombine dokuma; Boyama veya baskı ile kombine tafting; Boyama veya baskı ile kombine floklama; Dokuma ile birleştirilmiş iplik boyama; Baskı ile birleştirilmiş dokuma; veya

	Baskı (bağımsız işlem olarak).
Fasıl 59	Emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya lamine edilmiş dokumaya elverişli mensucat; dokumaya elverişli maddelerden teknik eşya
59.01	Boyama veya floklama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirmeyle beraber yapılan dokuma veya Boyamayla veya baskılamayla beraber yapılan floklama.
59.02	
- Ağırlık itibarıyla içerdiği dokumaya elverişli madde oranı %90'ı geçmeyenler:	Dokuma işlemi.
- Diğerleri:	Sentetik ve suni filament ipliklerinin dokumayla beraber yapılan ekstrüzyonu.
59.03	Emdirilme veya sıvama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirmeyle birleştirilmiş dokuma; Baskı ile birleştirilmiş dokuma veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
59.04	Boyama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirmeyle beraber dokuma. Destek olarak menşeli olmayan jüt kumaşı kullanılabilir. veya Boyama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirmeyle beraber yapılan dokuma. Destek olarak menşeli olmayan jüt kumaşı kullanılabilir.
59.05	
- Kauçuk, plastik veya diğer maddeler emdirilmiş, sıvanmış, kaplanmış veya lamine edilmiş olanlar:	Emdirilme veya sıvalama veya kaplama veya laminasyon veya metalleştirme ile birleştirilmiş dokuma, örme veya dokumasız kumaş oluşumu.
- Diğerleri:	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik kesikli elyafların eğrilmesi; Dokuma ile birleştirilmiş suni ve filament iplik ekstrüzyonu; Boyama veya kaplama veya laminasyon ile birleştirilmiş dokuma, örme veya dokumasız kumaş oluşumu; Baskı ile birleştirilmiş dokuma veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
59.06	

- Örülmüş veya tığ ile yapılmış olanlar:	Örme/tığ işi ile birleştirilmiş doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğrilmesi; Örme/kroşe ile birleştirilmiş suni ve filament iplik ekstrüzyonu; Kauçuklaştırma ile birlikte örme veya tığ işi; veya Kullanılan tüm menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %50'sini geçmemesi şartıyla en az iki diğer ana hazırlık veya bitirme işlemi (kalenderleme, çekme direnci işlemleri, ısıyla sertleştirme, kalıcı bitirme gibi) ile birlikte kauçuklaştırma.
- Sentetik filament ipliklerinden mamul diğer mensucat (ağırlık itibarıyla içerdiği dokumaya elverişli madde oranı % 90'ı geçenler):	Dokuma ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu.
- Diğerleri:	Boyama veya kaplama kauçuklama ile birlikte dokuma, örme veya dokumasız işlem; Dokuma, örme veya dokuma olmayan işlemlerle birleştirilmiş iplik boyama; veya Kullanılan tüm girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmemesi şartıyla en az iki diğer ana hazırlık veya bitirme işlemi (kalenderleme, çekme direnci işlemleri, ısıyla sertleştirme, kalıcı bitirme gibi) ile birlikte kauçuklaştırma.
59.07	Boyama, baskı, sıvama, emdirilme veya kaplama ile birleştirilmiş dokuma, örme veya dokumasız kumaş oluşumu; Boyama veya baskı ile kombine floklama; veya Baskı (bağımsız işlem olarak).
59.08	
- Beyaz alevli lambalar için emdirilmiş gömlekler:	Boru şeklinde lamba gömleği için dokunmuş mensucattan imalat.
- Diğerleri:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
59.09-59.11	Dokuma ile birlikte doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğrilmesi; Dokuma ile birlikte suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu; Boyama veya kaplama veya laminasyon ile kombine dokuma; veya Kullanılan tüm menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %50'sini geçmemesi koşuluyla, en az iki diğer ana hazırlık

	veya bitirme işlemi (perdahlama, büzülme direnci işlemleri, ısıyla sertleştirme, kalıcı bitirme gibi) ile birlikte kaplama, floklama, laminasyon veya metalleştirme.
Fasıl 60	Örme veya kroşe eşya
60.01-60.06	Örme/tığ işi ile birleştirilmiş doğal ve/veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğrilmesi; Örme/kroşe ile birleştirilmiş suni ve filament iplik ekstrüzyonu; Boyama veya floklama veya kaplama veya laminasyon veya baskı ile birleştirilmiş örme/tığ işi; Boyama veya baskı ile kombine floklama; Örme/tığ işi ile birleştirilmiş iplik boyama veya Kullanılan menşeli olmayan bükümsüz/tekstüre olmayan ipliklerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %50'sini geçmemesi kaydıyla örme/tığ işi ile birleştirilmiş büküm veya tekstüre.
Fasıl 61	Örme veya kroşe giyim eşyası ve aksesuarı
61.01-61.17	
- Şekline göre kesilmiş parçalardan veya örülerek şekillendirilmiş, iki veya daha fazla örme mensucatin dikilmesi veya başka surette birleştirilmesiyle elde edilmiş olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere örme veya tığ işi dahil birleştirme.
- Diğerleri:	Doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin örme veya tığ işi ile birlikte eğrilmesi; Örme veya kroşe ile birleştirilmiş suni ve filament iplik ekstrüzyonu veya Tek işlemde örgü ve birleştirme.
Fasıl 62	Örülmemiş veya kroşe olmayan giyim eşyası ve aksesuarı
62.01	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.02	
- İşlemeli olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya Kullanılan menşeli olmayan işlenmemiş mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya

	Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.03	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.04	
- İşlemeli olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya Kullanılan menşeli olmayan işlenmemiş mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.05	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.06	
- İşlemeli olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Kullanılan menşeli olmayan işlenmemiş mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.07-62.08	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.09	
- İşlemeli olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Kullanılan menşeli olmayan işlenmemiş mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.10	
-Alüminyumlu polyester tabakasıyla kaplanmış mensucattan ateşe dayanıklı eşya:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Kullanılan menşeli olmayan kaplamasız veya laminesiz mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi kaydıyla kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirilmiş sıvama veya laminasyon.

- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.11	
- İşlemeli kadın veya kız giysileri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Kullanılan menşeli olmayan işlenmemiş mensucatın kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.12	
- Birlikte dikilerek veya başka bir şekilde birleştirilerek elde edilen örme veya tığ işi, şekillendirmek için kesilmiş veya doğrudan şekillendirilmek üzere elde edilmiş iki veya daha fazla parça örme veya tığ işi kumaş:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.13-62.14	
- İşlemeli olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; Kullanılan menşeli olmayan işlenmemiş mensucatın kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat. veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak)
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.15	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).

62.16	
-Alüminyumlu polyester tabakasıyla kaplanmış mensucattan ateşe dayanıklı eşya:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Kullanılan menşeli olmayan kaplamasız veya laminesiz mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi kaydıyla kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirilmiş sıvama veya laminasyon.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; veya Baskıdan önce kumaş kesmeyi içeren birleştirme (bağımsız işlem olarak).
62.17	
- İşlemeli olanlar:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma; Kullanılan işlenmemiş mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi koşuluyla işlenmemiş mensucattan imalat veya Baskıdan önce birleştirme (bağımsız işlem olarak).
-Alüminyumlu polyester tabakasıyla kaplanmış mensucattan ateşe dayanıklı eşya :	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma veya Kullanılan menşeli olmayan kaplamasız veya laminesiz mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi kaydıyla kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirilmiş sıvama veya laminasyon.
- Yaka ve kol ağızları için iç astarlar kesilmiş:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), ve kullanılan tüm girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmeyen imalat
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma.
Fasıl 63	Dokumaya elverişli maddelerden diğer hazır eşya; takımlar; kullanılmış giyim eşyası ve dokumaya elverişli maddelerden kullanılmış eşya; paçavralar
63.01-63.04	
-Keçeden ve dokunmamış mensucattan:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokunmamış mensucat oluşturma.
- Diğerleri:	
-- İşlemeli olanlar:	Dokuma veya örgü veya tığ işi ile birlikte kumaş kesimi de dahil birleştirme; veya Kullanılan menşeli olmayan işlemez mensucatin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %40'ını geçmemesi şartıyla nakışlı olmayan kumaştan, örme veya tığ işi hariç, imalat.
-- Diğerleri:	Dokuma veya örgü veya tığ işi ile birlikte kumaş kesimi de dahil birleştirme.

63.05	Dokuma veya örgü ile birlikte kumaş kesimi de dahil birleştirmeye birlikte, suni ve sentetik liflerin ekstrüzyonu veya doğal veya suni ve sentetik devamsız liflerin eğilmesi.
63.06	
- Dokunmamış mensucattan:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokunmamış mensucat oluşurma.
- Diğerleri:	Kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokuma.
63.07	AMOG %40 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmeyen imalat).
63.08	Takımı oluşturacak parçalardan her biri, takım içinde olmaması halinde kendilerine ayrı ayrı uygulanacak kuralın gereklerini karşılamalıdır. Bununla beraber, menşeli olmayan eşyalar, toplam kıymetleri takımın fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %15'ini geçmemek koşuluyla takım içinde yer alabilir.
63.09-63.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
BÖLÜM XII	AYAKKABILAR, BAŞLIKLAR, ŞEMSİYELER, GÜNEŞ ŞEMSİYELERİ, BASTONLAR, İSKEMLE BASTONLAR, KEMERLER, KIRBAÇLAR VE BUNLARIN AKSAMİ; HAZIRLANMIŞ TÜYLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; YAPMA ÇİÇEKLER; İNSAN SAÇINDAN MAMUL EŞYA
Fasıl 64	Ayakkabılar, getrler ve benzeri eşya, bunların aksamı
64.01-64.05	6406 pozisyonundaki iç tabanlara veya diğer taban elemanlarına takılmış menşeli olmayan yüzler hariç, herhangi bir pozisyonundaki menşeli olmayan girdilerden imalat.
64.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 65	Başlıklar ve aksam
65.01-65.07	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 66	Şemsiyeler, güneş şemsiyeleri, bastonlar, iskemle bastonlar, kamçılar, kırbaçlar ve bunların aksamı
66.01-66.03	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 67	Hazırlanmış ince ve kalın kuş tüyleri ve bunlardan eşya, yapma çiçekler, insan saçından eşya
67.01-67.04	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
BÖLÜM XIII	TAŞ, ALÇI, ÇİMENTO, AMYANT, MİKA VEYA BENZERİ MADDELERDEN EŞYA; SERAMİK MAMULLERİ; CAM VE CAM EŞYA
Fasıl 68	Taş, alçı, çimento, amyant, mika veya benzeri maddelerden eşya
68.01-68.15	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat);

	veya AMOG %70 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %70'ini geçmeyen imalat)
Fasıl 69	Seramik mamulleri
69.01-69.14	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 70	Cam ve cam eşya
70.01-70.09	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
70.10	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
70.11	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
70.13	70.10 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
70.14-70.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
BÖLÜM XIV	TABİİ VEYA KÜLTÜR İNCİLERİ, KIYMETLİ VEYA YARI KIYMETLİ TAŞLAR, KIYMETLİ METALLER, KIYMETLİ METALLERLE KAPLAMA METALLER VE BUNLARDAN MAMUL EŞYA; TAKLİT MÜCEVHERCİ EŞYASI; METAL PARALAR
Fasıl 71	Tabii veya kültür inciler, kıymetli veya yarı kıymetli taşlar, kıymetli metaller, kıymetli metallerle kaplama metaller ve bunlardan mamul eşya, taklit mücevherci eşyası, metal paralar
71.01-71.05	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
71.06	
-İşlenmemiş olanlar:	71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); 71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan kıymetli metallerin elektroliz, ısıt veya kimyasal işlemlerle ayrıştırılması; veya 71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan kıymetli metallerin birbirleri ile veya ana metaller veya saflaştırma ile füzyonu veya alaşımı.

- Yarı işlenmiş veya pudra halinde olanlar:	Menşeli olmayan işlenmemiş kıymetli metallerden imalat.
71.07	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
71.08	
-İşlenmemiş olanlar:	71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); 71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan kıymetli metallerin elektroliz, ısıt veya kimyasal işlemlerle ayrıştırılması; veya 71.06, 71.08 veya 71.10 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan kıymetli metallerin birbirleri ile veya ana metaller veya saflaştırma ile füzyonu veya alaşımı.
- Yarı işlenmiş veya pudra halinde olanlar:	Menşeli olmayan işlenmemiş kıymetli metallerden imalat.
71.09	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
71.10	
-İşlenmemiş olanlar:	71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); 71.06, 71.08 ve 71.10 pozisyonlarında yer alan kıymetli metallerin elektroliz, ısıt veya kimyasal işlemlerle ayrıştırılması; veya 71.06, 71.08 veya 71.10 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan kıymetli metallerin birbirleri ile veya ana metaller veya saflaştırma ile füzyonu veya alaşımı.
- Yarı işlenmiş veya pudra halinde olanlar:	Menşeli olmayan işlenmemiş kıymetli metallerden imalat.
71.11	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
71.12-71.18	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
BÖLÜM XV	ADİ METALLER VE ADİ METALLERDEN EŞYA
Fasıl 72	Demir ve çelik
72.01-72.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
72.07	72.06 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
72.08-72.17	72.08 ila 72.17 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
72.18	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).

72.19-72.23	72.19 ila 72.23 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
72.24	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
72.25-72.29	72.25 ila 72.29 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 73	Demir veya çelikten eşya
7301.10	72.08 ila 72.17 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, FD (ürünün yer aldığı fasıl dışındaki herhangi bir fasılda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat).
7301.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
73.02	72.08 ila 72.17 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, FD (ürünün yer aldığı fasıl dışındaki herhangi bir fasılda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat).
73.03	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
73.04-73.06	72.13 ila 72.17, 72.21 ila 72.23 ve 72.25 ila 72.29 pozisyonlarında yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, FD (ürünün yer aldığı fasıl dışındaki herhangi bir fasılda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat).
73.07	
- Demir veya çelikten boru bağlantı parçaları:	Menşeli olmayan dövme şeritler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat); bununla beraber, kullanılan menşeli olmayan dövme şeritlerin kıymeti ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmediği takdirde, kullanılabilir.
- Diğerleri:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
73.08	7301.20 alt pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
7309.00-7315.19	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
7315.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); ve AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
7315.81-7326.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 74	Bakır ve bakırdan eşya
74.01-74.02	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
74.03	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
74.04-74.07	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).

74.08	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden) ve AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
74.09-74.19	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 75	Nikel ve nikelenden eşya
75.01	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
75.02	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
75.03-75.08	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 76	Alüminyum ve alüminyumdan eşya
76.01	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), ve AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat) veya Alaşımsız alüminyum veya alüminyum döküntü ve hurdalarından elektroliz veya termal işlem yoluyla imalat.
76.02	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
76.03-76.16	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), ve AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat). ³
Fasıl 78	Kurşun ve kurşundan eşya
7801.10	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
7801.91-7806.00	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 79	Çinko ve çinkodan eşya
79.01-79.07	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 80	Kalay ve kalaydan eşya
80.01-80.07	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).
Fasıl 81	Diğer adi metaller; sermetler; bunlardan mamul eşya
81.01-81.13	Herhangi bir pozisyonda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat.
Fasıl 82	Adi metallerden aletler, bıçakçı eşyası ve sofrta takımları, adi metallerden bunların aksam ve parçaları

³ Bazı alüminyum ürünler, Ek –MENŞE 2A'da (Menşe Kotaları ve Ek-2'deki Liste Kurallarının Alternatifleri) belirtilen yıllık kotalarla alternatif liste kuralları kapsamında menşeli olarak nitelendirilebilir.

8201.10-8205.70	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8205.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat.); bununla beraber, 8205 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan aletler, toplam kıymetleri takım halindeki ürünün fabrika çıkış fiyatının %15'ini geçmemek koşuluyla takıma dahil edilebilir.
82.06	8202 ile 8205 pozisyonları dışındaki TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat). Bununla beraber, 8202 ile 8205 pozisyonlarındaki aletler, toplam kıymetleri takım halindeki ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %15'ini geçmemek koşuluyla takıma dahil edilebilir.
82.07-82.15	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 83	Adi metallerden çeşitli eşya
83.01-83.11	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
BÖLÜM XVI	MAKİNALAR VE MEKANİK CİHAZLAR; ELEKTRİK MALZEMELERİ; BUNLARIN AKSAM VE PARÇALARI; SES KAYDEDİCİLER VE KAYDEDİLEN SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR, TELEVİZYON GÖRÜNTÜ VE SES KAYDEDİCİLERİ VE KAYDEDİLEN GÖRÜNTÜ VE SESİ TEKRAR VERMEYE MAHSUS CİHAZLAR; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE TEFERRUATLARI
Fasıl 84	Nükleer reaktörler, kazanlar, makineler, mekanik cihazlar ve aletler; bunların aksam ve parçaları
84.01-84.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.07-84.08	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.09-84.12	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
8413.11-8415.10	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden);

	veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8415.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8415.81-8415.90	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.16-84.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.21	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.22-84.24	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.25-84.30	84.31 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.31-84.43	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.44-84.47	84.48 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.48-84.55	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).

84.56-84.65	84.66 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.66-84.68	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.70-84.72	84.73 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.73-84.78	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8479.10-8479.40	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8479.50	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8479.60-8479.82	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8479.89	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8479.90	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.80	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya

	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.81	ATPD (Ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
84.82-84.87	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 85	Makine ve cihazlar ve bunların aksam ve parçaları; ses kaydetmeye ve kaydedilen sesi tekrar vermeye mahsus cihazlar; televizyon görüntü ve seslerinin kaydedilmesine ve kaydedilen görüntü ve sesin tekrar verilmesine mahsus cihazlar ve bunların aksam, parça ve aksesuarları
85.01-85.02	85.03 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.03-85.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.07	
87.02, 87.03 ve 87.04 pozisyonlarında yer alan vasıtaların itilmesi için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türde ve genellikle "pil paketleri" olarak anılan bir veya daha fazla pil hücresi veya pil modülü içeren akümülatörler ve bunları kendi	Menşeli olmayan aktif katot girdileri hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %30 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %30'unu geçmeyen imalat) ⁴ .

⁴ 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2026 tarihine kadar geçen süre için, Ek-MENŞE 2B'de (Elektrikli Akümülatörler ve Elektrikli Vasıtalar İçin Geçici Liste Kuralları) belirtilen alternatif liste kuralları geçerli olacaktır.

aralarında birbirine bağlayacak devreler,	
87.02, 87.03 ve 87.04 pozisyonlarında yer alan vasıtaların itici gücü için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türde bir elektrik akümülatörüne dahil edilmesi amaçlanan pil hücreleri, pil modülleri ve bunların parçaları	Menşeli olmayan aktif katot girdileri hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %35 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %35'ini geçmeyen imalat). ⁵
- Diğerleri:	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.08-85.18	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.19-85.21	85.22 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.22-85.23	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.25-85.27	85.29 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya

⁵ 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2026 tarihine kadar geçen süre için, Ek-MENŞE 2B'de (Elektrikli Akümülatörler ve Elektrikli Vasıtalar İçin Geçici Liste Kuralları) belirtilen ürüne özgü alternatif menşe kuralları geçerli olacaktır.

	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.28-85.34	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.35-85.37	85.38 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8538.10-8541.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8542.31-8542.39	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); Menşeli olmayan girdilerin difüzyon işlemi görmesi; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
8542.90-8543.90	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
85.44-85.48	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
BÖLÜM XVII	NAKİL VASITALARI
Fasıl 86	Demiryolu ve benzeri hatlara ait taşıtlar ve malzemeler ve bunların aksam ve parçaları; her türlü mekanik (elektro mekanik olanlar dahil) trafik sinyalizasyon cihazları
86.01-86.09	86.07 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 87	Demiryolu ve benzeri hatlara ait taşıtlar ve malzemeler hariç, taşıtlar ve bunların aksam, parça ve aksesuarları
87.01	AMOG %45 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %45'ini geçmeyen imalat).
87.02-87.04	
- harici elektrik güç kaynağına takılarak şarj edilebilen tahrik	AMOG %45 (Kullanılan tüm girdilerin azami kıymetinin) ürünün fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %45'ini geçmeyen imalat; ve

motorları olarak hem içten yanmalı pistonlu motor hem de elektrik motoruna sahip vasıtalar ("fişli hibrit"); - tahrik için sadece elektrik motorlu vasıtalar	Aracın itilmesi için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türden 85.07 pozisyonundaki pil takımları menşeli olmalıdır ⁶ .
- Diğerleri:	AMOG %45 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %45'ini geçmeyen imalat) ⁷ .
87.05-87.07	AMOG %45 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %45'ini geçmeyen imalat)
87.08-87.11	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
87.12	AMOG %45 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %45'ini geçmeyen imalat)
87.13-87.16	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 88	Hava taşıtları, uzay taşıtları ve bunların aksam ve parçaları
88.01-88.05	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat)
Fasıl 89	Gemiler, botlar ve suda yüzen araçlar
89.01-89.08	FD (Ürünün yer aldığı fasıl dışındaki herhangi bir fasılda yer alan menşeli olmayan girdilerden imalat), veya AMOG %40 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmeyen imalat).
BÖLÜM XVIII	OPTİK ALET VE CİHAZLAR, FOTOĞRAF, SİNEMA, ÖLÇÜ, KONTROL, AYAR ALET VE CİHAZLARI, TIBBİ VEYA CERRAHİ

⁶ 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2026 tarihine kadar geçen süre için, Ek-MENŞE 2B'de (Elektrikli Akümülatörler ve Elektrikli Vasıtalar İçin Geçici Liste Kuralları) belirtilen, alternatif liste kuralları geçerlidir.

⁷ Harici elektrik gücü kaynağına takılarak şarj edilebilenler dışında, tahrik motoru olarak hem içten yanmalı motor hem de elektrik motoru olan hibrit vasıtalar için, 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2026 tarihine kadar, Ek-MENŞE 2B'de (Elektrikli Akümülatörler ve Elektrikli Vasıtalar İçin Geçici Liste Kuralları) belirtildiği üzere, alternatif liste kuralları geçerlidir.

	ALET VE CİHAZLAR; SAATÇİ EŞYASI; MÜZİK ALETLERİ; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARLARI
Fasıl 90	Optik alet ve cihazlar, fotoğraf, sinema, ölçü, kontrol, ayar alet ve cihazları, tıbbi veya cerrahi alet ve cihazlar; bunların aksam, parça ve aksesuarları
9001.10-9001.40	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
9001.50	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); Aşağıdaki işlemlerden birinin yapıldığı imalat: -yarı mamul merceğin, bir çift gözlük üzerine monte edilmesi amacıyla optik düzeltici güçle bitmiş bir oftalmik merceğe yüzey kaplaması; -görtüşü iyileştirmek ve kullanıcının korunmasını sağlamak için uygun işlemlerle lensin kaplanması; veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
9001.90-9033.00	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 91	Saatler ve bunların aksam ve parçaları
91.01-91.14	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 92	Müzik aletleri; bunların aksam, parça ve aksesuarları
92.01-92.09	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
BÖLÜM XIX	SİLAHLAR VE MÜHİMMAT; BUNLARIN AKSAM, PARÇA VE AKSESUARI
Fasıl 93	Silahlar ve mühimmat; bunların aksam, parça ve aksesuarları
93.01-93.07	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
BÖLÜM XX	MUHTELİF MAMUL EŞYA
Fasıl 94	Mobilyalar; yatak takımları ve benzeri doldurulmuş eşya; tarifenin başka yerinde belirtilmeyen veya yer almayan aydınlatma cihazları; reklam lambaları, ışıklı tabelalar, ışıklı isim plakaları ve benzerleri; prefabrik yapılar
94.01-94.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya

	AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 95	Oyuncaklar, oyun ve spor malzemeleri; bunların aksam, parça ve aksesuarları
95.03-95.08	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
Fasıl 96	Çeşitli mamul eşyalar
96.01-96.04	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
96.05	Takımı oluşturacak parçalardan her biri, takım içinde olmaması halinde kendilerine ayrı ayrı uygulanacak kuralın gereklerini karşılamalıdır. Bununla beraber, menşeli olmayan eşyalar, toplam kıymetleri takımın fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %15'ini geçmemek koşuluyla takım içinde yer alabilir.
96.06-9608.40	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
9608.50	Takımı oluşturacak parçalardan her biri, takım içinde olmaması halinde kendilerine ayrı ayrı uygulanacak kuralın gereklerini karşılamalıdır. Bununla beraber, menşeli olmayan eşyalar, toplam kıymetleri takımın fabrika çıkış fiyatının (FÇF) %15'ini geçmemek koşuluyla takım içinde yer alabilir.
9608.60-96.20	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden); veya AMOG %50 (FÇF) (Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
BÖLÜM XXI	SANAT ESERLERİ, KOLEKSİYON EŞYASI VE ANTİKALAR
Fasıl 97	Sanat eserleri, koleksiyon eşyası ve antikalar
97.01-97.06	TPD (Ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat).

EK- MENŞE 2A

MENŞE KOTALARI VE EK-2'DEKİ LİSTE KURALLARININ ALTERNATİFLERİ

Ortak hükümler

1. Aşağıdaki tablolarda listelenen ürünler için, ilgili menşe kuralları, yürürlükteki yıllık kota sınırları dahilinde, Ek-2'de (Liste Kuralları) belirtilenlere alternatiftir.
2. Bu Ek uyarınca yapılan bir menşe beyanı şu ifadeyi içermelidir: "Menşe kotaları - Ek-MENŞE 2A'ya uygun menşeli ürün"
3. Bu Ek'te atıfta bulunulan miktarlar, Birleşik Krallık'ta ve Türkiye'de, Birleşik Krallık ve Türkiye'deki geçerli mevzuat kapsamında, etkin yönetim için uygun görülen tüm idari işlemleri gerçekleştirecek olan gümrük idaresi tarafından yönetilir.
4. İthalatçı Taraf, menşe kotalarını ilk gelen ilk alır esasına göre yönetecek ve bu menşe kotalarına girilen ürünlerin miktarını, o Tarafın ithalatlarına göre hesaplayacaktır.

Alüminyum ürünler için yıllık kota tahsisi⁸

Tablo 1 – 14 Nisan 2021'den 31 Aralık 2023'e kadar uygulanacak kotalar

Armonize Sistem sınıflandırması (2017)	Ürün tanımı	Alternatif liste kuralı	Türkiye'de n Birleşik Krallık'a ihracat için yıllık kota (net ağırlık)	Birleşik Krallık'ta n Türkiye'ye ihracat için yıllık kota (net ağırlık)
76.03 76.03 , , 76.04 76.04 , , 76.06 76.06 , , 76.08 76.08 - - 76.16 76.16	Alüminyum ürünler ve alüminyumda n eşya (alüminyum tel ve alüminyum folyo hariç)	TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)	7500 ton	7500 ton
76.05	Alüminyum tel	76.04 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler haricinde, TPD (ürünün yer		

⁸ Alüminyum ürünler için yıllık kota tahsisi altındaki her tabloda listelenen miktarlar, bu tabloda listelenen tüm ürünler için mevcut tüm kota miktarlarıdır (sırasıyla, Türkiye'den Birleşik Krallık'a ve Birleşik Krallık'tan Türkiye'ye ihracat için).

		aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)		
76.07	Alüminyum folyo	76.06 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)		

Tablo 2 –1 Ocak 2024’ten 31 Aralık 2026’ya kadar uygulanacak kotalar

Armonize Sistem sınıflandırması (2017)	Ürün tanımı	Alternatif liste kuralı	Türkiye’de n Birleşik Krallık’a ihracat için yıllık kota (net ağırlık)	Birleşik Krallık’ta n Türkiye’ye ihracat için yıllık kota (net ağırlık)
76.03 76.03 , , 76.04 76.04 , , 76.06 76.06 , , 76.08 76.08 - - 76.16 76.16	Alüminyum ürünler ve alüminyumda n eşya (alüminyum tel ve alüminyum folyo hariç)	TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)	7500 ton	7500 ton
76.05	Aluminyum tel	76.04 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir		

		pozisyonda yer alan girdilerden imalat)	
76.07	Aluminyum folyo	76.06 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)	

Table 3- 1 Ocak 2027'den sonra uygulanacak kotalar

Armonize Sistem sınıflandırması (2017)	Ürün tanımı	Alternatif liste kuralı	Türkiye'de n Birleşik Krallık'a ihracat için yıllık kota (net ağırlık)	Birleşik Krallık'ta n Türkiye'ye ihracat için yıllık kota (net ağırlık)
76.04	Aluminyumda n çubuklar ve profiller	TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)	7500 ton	7500 ton
76.06	Aluminyum saclar, levhalar, şeritler (kalınlığı 0,2 mm. yi geçenler):	TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)		
76.07	Aluminyum folyo	76.06 pozisyonunda yer alan menşeli olmayan girdiler haricinde, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon		

		dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden imalat)		
--	--	--	--	--

Tablo 3'teki alüminyum ürün kotalarının gözden geçirilmesi

1. Ortak Komite, Tablo 3'te yer alan alüminyum kotalarını, bu Anlaşmanın yürürlüğe girmesinden itibaren en erken beş yıl sonra ve bu paragrafta atıfta bulunulan herhangi bir gözden geçirmenin tamamlanmasından itibaren en erken beş yıl sonra gözden geçirir.
2. Birinci paragrafta atıfta bulunulan gözden geçirme, her iki Taraftaki piyasa koşullarına ilişkin mevcut bilgiler ve ilgili ürünlerin ithalatı ve ihracatına ilişkin bilgiler temelinde yapılacaktır.
3. Ortak Komite, birinci paragraf uyarınca yürütülen bir gözden geçirmenin sonucuna dayanarak, Tablo 3'te bulunan alüminyum kapsamında, kotaların miktarını artırma veya kotaları koruma, kapsamını değiştirme veya ürünler arasında herhangi bir paylaşırma veya değiştirme kararı alabilir.

EK-MENŞE 2B
ELEKTRİKLİ AKÜMÜLATÖRLER VE ELEKTRİKLİ VASITALAR İÇİN GEÇİCİ
LİSTE KURALLARI

Bölüm 1 – 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2023 tarihine kadar geçerli olan geçici liste kuralları (diğer bir deyişle ürüne özel kurallar).

1. Aşağıda yer alan 1. sütunda listelenen ürünler için, 2. sütunda listelenen liste kuralı, 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2023 tarihine kadar geçerli olacaktır.

Sütun 1 Ürün tanımını içeren Armonize Sistem sınıflandırması (2017)	Sütun 2 14 Nisan 2021 tarihinden 31 Aralık 2023 tarihine kadar geçerli olan liste kuralı
85.07 87.02, 87.03 ve 87.04 pozisyonlarında yer alan vasıtaların itilmesi için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türde ve genellikle "pil paketleri" olarak anılan bir veya daha fazla pil hücresi veya pil modülü içeren akümülatörler ve bunları kendi aralarında birbirine bağlayacak devreler	ATPD (ürünün yer aldığı alt pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), Menşeli olmayan pil hücrelerinden veya pil modüllerinden pil paketlerinin montajı; veya AMOG %70 (FÇF) (kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %70'ini geçmeyen imalat).
- 87.02, 87.03 ve 87.04 pozisyonlarında yer alan taşıtların itici gücü için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türde bir elektrik akümülatörüne dahil edilmek üzere tasarlanmış pil hücreleri, pil modülleri ve bunların parçaları	TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %70 (FÇF) (kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %70'ini geçmeyen imalat).
87.02-87.04 - harici elektrik güç kaynağına ('hibrit') takılarak şarj edilebilenler dışında tahrik için motor olarak hem içten yanmalı motor hem de elektrik motoru olan vasıtalar ; - harici elektrik güç kaynağına takılarak şarj edilebilen tahrik motorları olarak hem	AMOG %60 (FÇF) (kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %60'ını geçmeyen imalat).

içten yanmalı pistonlu motor hem de elektrik motoruna sahip vasıtalar ("fişli hibrit"); - tahrik için sadece elektrik motorlu vasıtalar	
---	--

Bölüm 2 - 1 Ocak 2024'ten 31 Aralık 2026 tarihine kadar geçerli olan geçici liste kuralları

1. Aşağıda yer alan 1. sütunda listelenen ürünler için, 2. sütunda listelenen ürüne özgü kural, 1 Ocak 2024'ten 31 Aralık 2026 tarihine kadar geçerli olacaktır.

Sütun 1 Ürün tanımını içeren Armonize Sistem sınıflandırması (2017)	Sütun 2 1 Ocak 2024'ten 31 Aralık 2026 tarihine kadar geçerli olan listekuralları
85.07	
87.02, 87.03 ve 87.04 pozisyonlarında yer alan vasıtaların itilmesi için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türde ve genellikle "pil paketleri" olarak anılan bir veya daha fazla pil hücresi veya pil modülü içeren akümülatörler ve bunları kendi aralarında birbirine bağlayacak devreler	Menşeli olmayan aktif katot girdileri hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %40 (FÇF) (kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %40'ını geçmeyen imalat).
- 87.02, 87.03 ve 87.04 pozisyonlarında yer alan vasıtaların itici gücü için birincil elektrik gücü kaynağı olarak kullanılan türde bir elektrik akümülatörüne dahil edilmesi amaçlanan pil hücreleri, pil modülleri ve bunların parçaları	Menşeli olmayan aktif katot girdileri hariç, TPD (ürünün yer aldığı pozisyon dışındaki herhangi bir pozisyonda yer alan girdilerden), veya AMOG %50 (FÇF) (kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün fabrika çıkış fiyatının %50'sini geçmeyen imalat).
87.02-87.04	
- harici elektrik güç kaynağına ('hibrit') takılarak şarj edilebilenler dışında tahrik	AMOG %55 (FÇF) (kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymetinin ürünün

için motor olarak hem içten yanmalı motor hem de elektrik motoru olan vasıtalar ;

- harici elektrik güç kaynağına takılarak şarj edilebilen tahrik motorları olarak hem içten yanmalı pistonlu motor hem de elektrik motoruna sahip vasıtalar ("fişli hibrit");

- tahrik için sadece elektrik motorlu vasıtalar

fabrika çıkış fiyatının %55'ini geçmeyen imalat).

Bölüm 3 – 8507 pozisyonu için liste kurallarının gözden geçirilmesi

1. Ortak Komite, Ek-2'de (Liste Kuralları) yer alan, 1 Ocak 2027 tarihinden itibaren geçerli olan 8507 pozisyonu için liste kurallarını bu Anlaşmanın yürürlüğe girmesinden itibaren en erken dört yıl sonra, gözden geçirir.
2. Birinci paragrafta atıfta bulunulan gözden geçirme, her iki Taraftaki, yeterli ve uygun menşeli malzemelerin mevcudiyeti, arz ve talep arasındaki denge ve diğer ilgili bilgiler gibi, piyasa koşullarına ilişkin mevcut bilgiler esas alınarak yapılacaktır.
3. Ortak Komite, birinci paragraf uyarınca yürütülen gözden geçirmenin sonuçlarına dayanarak, 8507 pozisyonu için Ek-2'de (Liste Kuralları) yer alan, 1 Ocak 2027 tarihinden itibaren geçerli olan liste kurallarının değiştirilmesi için karar alabilir.

TEDARİKÇİ BEYANI

1. Tedarikçi beyanı, bu Ek'te belirtilen hususları içerir.
2. 3 üncü hususta atıfta bulunulan durumlar dışında, tedarikçi beyanı, tedarikçi tarafından İlave 1'de belirtilen belgedeki her ürün sevkiyatı için ayrı ayrı düzenlenir ve faturaya veya eşyanın teşhis edilebilmesini sağlayacak derecede söz konusu eşyayı ayrıntılı olarak tanımlayan herhangi bir belgeye iliştilir.
3. Bir tedarikçinin bir Tarafta gerçekleştirilen üretimin belirli bir süre sabit kalmasının beklendiği ürünleri düzenli olarak belirli bir müşteriye tedarik etmesi durumunda, söz konusu tedarikçi, bu ürünlerin müteakip sevkiyatlarını kapsayacak şekilde tek bir tedarikçi beyanı hazırlayabilir ("uzun dönem tedarikçi beyanı"). Uzun dönem tedarikçi beyanı, normalde beyanın düzenlendiği tarihten itibaren iki yıla kadar geçerlidir. Beyanın yapıldığı Tarafın gümrük idaresi, daha uzun sürelerin kullanılabileceği koşulları belirleyebilir. Uzun dönem tedarikçi beyanı, tedarikçi tarafından İlave 2'de belirtilen belge üzerine yapılır ve eşyanın teşhis edilebilmesini sağlayacak derecede söz konusu eşyayı ayrıntılı olarak tanımlar. Uzun dönem tedarikçi beyanının tedarik edilen ürünler için geçerliliğini yitirmesi durumunda, tedarikçi, alıcıyı derhal bilgilendirir.
4. Beyanı düzenleyen tedarikçi, beyanın düzenlendiği Tarafın gümrük makamlarının talebi üzerine, beyanda verilen bilgilerin doğruluğunu kanıtlayan tüm gerekli belgeleri sunmaya her an hazır olur.

.....
(İmza)(6)_____

İLAVE 2

UZUN DÖNEM TEDARİKÇİ BEYANI

Metni aşağıda belirtilen uzun dönem tedarikçi beyanı dipnotlara uygun olarak yapılmalıdır. Ancak dipnotlar beyanda tekrar edilmez.

UZUN DÖNEM TEDARİKÇİ BEYANI

Aşağıda imzası bulunan, ekli belge kapsamındaki ürünleri, (4)'e düzenli olarak tedarik eden, ürünlerin tedarikçisi olarak ben,

1. Aşağıda [İlgili Tarafın adını belirtin] menşeli olmayan girdilerin, bu ürünleri imal etmek için 'de [İlgili Tarafın adını belirtin] kullanılmış ve

Tedarik edilen ürünlerin tanımı(1)	Kullanılan menşeli olmayan girdilerin tanımı	Kullanılan menşeli olmayan girdilerin Armonize Sistem (AS) pozisyonu(2)	Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymeti(2)(3)
Toplam kıymet			

2. Bu ürünleri üretmek için 'de [İlgili Tarafın adını belirtin] kullanılan diğer tüm girdilerin [İlgili Tarafın adını belirtin] menşeli olduğunu

beyan ederim.

Bu beyan,'den 'e kadar, bu eşyanın tüm sevkıyatı için geçerlidir. (4)

Bu beyanın geçerliliği sona erdiğinde (5)'e derhal bilgi vermeyi taahhüt ederim.

.....
(Yer ve Tarih)

..... (İmza sahibinin adı ve firmadaki pozisyonu, firma ad ve adresi.)

.....
(İmza) (6)

Dipnotlar

- (1) Tedarikçi beyanının eklendiği fatura veya diğer belgenin farklı türdeki ürünlerle veya menşeli olmayan girdileri aynı ölçüde içermeyen ürünlerle ilgili olması durumunda, tedarikçi bunları açıkça göstermelidir.
- (2) Talep edilen bilgi gerekli olmadıkça verilmesi gerekmez.

Örnekler:

62'nci Fasıl giyim eşyası kurallarından biri “kumaş kesimi de dahil olmak üzere birleştirmeye birlikte dokumayı” öngörür. Bir Taraftaki bu tür giysilerin imalatçısı, diğer Taraftan ithal edilen ve menşeli olmayan ipliğin dokunması suretiyle orada elde edilen kumaşı kullanırsa, diğer Taraftaki tedarikçinin, beyanında, AS pozisyonunu ve bu ipliğin kıymetini belirtmeye gerek olmaksızın iplik olarak kullanılan menşeli olmayan girdiyi tanımlaması yeterlidir.

Menşeli olmayan demir çubuklardan imal ettiği AS 7217 pozisyonundaki bir demir teli üreticisi, ikinci sütunu "demir çubukları" olarak belirtmelidir. Bu telin, kullanılan tüm menşeli olmayan girdiler için belirli bir yüzde değerinde bir sınırlama getirdiği bir makinenin üretiminde kullanılması durumunda, üçüncü sütunda menşeli olmayan çubukların kıymetinin belirtilmesi gerekir.

- (3) “Kullanılan menşeli olmayan girdilerin kıymeti” ürünün üretiminde kullanılan menşeli olmayan girdilerin, navlun, varsa sigorta, paketleme ve ürün üreticisinin yerleşik olduğu Taraf'taki ithalat limanına girdilerin taşınmasından doğan diğer tüm maliyetler dahil ithalat anındaki gümrük kıymeti olan kıymeti ifade eder. Menşeli olmayan girdilerin kıymetinin bilinmediği ve tespit edilemediği durumda, Türkiye veya Birleşik Krallık'ta menşeli olmayan girdiler için ödenen ilk tespit edilebilir fiyat kullanılır.

(4) Tarihleri girin

(5) Müşterinin adı ve adresi

- (6) Bu alan, uygun olduğu hallerde, orijinal imzalar yerine imzalayanın el yazısı imzasının elektronik imzasını, taranmış görüntüsünü veya başka bir görsel temsilini içerebilir.

MENŞE BEYANI METNİ

Aşağıda metni verilen menşe beyanı, dipnotlarla uyumlu şekilde yapılmalıdır. Ancak, dipnotlar kopya edilmemelidir

İngilizce Uyarlama

The exporter of the products covered by this document (customs authorisation No ... (1) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ...(2) preferential origin.

Türkçe Uyarlama

Bu belge (gümrük onay No: ... 1) kapsamındaki girdilerin ihracatçısı, aksi açıkça belirtilmedikçe, bu girdilerin ... (2) tercihli menşeli olduğunu beyan eder.

...(3)
(Yer ve tarih)

...(4)
(İhracatçının imzası,

İlaveten beyanı imzalayan kişinin adı ve soyadı okunaklı şekilde yazılmalıdır)

¹ Türkiye’de yerleşik ihracatçılar için, menşe beyanının bir onaylanmış ihracatçı tarafından yapıldığı hallerde onaylanmış ihracatçı yetki numarası bu alana girilebilir. Menşe beyanının bir onaylanmış ihracatçı tarafından yapılmadığı hallerde parantez içindeki sözcükler silinir ya da bu alan boş bırakılır. Menşe beyanının Birleşik Krallık’ta yerleşik bir ihracatçı tarafından yapıldığı hallerde bu alana EORI numarası girilir.

² Ürünlerin menşei belirtilir.

³ Belge üzerinde bilgi mevcutsa bu veriler ihmal edilebilir.

⁴İhracatçının imzalamasının gerekmediği hallerde, imzadan muafiyet, imzalayanın isminden de muafiyet anlamına gelir.

**DECISION No. 02/2021 OF THE TURKEY-UK JOINT COMMITTEE
of 15 March 2021**

amending the Protocol on Rules of Origin and Origin Procedures to the Free Trade Agreement between the Republic of Turkey and the United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland,

The Turkey-United Kingdom Joint Committee,

Having regard to the Free Trade Agreement between the Republic of Turkey and the United Kingdom of Great Britain and Northern Ireland and, done in Ankara on 29 December 2020 ("the Agreement"), and in particular subparagraph 4(c) of Article 10.1 of the Agreement, Article 34 of the Protocol on Rules of Origin and Origin Procedures to the Agreement ("the Protocol"), and the Memorandum of Understanding between the Governments of Turkey and the United Kingdom, signed at Ankara on 29 December 2020,

HAS DECIDED AS FOLLOWS:

ARTICLE 1

The Protocol and Annexes to the Protocol shall be replaced by the Protocol and Annexes set out in the Annex to this Decision.

ARTICLE 2

This Decision shall enter into effect on 14 April 2021.

Done in duplicate in the Turkish and English languages at Ankara on 15 March 2021.

For the Republic of Turkey

**For the United Kingdom of
Great Britain and Northern Ireland**

Atilla BASTIRMACI

David MACHIN

Deputy Director General

Commercial Attaché

**General Directorate for International
Agreements and EU Affairs
Ministry of Trade**

**Embassy of the United Kingdom of
Great Britain and Northern
Ireland in Turkey**

PROTOCOL ON RULES OF ORIGIN AND ORIGIN PROCEDURES

SECTION 1

RULES OF ORIGIN

ARTICLE 1

Definitions

For the purposes of this Protocol, the following definitions apply:

- (a) "classification" means the classification of a product or material under a particular chapter, heading, or sub-heading of the Harmonized System;
- (b) "consignment" means products which are either sent simultaneously from one exporter to one consignee or covered by a single transport document covering their shipment from the exporter to the consignee or, in the absence of such a document, by a single invoice;
- (c) "exporter" means a person, located in a Party, who, in accordance with the requirements laid down in the laws and regulations of that Party, exports or produces the originating product and makes out an origin declaration;
- (d) "identical goods" mean goods that are the same in all respects, including physical characteristics, quality and reputation, irrespective of minor differences in appearance that are not relevant to a determination of origin of those goods under this Protocol;
- (e) "importer" means a person who imports the originating product and claims preferential tariff treatment for it;
- (f) "material" means any substance used in the production of a product, including any components, ingredients, raw materials, or parts;
- (g) "non-originating material" means a material which does not qualify as originating under this Protocol, including a material whose originating status cannot be determined;
- (h) "origin declaration" means a declaration made by an exporter in accordance with Article 18 (Origin declaration) for the purpose of enabling the identification of an originating good;

- (i) "product" means the product resulting from the production, even if it is intended for use as a material in the production of another product;
- (j) "production" means any kind of working or processing including assembly; and
- (k) "value of non-originating materials used" means the value of the non-originating materials used in the production of the product, which is its customs value at the time of importation, including freight, insurance if appropriate, packing and all other costs incurred in transporting the materials to the importation port in the Party where the producer of the product is located; where the value of the non-originating materials is not known and cannot be ascertained, the first ascertainable price paid for the non-originating materials in Turkey or in the United Kingdom is used.

ARTICLE 2

General requirements

1. For the purposes of applying the preferential tariff treatment by a Party to the originating product of the other Party in accordance with this Agreement, provided that the products satisfy all other applicable requirements of this Protocol, the following products shall be considered as originating in the other Party:
 - (a) products wholly obtained in that Party within the meaning of Article 4 (Wholly obtained products);
 - (b) products produced in that Party exclusively from originating materials in that Party; or
 - (c) products produced in that Party incorporating non-originating materials provided they satisfy the requirements set out in Annex 2 (List Rules).
2. If a product has acquired originating status, the non-originating materials used in the production of that product shall not be considered as non-originating when that product is incorporated as a material in another product.
3. The acquisition of originating status shall be fulfilled without interruption in the United Kingdom or Turkey.

ARTICLE 3

Cumulation of origin

1. A product originating in a Party shall be considered as originating in the other Party if that product is used as a material in the production of another product in that other Party.
2. Production carried out in a Party on a non-originating material may be taken into account for the purpose of determining whether a product is originating in the other Party.
3. Paragraphs 1 and 2 do not apply if the production carried out in the other Party does not go beyond the operations referred to in Article 6 (Insufficient production).
4. Without prejudice to Article 2(1), products shall be considered as originating in a Party, if they are obtained there, incorporating materials originating in the European Union, provided that the working or processing carried out in a Party goes beyond the operations referred to in Article 6 (Insufficient production). It shall not be necessary for such materials to have undergone sufficient working or processing.
5. In order for an exporter to complete the origin declaration for a product referred to in paragraph 2, the exporter shall obtain from its supplier a supplier's declaration as provided for in Annex 3 (Supplier's Declaration) or an equivalent document that contains the same information describing the non-originating materials concerned in sufficient detail to enable them to be identified.

ARTICLE 4

Wholly obtained products

1. The following products shall be considered as wholly obtained in a Party:
 - (a) mineral products extracted or taken from its soil or from its seabed;
 - (b) plants and vegetable products grown or harvested there;
 - (c) live animals born and raised there;
 - (d) products obtained from live animals raised there;
 - (e) products obtained from slaughtered animals born and raised there;

- (f) products obtained by hunting or fishing conducted there;
- (g) products obtained from aquaculture there if aquatic organisms, including fish, molluscs, crustaceans, other aquatic invertebrates and aquatic plants are born or raised from seed stock such as eggs, roes, fry, fingerlings, larvae, parr, smolts or other immature fish at a post-larval stage by intervention in the rearing or growth processes to enhance production such as regular stocking, feeding or protection from predators;
- (h) products of sea fishing and other products taken from the sea outside any territorial sea by a vessel of a Party;
- (i) products made aboard of a factory ship of a Party exclusively from products referred to in sub-paragraph (h);
- (j) products extracted from the seabed or subsoil outside any territorial sea provided that they have rights to exploit or work such seabed or subsoil;
- (k) waste and scrap resulting from production operations conducted there; waste and scrap derived from used products collected there, provided that those products are fit only for the recovery of raw materials;
- (l) products produced there exclusively from the products specified in sub-paragraphs (a) to (k).

2. The terms “vessel of a Party” and “factory ship of a Party” in sub-paragraphs (h) and (i) of paragraph 1 mean a vessel and factory ship which:

- (a) is registered in Turkey or in the United Kingdom;
- (b) sails under the flag of Turkey or of the United Kingdom; and
- (c) meets one of the following conditions:
 - (i) it is at least 50 percent owned by nationals of a Party or of the European Union; or
 - (ii) it is owned by legal persons which each:
 - (aa) have their head office and main place of business in a Party or the European Union; and
 - (bb) are at least 50% owned by public entities, nationals or legal persons of a Party or the European Union.

ARTICLE 5

Tolerances

1. If a product does not satisfy the requirements set out in Annex 2 (List Rules) due to the use of a non-originating material in its production, that product shall nevertheless be considered as originating in a Party, provided that:
 - (a) the total weight of non-originating materials used in the production of products classified under Chapters 2 and 4 to 24 of the Harmonized System, other than processed fishery products of Chapter 16, does not exceed 15% of the weight of the product;
 - (b) the total value of non-originating materials for all other products, except for products classified under Chapters 50 to 63 of the Harmonized System does not exceed 10% of the ex-works price of the product; or
 - (c) for a product classified under Chapters 50 to 63 of the Harmonized System, the tolerances set out in Note 7 and 8 of Annex 1 (Introductory Notes to the List Rules) apply.
2. Paragraph 1 does not apply if the value or weight of non-originating materials used in the production of a product exceeds any of the percentages for the maximum value or weight of non-originating materials as specified in the requirements set out in Annex 2 (List Rules).
3. Paragraph 1 does not apply to products wholly obtained in a Party within the meaning of Article 4 (Wholly obtained product). If Annex 2 (List Rules) requires that the materials used in the production of a product are wholly obtained, paragraphs 1 and 2 apply.

ARTICLE 6

Insufficient production

1. Notwithstanding Article 2(1)(c), a product shall not be considered as originating in a Party if the production of the product in a Party consists only of one or more of the following operations conducted on non-originating materials:

- (a) preserving operations such as drying, freezing, keeping in brine and other similar operations where their sole purpose is to ensure that the products remain in good condition during transport and storage;¹
- (b) breaking-up or assembly of packages;
- (c) washing, cleaning; removal of dust, oxide, oil, paint or other coverings;
- (d) ironing or pressing of textiles and textile articles;
- (e) simple painting and polishing operations;
- (f) husking and partial or total milling of rice; polishing and glazing of cereals and rice; bleaching of rice;
- (g) operations to colour or flavour sugar or form sugar lumps; partial or total milling of sugar in solid form;
- (h) peeling, stoning and shelling, of fruits, nuts and vegetables;
- (i) sharpening, simple grinding or simple cutting;
- (j) sifting, screening, sorting, classifying, grading, matching including the making-up of sets of articles;
- (k) simple placing in bottles, cans, flasks, bags, cases, boxes, fixing on cards or boards and all other simple packaging operations;
- (l) affixing or printing marks, labels, logos and other like distinguishing signs on products or their packaging;
- (m) simple mixing of products, whether or not of different kinds; mixing of sugar with any material;
- (n) simple addition of water or dilution with water or another substance that does not materially alter the characteristics of the product, or dehydration or denaturation of products;
- (o) simple assembly of parts of articles to constitute a complete article or disassembly of products into parts;

¹ Preserving operations such as chilling, freezing or ventilating are considered insufficient within the meaning of sub-paragraph (a), whereas operations such as pickling, drying or smoking that are intended to give a product special or different characteristics are not considered insufficient.

- (p) slaughter of animals.
- 2. For the purposes of paragraph 1, operations shall be considered simple if neither special skills nor machines, apparatus or equipment especially produced or installed are needed for carrying out those operations.

ARTICLE 7

Unit of qualification

- 1. For the purposes of this Protocol, the unit of qualification shall be the particular product which is considered as the basic unit when classifying the product under the Harmonized System.
- 2. For a consignment consisting of a number of identical products classified under the same heading of the Harmonized System, each individual product shall be taken into account when applying the provisions of this Protocol.

ARTICLE 8

Packing materials and containers for shipment

Packing materials and containers for shipment that are used to protect a product during transportation shall be disregarded in determining whether a product is originating.

ARTICLE 9

Packaging materials and containers for retail sale

Packaging materials and containers in which the product is packaged for retail sale, if classified with the product, shall be disregarded in determining the origin of the product, except for the purposes of calculating the value of non-originating materials if the product is subject to a maximum value of non-originating materials in accordance with Annex 2 (List Rules).

ARTICLE 10

Accessories, spare parts and tools

1. Accessories, spare parts, tools and instructional or other information materials shall be regarded as one product with the piece of equipment, machine, apparatus or vehicle in question if they:
 - (a) are classified and delivered with, but not invoiced separately from, the product; and
 - (b) are of the types, quantities and value which are customary for that product.
2. Accessories, spare parts, tools and instructional or other information materials referred to in paragraph 1 shall be disregarded in determining the origin of the product except for the purposes of calculating the value of non-originating materials if a product is subject to a maximum value of non-originating materials as set out in Annex 2 (List Rules).

ARTICLE 11

Sets

Sets, as defined in General Rule 3 for the Interpretation of the Harmonized System, shall be considered as originating in a Party if all of their components are originating. If a set is composed of originating and non-originating components, the set as a whole shall be considered as originating in a Party, if the value of the non-originating components does not exceed 15 % of the ex-works price of the set.

ARTICLE 12

Neutral elements

In order to determine whether a product is originating in a Party, it shall not be necessary to determine the origin of the following elements, which might be used in its production:

- (a) fuel, energy, catalysts and solvents;
- (b) plant, equipment, spare parts and materials used in the maintenance of equipment and buildings;
- (c) machines, tools, dies and moulds;

- (d) lubricants, greases, compounding materials and other materials used in production or used to operate equipment and buildings;
- (e) gloves, glasses, footwear, clothing, safety equipment and supplies;
- (f) equipment, devices and supplies used for testing or inspecting the product; and
- (g) other materials used in the production which are not incorporated into the product nor intended to be incorporated into the final composition of the product.

ARTICLE 13

Accounting segregation

1. Originating and non-originating "fungible materials" or "fungible products" shall be physically segregated during storage in order to maintain their originating and non-originating status.
2. For the purpose of paragraph 1, "fungible materials" or "fungible products" means materials or products that are of the same kind and commercial quality, with the same technical and physical characteristics, and that cannot be distinguished from one another for origin purposes.
3. Notwithstanding paragraph 1, originating and non-originating fungible materials may be used in the production of a product without being physically segregated during storage if an accounting segregation method is used.
4. Notwithstanding paragraph 1, originating and non-originating fungible products classified in Chapter 10, 15, 27, 28, 29, heading 32.01 to 32.07, or heading 39.01 to 39.14 of the Harmonized System may be stored in a Party before exportation to the other Party without being physically segregated provided that an accounting segregation method is used.
5. The accounting segregation method referred to in paragraphs 3 and 4 shall be applied in conformity with a stock management method under accounting principles which are generally accepted in the Party.
6. The accounting segregation method shall be any method that ensures that at any time no more materials or products receive originating status than would be the case if the materials or products had been physically segregated.
7. A Party may require, under conditions set out in its laws or regulations, that the use of an accounting segregation method is subject to prior authorisation by the customs authorities of that Party. The customs authorities of the Party shall monitor the use of such authorisations and may withdraw an authorisation

if the holder makes improper use of the accounting segregation method or fails to fulfil any of the other conditions laid down in this Protocol.

ARTICLE 14

Returned products

If a product originating in a Party exported from that Party to a third country returns to that Party, it shall be considered as a non-originating product unless it can be demonstrated to the satisfaction of the customs authority of that Party that the returning product:

- (a) is the same as that exported; and
- (b) has not undergone any operation other than what was necessary to preserve it in good condition while in that third country or while being exported.

ARTICLE 15

Non-alteration

- 1. An originating product declared for home use in the importing Party shall not, after exportation and prior to being declared for home use, have been altered, transformed in any way or subjected to operations other than to preserve it in good condition or than to add or affix marks, labels, seals or any other documentation to ensure compliance with specific domestic requirements of the importing Party.
- 2. The storage or exhibition of a product may take place in a third country, provided that the product remains under customs supervision in that third country.
- 3. The splitting of consignments may take place in a third country if it is carried out by the exporter or under the responsibility of the exporter, provided that the consignments remain under customs supervision in that third country.
- 4. In the case of doubt as to whether the requirements provided for in paragraphs 1 to 3 are complied with, the customs authority of the importing Party may request the importer to provide evidence of compliance with those requirements, which may be given by any means, including contractual transport documents such as bills of lading or factual or concrete evidence based on the marking or numbering of packages or any evidence related to the product itself.

ARTICLE 16

Review of drawback of, or exemption from, customs duties

Not earlier than two years from the entry into force of this Agreement, at the request of either Party, the Joint Committee shall review the Parties' respective duty drawback and inward-processing schemes. For this purpose, at the request of a Party, no later than 60 days from that request, the other Party shall provide the requesting Party with available information and detailed statistics covering the period from the entry into force of this Agreement, or the previous five years if that is shorter, on the operation of its duty drawback and inward-processing scheme. In light of this review, the Joint Committee may adopt a decision to amend the provisions of this Protocol and its Annexes, with a view to introducing limitations or restrictions with respect to drawback of or exemption from customs duties.

SECTION 2

ORIGIN PROCEDURES

ARTICLE 17

Claims for preferential treatment

1. Each Party shall provide that originating goods that meet the requirements of this Protocol shall benefit from preferential treatment under this Agreement on the basis of a claim for preferential treatment made by the importer based on an origin declaration which meets the requirements of Article 18 (Origin declaration).
2. The importing Party may deny that claim for preferential treatment if any importer, exporter or party fails to comply with any requirement of this Protocol.

ARTICLE 18

Origin declaration

1. An origin declaration shall:
 - (a) take the form of a written self-declaration of origin which may be in the form set out in Annex 4 (Text of the Origin Declaration) made by the exporter which clearly states that the goods imported meet the conditions

required for preferential treatment under the terms of this Agreement;
and

- (b) be provided on, or attached to, an invoice or any other commercial document that describes the goods concerned in sufficient detail to enable them to be identified.
2. Each Party shall permit an origin declaration to be sent electronically and directly from the exporter in one Party to an importer in the other Party. Such an approach will allow the use of electronic signatures or identification codes.

ARTICLE 19

Validity of the origin declaration

1. Each Party shall provide that an origin declaration shall be valid for 12 months from the date it was completed, or for such longer period of time as provided by the importing Party. The preferential treatment may be claimed, within this validity period, from the customs authority of the importing Party.
2. Each Party shall provide that an origin declaration may apply to:
 - (a) a single shipment of originating goods into the territory of a Party; or
 - (b) multiple shipments of identical originating goods within any period specified in the origin declaration not exceeding 12 months.
3. The importing Party may accept an origin declaration submitted to its customs authority after the validity period for the purpose of preferential treatment in accordance with that Party's laws and regulations.
4. If unassembled or disassembled products within the meaning of General Rule 2(a) of the Harmonized System falling within Sections XV to XXI of the Harmonized System are imported by instalments, a single origin declaration for such products may be used on request of the importer and in accordance with the requirements laid down by the customs authority of the importing Party.

ARTICLE 20

Exemptions from origin declaration requirements

1. Each Party may, in conformity with its laws and regulations, waive the requirement to present an origin declaration for low value importations of originating goods from the other Party.

2. Each Party may exclude any importation from the provisions of paragraph 1 when the importation is part of a series of importations that may reasonably be considered to have been undertaken or arranged for the purpose of avoiding the requirements of this Protocol related to origin declarations.
3. Each Party may set value limits for products referred to in paragraph 1, and shall exchange information with the other Party regarding those limits.

ARTICLE 21

Delayed claims for preferential treatment

Each Party shall, in conformity with its laws and regulations, provide that, if a good would have qualified as originating when it was imported into the territory of that Party but the importer did not have an origin declaration at the time of importation, the importer of the good may, within a period of time of no less than two years after the date of importation, apply for a refund of duties paid as a result of the good not having been accorded preferential tariff treatment.

ARTICLE 22

Incorrect claims for preferential treatment

1. Each Party shall provide that:
 - (a) an exporter that has completed an origin declaration and becomes aware or has reason to believe that it contains incorrect information shall be obliged to immediately notify the importer in writing of any change affecting the originating status of each good to which the origin declaration applies; and
 - (b) an importer that becomes aware of or has reason to believe that an origin declaration for a good which it has imported and to which preferential treatment has been granted contains incorrect information shall immediately notify the customs authority of the importing Party in writing of any change affecting the originating status of that good and pay any duties owing.
2. Each Party shall encourage its customs authority, when considering imposing a penalty in relation to an origin declaration, to consider as a significant mitigating factor a voluntary notification given in accordance with paragraph 1, provided in the case of a notification given by an importer, the importer corrects the error and repays any duties owing.

ARTICLE 23

Discrepancies

1. Each Party shall provide that the discovery of slight discrepancies between the statements made in an origin declaration and those made in the documents submitted to its customs authority for the purpose of carrying out the formalities for importing the goods shall not of themselves render the origin declaration null and void if it is established that those documents correspond to the goods submitted.
2. Each Party shall provide that obvious formal errors such as typing errors on an origin declaration shall not cause the origin declaration to be rejected if these errors do not create doubts concerning the correctness of the statements made in the origin declaration.
3. Each Party shall provide that if its customs authority determines that an origin declaration in respect of a good imported into its territory is illegible or defective on its face, the importer shall be granted a period of not less than 30 days to provide the customs authority of the importing Party with a copy of the corrected origin declaration.
4. The customs authority of the importing Party shall not reject a claim for preferential tariff treatment for the sole reason that the invoice or other commercial document was issued in a third country.

ARTICLE 24

Penalties

Each Party shall adopt or maintain measures imposing criminal, civil, or administrative penalties for violations of its laws and regulations relating to the provisions of this Protocol.

ARTICLE 25

Record keeping requirements

1. The exporting Party shall require an exporter that has completed an origin declaration to keep for three years after the completion of the origin declaration, or for such longer period of time as the exporting Party may specify, and to provide to that Party upon request:
 - (a) a copy of the origin declaration; and

- (b) all supporting documents and written statements from producers or suppliers which evidence the claim in the origin declaration that the good is originating.
- 2. Each Party shall provide that, if an exporter has based an origin declaration on a written statement from a producer or supplier, that producer or supplier shall be required to maintain records in accordance with paragraph 1.
- 3. The importing Party may require that an importer that has been granted preferential treatment shall keep documentation relating to the importation of the good, including a copy of the origin declaration, for three years after the date of import, or for a longer period of time as that Party may specify.
- 4. Each Party shall permit, in accordance with that Party's laws and regulations, importers, exporters, producers and suppliers in its territory to maintain documentation or records in any medium, provided that the documentation or records can be retrieved and printed.
- 5. A Party may deny preferential treatment to a good that is the subject of a verification of origin when the importer, exporter, producer or supplier of the good that is required to maintain records or documentation under this Article:
 - (a) fails to maintain records or documentation in accordance with this Protocol; or
 - (b) denies access to those records or that documentation.

ARTICLE 26

Verification of origin

Administering a verification of origin regime

- 1. For the purpose of ensuring the proper application of this Protocol, the Parties shall assist each other, through their customs authorities, in verifying whether goods are originating for the purposes of this Protocol, and ensuring the accuracy of claims for preferential treatment for the purposes of this Protocol.
- 2. A Party's request for a verification of origin concerning whether a good is originating or whether all other requirements of this Protocol are fulfilled shall be:
 - (a) based on risk assessment methods applied by the customs authority of the importing Party, which may include random selection; or

- (b) made when the importing Party has reasonable doubts about whether the good is originating or whether all other requirements of this Protocol have been fulfilled.

Requesting a verification of origin

- 3. The customs authority of the importing Party may verify whether a good is originating by requesting, in writing, that the customs authority of the exporting Party conduct a verification concerning whether a good is originating.
- 4. When requesting a verification of origin, the customs authority of the importing Party shall provide the customs authority of the exporting Party with:
 - (a) the identity of the customs authority issuing the request;
 - (b) the name of the exporter, producer or supplier to be verified;
 - (c) the subject and scope of the verification; and
 - (d) a copy of the origin declaration and, where applicable, any supporting documentation.
- 5. When appropriate, the customs authority of the importing Party may request specific documentation and information from the customs authority of the exporting Party as part of a verification of origin.
- 6. A request to conduct a verification of origin made by the customs authority of the importing Party shall be provided to the customs authority of the exporting Party by certified or registered mail or any other method that produces a confirmation of receipt by that customs authority.
- 7. The customs authority of the exporting Party shall provide the customs authority of the importing Party with a written acknowledgement of receipt (which for the avoidance of doubt may be sent by email) of this request within a period of 45 days from the date of receipt of the written request, or any other time period agreed upon by the Parties.

Conducting a verification of origin

- 8. Following a request outlined in paragraph 6, the customs authority of the exporting Party shall proceed to the origin verification. For this purpose, the customs authority may, in accordance with its laws and regulations:
 - (a) request documentation;
 - (b) call for any evidence; and

- (c) visit the premises of an exporter, a producer or supplier to review the records referred to in Article 25(1) and (2) and observe the facilities used in the production of the good.
9. Each Party shall provide that, if an exporter has based an origin declaration on a written statement from a producer or supplier, the exporter may arrange for that producer or supplier to provide documentation or information directly to the customs authority of the exporting Party upon request.

Release of goods subject to a verification of origin

10. Pending the results of a verification of origin conducted pursuant to paragraph 11, the importing Party shall allow the release of the good, subject to payment of duties or provision of a guarantee in the form of a surety, a deposit or some other appropriate instrument as provided for in its laws and regulations. If, as a result of the verification, the importing Party determines that the good is an originating good, it shall grant preferential treatment to the good and refund any excess duties paid or release any guarantee provided, unless the guarantee also covers other obligations which have not been discharged.

Completing a verification of origin

11. As soon as possible and in any event within 10 months after receiving the written request for a verification of origin, the customs authority of the exporting Party shall complete a verification, and shall:
- (a) provide to the customs authority of the importing Party, by certified or registered mail or any other method that produces a confirmation of receipt by that customs authority, a written report in order for it to determine whether the good is originating or not, which contains:
 - (i) the results of the verification;
 - (ii) the description of the good subject to verification and the tariff classification relevant to the application of the rules of origin;
 - (iii) a description and explanation of the good sufficient to support the rationale concerning the originating status of the good;
 - (iv) information on the manner in which the verification was conducted; and
 - (v) where appropriate, supporting documentation, and
 - (b) subject to its laws and regulations, notify the exporter of the outcome of the verification of origin.

12. The period of time within which a verification of origin shall be completed may be extended by mutual consent of the customs authorities concerned.

Result of a verification of origin

13. If a verification of origin finds that the importer, exporter, producer or supplier has failed to comply with any requirement of this Protocol, the importing Party may deny preferential treatment to the good.
14. If the result of a verification of origin has not been provided in accordance with this Protocol, the customs authority of the importing Party may deny preferential treatment to a good if it has reasonable doubt that, or when it is unable to determine whether, the good is originating.

Review and appeal

15. Each Party shall grant substantially the same rights of review and appeal of determinations of origin issued by its customs authority as it provides to importers in its territory, to any person who has received a determination on origin in the application of this Article.

Disputing the result of a verification of origin

16. Each Party shall provide that, if there are differences between the Parties in relation to the verification procedures set out in this Article or in the interpretation of the rules of origin in determining whether a good qualifies as originating, and these differences cannot be resolved through consultations between the customs authority requesting the verification and the customs authority responsible for performing the verification, and if the customs authority of the importing Party intends to make a determination of origin that is inconsistent with the written report provided by the customs authority of the exporting Party, the customs authority of the importing Party shall notify the customs authority of the exporting Party within 60 days of receiving the written report.
17. At the request of either Party, the Parties shall hold and conclude consultations within 90 days from the date of the notification referred to in paragraph 16 to resolve those differences. The period for concluding consultations may be extended on a case by case basis by mutual written consent between the Parties. The customs authority of the importing Party may make its determination of origin after the conclusion of these consultations.
18. In all cases, the settlement of differences between the importer and the customs authority of the importing Party shall be under the law of the importing Party.

ARTICLE 27

Notifications and cooperation

1. The Parties shall cooperate in the uniform administration and interpretation of this Protocol and, through their customs authorities, assist each other in verifying the originating status of the products on which an origin declaration is based.
2. For the purpose of facilitating the verifications or assistance referred to in paragraph 1, the customs authorities of the Parties shall provide each other with addresses of the responsible customs authorities.
3. The Parties agree that the customs authority of the exporting Party assumes all expenses in carrying out verifications of origin.
4. The Parties agree that their customs authorities will discuss the overall operation and administration of the verification process, including forecasting of workload and discussing priorities. If there is an unusual increase in the number of requests, the customs authorities of the Parties will consult each other to establish priorities and consider steps to manage the workload, taking into consideration operational requirements.

ARTICLE 28

Confidentiality

1. This Protocol does not require a Party to furnish or allow access to information, the disclosure of which would impede law enforcement or would be contrary to that Party's law protecting business information.
2. Each Party shall maintain, in conformity with its law, the confidentiality of the information collected pursuant to this Protocol and shall protect that information from disclosure that could prejudice the competitive position of the person providing the information. If the Party receiving or obtaining the information is required by its law to disclose the information, that Party shall notify the person or the other Party who provided that information.
3. Each Party shall ensure that the confidential information collected pursuant to this Protocol shall not be used for purposes other than the administration and enforcement of determination of origin and of customs matters, except with the permission of the person or the other Party who provided the confidential information.
4. Notwithstanding paragraph 3, a Party may allow information collected pursuant to this Protocol to be used in any administrative, judicial, or quasi-

judicial proceedings instituted in its territory for failure to comply with customs related laws and regulations implementing this Protocol. A Party shall notify the person or the other Party who provided the information in advance of such use.

5. The Parties shall exchange information on their respective law for the purpose of facilitating the operation and application of paragraph 2.

SECTION 3

OTHER PROVISIONS

ARTICLE 29

Ceuta and Melilla

For the purposes of this Protocol, reference to “European Union” shall not cover Ceuta and Melilla.

ARTICLE 30

Republic of San Marino

Without prejudice to Article 2, a product originating in the Republic of San Marino shall, due to the customs union between the European Union and the Republic of San Marino, be considered as originating in the European Union.

ARTICLE 31

Principality of Andorra

Without prejudice to Article 2, a product originating in the Principality of Andorra classified under Chapters 25 to 97 shall, due to the customs union between the European Union and the Principality of Andorra, be considered as originating in the European Union.

ARTICLE 32

Transitional provisions for products in transit or storage

The provisions of this Agreement may be applied to products which comply with the provisions of this Protocol and which, on 14 April 2021, are either in transit from the exporting Party to the importing Party or under customs control in the importing Party without payment of import duties and taxes, subject to the making of a claim for preferential tariff treatment referred to in Article 17 (Claims for preferential treatment) to the customs authority of the importing Party, within 12 months of that date.

ARTICLE 33

Amendment to this Protocol and its Annexes

The Joint Committee may amend this Protocol and its Annexes.

ANNEX 1

INTRODUCTORY NOTES TO LIST RULES

Note 1 - General Principles

1. This Annex sets out the general rules for the applicable requirements of Annex 2 (List Rules) as provided for in Article 2(1)(c) of this Protocol. (List Rules are otherwise known as product-specific rules of origin.)
2. For the purposes of this Annex and Annex 2 (List Rules), the requirements for a product to be originating in accordance with Article 2(1)(c) of this Protocol are a change in tariff classification, a production process, a maximum value or weight of non-originating materials, or any other requirement specified in this Annex and Annex 2 (List Rules).
3. Reference to weight in a list rule means the net weight, which is the weight of a material or a product, not including the weight of any packaging.
4. This Annex and Annex 2 (List Rules) are based on the Harmonized System, as amended on 1 January 2017.

Note 2 - The Structure of the List Rules

1. Notes on sections or chapters, where applicable, are read in conjunction with the list rules for the relevant section, chapter, heading or subheading.
2. Each list rule set out in Column 2 of Annex 2 (List Rules) applies to the corresponding product indicated in Column 1 of that Annex.
3. If a product is subject to alternative list rules, the product shall be originating in a Party if it satisfies one of the alternatives.
4. If a product is subject to a list rule that includes multiple requirements, the product shall be originating in a Party only if it satisfies all of the requirements.
5. For the purposes of this Annex and Annex 2 (List Rules), the following definitions apply:
 - (a) "section" means a section of the Harmonized System;
 - (b) "chapter" means the first two-digits in the tariff classification number under the Harmonized System;
 - (c) "heading" means the first four-digits in the tariff classification number under the Harmonized System; and
 - (d) "subheading" means the first six-digits in the tariff classification number under the Harmonized System.
6. For the purposes of the list rules, the following abbreviations apply:

“CC” means production from non-originating materials of any Chapter, except that of the product; this means that any non-originating material used in the production of the product must be classified in a Chapter (2-digit level of the Harmonized System) other than that of the product (i.e. a change in Chapter);

“CTH” means production from non-originating materials of any heading, except that of the product; this means that any non-originating material used in the production of the product must be classified in a heading (4-digit level of the Harmonized System) other than that of the product (i.e. a change in heading);

“CTSH” means production from non-originating materials of any subheading, except that of the product; this means that any non-originating material used in the production of the product must be classified in a subheading (6-digit level of the Harmonized System) other than that of the product (i.e. a change in sub-heading).

Note 3 - Application of the List Rules

1. Article 2(2) of this Protocol, concerning products having acquired originating status which are used in the production of other products, applies whether or not this status has been acquired inside the same factory in a Party where these products are used.

2. If a list rule specifically excludes certain non-originating material or provides that the value or weight of a specified non-originating material shall not exceed a specific threshold, these conditions do not apply to non-originating materials classified elsewhere in the Harmonized System.

3. Example 1: when the rule for bulldozers (HS sub-heading 8429.11) requires: “CTH except from non-originating materials of heading 84.31 parts suitable solely for machinery of heading 84.25 to 84.30”, the use of non-originating materials classified elsewhere than 84.29 and 84.31, such as screws (HS heading 73.18), insulated wires and electric conductors (HS heading 85.44) and various electronics (HS Chapter 85), is not limited.

Example 2: When the rule for heading 35.05 (dextrins and other modified starches; glues based on starches etc) requires ‘CTH except from non-originating heading 11.08’ then the use of non-originating materials classified elsewhere than 11.08 (starches, inulin), such as materials of Chapter 10 (cereals), is not limited.

4. If a list rule provides that a product shall be produced from a particular material, this does not prevent the use of other materials which are unable to satisfy that rule because of their inherent nature.

Note 4 - Calculation of a maximum value of non-originating materials

For the purposes of the list rules, the following definitions apply:

- (a) "customs value" means the value as determined in accordance with the Agreement on Implementation of Article VII of GATT 1994;
- (b) "EXW" or "ex-works price" means:
- (i) the price of the product paid or payable to the producer in whose undertaking the last working or processing is carried out, provided that the price includes the value of all the materials used and all other costs incurred in the production of the product, minus any internal taxes which are, or may be, repaid when the product obtained is exported; or
 - (ii) if there is no price paid or payable or if the actual price paid does not reflect all costs related to the production of the product which are actually incurred in the production of the product, the value of all the materials used and all other costs incurred in the production of the product in the exporting Party:
 - (aa) including selling, general and administrative expenses, as well as profit, that can reasonably be allocated to the product; and
 - (bb) excluding the cost of freight, insurance, all other costs incurred in transporting the product and any internal taxes of the exporting Party which are, or may be, repaid when the product obtained is exported.
 - (iii) For the purposes of point (i), where the last production has been contracted to a producer, the term 'producer' in point (i) refers to the person who has employed the subcontractor.
- (c) "MaxNOM" means the maximum value of non-originating materials expressed as a percentage and shall be calculated according to the following formula:

$$\text{MaxNOM (\%)} = \frac{\text{VNM}}{\text{EXW}} \times 100$$

- (d) "VNM" means the value of the non-originating materials used in the production of the product, which is its customs value at the time of importation, including freight, insurance if appropriate, packing and all other costs incurred in transporting the materials to the importation port in the Party where the producer of the product is located; where the value of the non-originating materials is not known and cannot be ascertained, the first ascertainable price paid for the non-originating materials in either Party is used; the value of the non-originating materials used in the production of the product may be calculated on the basis of the weighted average value formula or other inventory valuation method under accounting principles which are generally accepted in the Party.

Note 5 - Definitions of processes referred to in Sections V to VII in Annex 2 (List Rules)

For the purposes of list rules, the following definitions apply:

- (a) “biotechnological processing” means:
 - (i) biological or biotechnological culturing (including cell culture), hybridisation or genetic modification of micro- organisms (bacteria, viruses (including phages) etc.) or human, animal or plant cells; and
 - (ii) production, isolation or purification of cellular or intercellular structures (such as isolated genes, gene fragments and plasmids), or fermentation;
- (b) “change in particle size” means the deliberate and controlled modification in particle size if a product, other than by merely crushing or pressing, resulting in a product with a defined particle size, defined particle size distribution or defined surface area, which is relevant to the purposes of the resulting product and with physical or chemical characteristics different from those of the input materials;
- (c) “chemical reaction” means a process (including a biochemical processing) which results in a molecule with a new structure by breaking intramolecular bonds and by forming new intramolecular bonds, or by altering the spatial arrangement of atoms in a molecule, with the exception of the following, which are not considered to be chemical reactions for the purpose of this definition:
 - (i) dissolving in water or other solvents;
 - (ii) the elimination of solvents including solvent water; or
 - (iii) the addition or elimination of water of crystallisation;
- (d) “distillation” means:
 - (i) atmospheric distillation: a separation process in which petroleum oils are converted, in a distillation tower, into fractions according to boiling point and the vapour then condensed into different liquefied fractions; products produced from petroleum distillation may include liquefied petroleum gas, naphtha, gasoline, kerosene, diesel or heating oil, light gas oils and lubricating oil; and
 - (ii) vacuum distillation: distillation at a pressure below atmospheric but not so low that it would be classed as molecular distillation; vacuum distillation is used for distilling high-boiling and heat-sensitive materials such as heavy distillates in petroleum oils to produce light to heavy vacuum gas oils and residuum;

- (e) “isomer separation” means the isolation or separation of isomers from a mixture of isomers;
- (f) “mixing and blending” means the deliberate and proportionally controlled mixing or blending (including dispersing) of materials, other than the addition of diluents, only to conform to predetermined specifications which results in the production of a product having physical or chemical characteristics that are relevant to the purposes or uses of the product and are different from the input materials;
- (g) “production of standard materials” (including standard solutions) means a production of a preparation suitable for analytical, calibrating or referencing uses with precise degrees of purity or proportions certified by the producer; and
- (h) “purification” means a process which results in the elimination of at least 80 % of the content of existing impurities or the reduction or elimination of impurities resulting in a good suitable for one or more of the following applications:
 - (i) pharmaceutical, medical, cosmetic, veterinary or food grade substances;
 - (ii) chemical products and reagents for analytical, diagnostic or laboratory uses;
 - (iii) elements and components for use in micro-electronics;
 - (iv) specialised optical uses;
 - (v) biotechnical use, for example, in cell culturing, in genetic technology or as a catalyst;
 - (vi) carriers used in a separation process; or
 - (vii) nuclear grade uses.

Note 6 - Definitions of terms used in Section XI of Annex 2 (List Rules)

For the purposes of the list rules, the following definitions apply:

- (a) “man-made staple fibres” means synthetic or artificial filament tow, staple fibres or waste, of headings 55.01 to 55.07;
- (b) “natural fibres” means fibres other than synthetic or artificial fibres, the use of which is restricted to the stages before spinning takes place, including waste, and, unless otherwise specified, includes fibres which have been carded, combed or otherwise processed, but not spun; ‘natural fibres’ includes horsehair of heading 05.11, silk of headings 50.02 and 50.03, wool-fibres and

fine or coarse animal hair of headings 51.01 to 51.05, cotton fibres of headings 52.01 to 52.03, and other vegetable fibres of headings 53.01 to 53.05;

- (c) “printing” means a technique by which an objectively assessed function, such as colour, design, or technical performance, is given to a textile substrate with a permanent character, using screen, roller, digital or transfer techniques; and
- (d) “printing (as standalone operation)” means a technique by which an objectively assessed function, such as colour, design, or technical performance, is given to a textile substrate with a permanent character, using screen, roller, digital or transfer techniques combined with at least two preparatory or finishing operations (such as scouring, bleaching, mercerizing, heat setting, raising, calendaring, shrink resistance processing, permanent finishing, decatising, impregnating, mending and burling, shearing, singeing, process of air-tumbler, process of stenter, milling, steam and shrinking, and wet decatising), provided that the value of all the non-originating materials used does not exceed 50 % of the EXW of the product.

Note 7 - Tolerances applicable to products containing two or more basic textile materials

1. For the purposes of this Note, basic textile materials are the following:

- (a) silk;
- (b) wool;
- (c) coarse animal hair;
- (d) fine animal hair;
- (e) horsehair;
- (f) cotton;
- (g) paper-making materials and paper;
- (h) flax;
- (i) true hemp;
- (j) jute and other textile bast fibres;
- (k) sisal and other textile fibres of the genus *Agave*;
- (l) coconut, abaca, ramie and other vegetable textile fibres;
- (m) synthetic man-made filaments;
- (n) artificial man-made filaments;
- (o) current-conducting filaments;
- (p) synthetic man-made staple fibres of polypropylene;
- (q) synthetic man-made staple fibres of polyester;
- (r) synthetic man-made staple fibres of polyamide;
- (s) synthetic man-made staple fibres of polyacrylonitrile;
- (t) synthetic man-made staple fibres of polyimide;
- (u) synthetic man-made staple fibres of polytetrafluoroethylene;
- (v) synthetic man-made staple fibres of poly (phenylene sulphide);
- (w) synthetic man-made staple fibres of poly (vinyl chloride);
- (x) other synthetic man-made staple fibres;
- (y) artificial man-made staple fibres of viscose;

- (z) other artificial man-made staple fibres;
- (aa) yarn made of polyurethane segmented with flexible segments of polyether, whether or not gimped;
- (bb) yarn made of polyurethane segmented with flexible segments of polyester whether or not gimped;
- (cc) products of heading 56.05 (metallised yarn) incorporating strip consisting of a core of aluminium foil or of a core of plastic film irrespective of whether or not coated with aluminium powder, of a width not exceeding 5 mm, sandwiched by means of a transparent or coloured adhesive between two layers of plastic film;
- (dd) other products of heading 56.05;
- (ee) glass fibres; and
- (ff) metal fibres.

2. Where reference to this Note is made in Annex 2 (List Rules), the requirements set out in its Column 2 shall not apply, as a tolerance, to non-originating basic textile materials which are used in the production of a product, provided that:

- (a) the product contains two or more basic textile materials; and
- (b) the weight of the non-originating basic textile materials, taken together, does not exceed 10 % of the total weight of all the basic textile materials used.

Example: For a woollen fabric of heading 51.12 containing woollen yarn of heading 51.07, synthetic yarn of staple fibres of heading 55.09 and materials other than basic textile materials, non-originating woollen yarn which does not satisfy the requirement set out in Annex 2 (List Rules), or non-originating synthetic yarn which does not satisfy the requirement set out in Annex 2 (List Rules), or a combination of both, may be used, provided that their total weight does not exceed 10 % of the weight of all the basic textile materials.

3. Notwithstanding Note 7.2(b), for products containing “yarn made of polyurethane segmented with flexible segments of polyether, whether or not gimped”, the maximum tolerance is 20 %. However, the percentage of the other non-originating basic textile materials shall not exceed 10 %.

4. Notwithstanding Note 7.2(b), for products containing “strip consisting of a core of aluminium foil or of a core of plastic film irrespective of whether or not coated with aluminium powder, of a width not exceeding 5 mm, sandwiched by means of a transparent or coloured adhesive between two layers of plastic film”, the maximum tolerance is 30 %. However, the percentage of the other non-originating basic textile materials shall not exceed 10 %.

Note 8 - Other tolerances applicable to certain textile products

1. Where reference to this Note is made in Annex 2 (List Rules), non-originating textile materials (with the exception of linings and interlinings) which do not satisfy the requirements set out in its Column 2 for a made-up textile product may be used,

provided that they are classified in a heading other than that of the product and that their value does not exceed 8 % of the EXW of the product.

2. Non-originating materials which are not classified in Chapters 50 to 63 may be used without restriction in the production of textile products classified in Chapters 50 to 63, whether or not they contain textiles.

Example: If a requirement set out in Annex 2 (List Rules) provides that yarn shall be used, for a certain textile item (such as trousers), this does not prevent the use of non-originating metal items (such as buttons), because metal items are not classified in Chapters 50 to 63. For the same reasons, it does not prevent the use of non-originating slide fasteners, even though slide-fasteners normally contain textiles.

3. Where a requirement set out in Annex 2 (List Rules) consists in a maximum value of non-originating materials, the value of the non-originating materials which are not classified in Chapters 50 to 63 shall be taken into account in the calculation of the value of the non-originating materials.

Note 9 - Agricultural products

Agricultural products classified under Section II of the Harmonized System and heading 24.01, which are grown or harvested in the territory of a Party, shall be treated as originating in the territory of that Party, even if grown from seeds, bulbs, rootstock, cuttings, slips, grafts, shoots, buds, or other live parts of plants imported from a third country.

ANNEX 2

LIST RULES

Column 1 Harmonized System classification (2017) including specific description	Column 2 List rule
SECTION I	LIVE ANIMALS; ANIMAL PRODUCTS
Chapter 1	Live animals
01.01-01.06	All animals of Chapter 1 are wholly obtained.
Chapter 2	Meat and edible meat offal
02.01-02.10	Production in which all the materials of Chapters 1 and 2 used are wholly obtained.
Chapter 3	Fish and crustaceans, molluscs and other aquatic invertebrates
03.01-03.08	Production in which all the materials of Chapter 3 used are wholly obtained.
Chapter 4	Dairy produce; birds' eggs; natural honey; edible products of animal origin, not elsewhere specified or included
04.01-04.10	Production in which: - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 does not exceed 20 % of the weight of the product.
Chapter 5	Products of animal origin, not elsewhere specified or included
05.01-05.11	Production from non-originating materials of any heading.
SECTION II	VEGETABLE PRODUCTS
Chapter 6	Live trees and other plants; bulbs, roots and the like; cut flowers and ornamental foliage
06.01-06.04	Production in which all the materials of Chapter 6 used are wholly obtained.
Chapter 7	Edible vegetables and certain roots and tubers
07.01-07.14	Production in which all the materials of Chapter 7 used are wholly obtained.
Chapter 8	Edible fruit and nuts; peel of citrus fruit or melons
08.01-08.14	Production in which:

	- all the materials of Chapter 8 used are wholly obtained; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 does not exceed 20 % of the weight of the product.
Chapter 9	Coffee, tea, maté and spices
09.01-09.10	Production from non-originating materials of any heading.
Chapter 10	Cereals
10.01-10.08	Production in which all the materials of Chapter 10 used are wholly obtained.
Chapter 11	Products of the milling industry; malt; starches; inulin; wheat gluten
11.01-11.09	Production in which all materials of Chapters 10 and 11, headings 07.01, 07.14, 23.02 to 23.03 or subheading 0710.10 used are wholly obtained.
Chapter 12	Oil seeds and oleaginous fruits; miscellaneous grains, seeds and fruit; industrial or medicinal plants; straw and fodder
12.01-12.14	CTH
Chapter 13	Lac; gums, resins and other vegetable saps and extracts
13.01-13.02	Production from non-originating materials of any heading in which the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 does not exceed 20 % of the weight of the product.
Chapter 14	Vegetable plaiting materials; vegetable products not elsewhere specified or included
14.01-14.04	Production from non-originating materials of any heading.
SECTION III	ANIMAL OR VEGETABLE FATS AND OILS AND THEIR CLEAVAGE PRODUCTS; PREPARED EDIBLE FATS; ANIMAL OR VEGETABLE WAXES
Chapter 15	Animal or vegetable fats and oils and their cleavage products; prepared edible fats; animal or vegetable waxes
15.01-15.04	CTH
15.05-15.06	Production from non-originating materials of any heading.
15.07-15.08	CTSH
15.09-15.10	Production in which all the vegetable materials used are wholly obtained.
15.11-15.15	CTSH
15.16-15.17	CTH
15.18-15.19	CTSH
15.20	Production from non-originating materials of any heading.
15.21-15.22	CTSH

SECTION IV	PREPARED FOODSTUFFS; BEVERAGES, SPIRITS AND VINEGAR; TOBACCO AND MANUFACTURED TOBACCO SUBSTITUTES
Chapter 16	Preparations of meat, of fish or of crustaceans, molluscs or other aquatic invertebrates
1601.00-1604.18	Production in which all the materials of Chapters 1, 2, 3 and 16 used are wholly obtained ¹ .
1604.19	CC
1604.20	
- Preparations of surimi:	CC
- Others:	Production in which all the materials of Chapters 3 and 16 used are wholly obtained ² .
1604.31-1605.69	Production in which all the materials of Chapters 3 and 16 used are wholly obtained.
Chapter 17	Sugars and sugar confectionery
17.01	CTH
17.02	CTH, provided that the total weight of non-originating materials of headings 11.01 to 11.08, 17.01 and 17.03 used does not exceed 20 % of the weight of the product.
17.03	CTH
17.04	
- White chocolate:	CTH, provided that: (a) all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and (b) (i) the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 40 % of the weight of the product; or (ii) the value of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 30 % of the ex-works price of the product.
- Others:	CTH, provided that: - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and

1 Prepared or preserved tunas, skipjack and bonito (*Sarda* spp.), whole or in pieces (excl. minced) classified in subheading 1604.14 may qualify as originating under alternative list rules within annual quotas as specified in Annex ORIG-2A (Origin Quotas and Alternatives to the List Rules in Annex 2).

2 Prepared or preserved tunas, skipjack or other fish of genus *Euthynnus* (excl. whole or in pieces) classified in subheading 1604.20 may qualify as originating under alternative list rules within annual quotas as specified in Annex ORIG-2A (Origin Quotas and Alternatives to the List Rules in Annex 2).

	- the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 40 % of the weight of the product.
Chapter 18	Cocoa and cocoa preparations
18.01-18.05	CTH
1806.10	CTH, provided that: - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 40 % of the weight of the product.
1806.20-1806.90	CTH, provided that: (a) all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and (b) (i) the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 40 % of the weight of the product; or (ii) the value of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 30 % of the ex-works price of the product.
Chapter 19	Preparations of cereals, flour, starch or milk; pastrycooks' products
19.01-19.05	CTH, provided that: - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; - the total weight of non-originating materials of Chapters 2, 3 and 16 used does not exceed 20 % of the weight of the product; - the total weight of non-originating materials of headings 10.06 and 11.08 used does not exceed 20 % of the weight of the product; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 40 % of the weight of the product.
Chapter 20	Preparations of vegetables, fruit, nuts or other parts of plants
20.01	CTH
20.02-20.03	Production in which all the materials of Chapter 7 used are wholly obtained.
20.04-20.09	CTH, provided that the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 40 % of the weight of the product.
Chapter 21	Miscellaneous edible preparations
21.01-21.02	CTH, provided that: - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 20 % of the weight of the product.

2103.10 2103.20 2103.90	CTH; however, non-originating mustard flour or meal or prepared mustard may be used.
2103.30	Production from non-originating materials of any heading.
21.04-21.06	CTH, provided that: - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 20 % of the weight of the product.
Chapter 22	Beverages, spirits and vinegar
22.01-22.06	CTH except from non-originating materials of headings 22.07 and 22.08, provided that: - all the materials of subheadings 0806.10, 2009.61, 2009.69 used are wholly obtained; - all the materials of Chapter 4 used are wholly obtained; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 20 % of the weight of the product.
22.07	CTH except from non-originating materials of heading 22.08, provided that all the materials of Chapter 10, subheadings 0806.10, 2009.61 and 2009.69 used are wholly obtained.
22.08-22.09	CTH except from non-originating materials of headings 22.07 and 22.08, provided that all the materials of subheadings 0806.10, 2009.61 and 2009.69 used are wholly obtained.
Chapter 23	Residues and waste from the food industries; prepared animal fodder
23.01	CTH
2302.10-2303.10	CTH, provided that the total weight of non-originating materials of Chapter 10 used does not exceed 20 % of the weight of the product.
2303.20-2308.00	CTH
23.09	CTH, provided that: - all the materials of Chapters 2 and 4 used are wholly obtained; - the total weight of non-originating materials of headings 10.01 to 10.04, 10.07 to 10.08, Chapter 11, and headings 23.02 and 23.03 used does not exceed 20 % of the weight of the product; and - the total weight of non-originating materials of headings 17.01 and 17.02 used does not exceed 20 % of the weight of the product.
Chapter 24	Tobacco and manufactured tobacco substitutes

24.01	Production in which all materials of heading 24.01 are wholly obtained.
2402.10	Production from non-originating materials of any heading, provided that the total weight of non-originating materials of heading 24.01 used does not exceed 30 % of the weight of materials of Chapter 24 used.
2402.20	Production from non-originating materials of any heading, except that of the product and of smoking tobacco of subheading 2403.19, and in which at least 10 % by weight of all materials of heading 24.01 used is wholly obtained.
2402.90	Production from non-originating materials of any heading, provided that the total weight of non-originating materials of heading 24.01 used does not exceed 30 % of the weight of materials of Chapter 24 used.
24.03	CTH, in which at least 10 % by weight of all materials of heading 24.01 used are wholly obtained.
SECTION V	MINERAL PRODUCTS Section note: For definitions of horizontal processing rules within this Section, see Note 5 of Annex ORIG-1
Chapter 25	Salt; sulphur; earths and stone; plastering materials, lime and cement
25.01-25.30	CTH; or MaxNOM 70 % (EXW).
Chapter 26	Ores, slag and ash
26.01-26.21	CTH
Chapter 27	Mineral fuels, mineral oils and products of their distillation; bituminous substances; mineral waxes
27.01-27.09	Production from non-originating materials of any heading.
27.10	CTH except from non-originating biodiesel of subheading 3824.99 or 3826.00; or Distillation or a chemical reaction is undergone, provided that biodiesel (including hydrotreated vegetable oil) of heading 27.10 and subheadings 3824.99 and 3826.00 used is obtained by esterification, transesterification or hydrotreatment.
27.11-27.15	Production from non-originating materials of any heading.
SECTION VI	PRODUCTS OF THE CHEMICAL OR ALLIED INDUSTRIES Section note: For definitions of horizontal processing rules within this Section, see Note 5 of Annex ORIG-1
Chapter 28	Inorganic chemicals; organic or inorganic compounds of precious metals, of rare-earth metals, of radioactive elements or of isotopes

28.01-28.53	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 29	Organic chemicals
2901.10-2905.42	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
2905.43-2905.44	CTH except from non-originating materials of heading 17.02 and subheading 3824.60.
2905.45	CTSH, however, non-originating materials of the same sub-heading as the product may be used, provided that their total value does not exceed 20 % of the ex-works price of the product; or MaxNOM 50 % (EXW).
2905.49-2942	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 30	Pharmaceutical products
30.01-30.06	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 31	Fertilisers

31.01-31.04	CTH, however, non-originating materials of the same heading as the product may be used, provided that their total value does not exceed 20 % of the EXW of the product; or MaxNOM 40 % (EXW).
31.05	
-Sodium nitrate -Calcium cyanamide -Potassium sulphate -Magnesium potassium sulphate	CTH, however, non-originating materials of the same heading as the product may be used, provided that their total value does not exceed 20 % of the EXW of the product; or MaxNOM 40 % (EXW).
-Others	CTH, however, non-originating materials of the same heading as the product may be used, provided that their total value does not exceed 20 % of the EXW of the product, and in which the value of all non-originating materials used does not exceed 50% of the EXW of the product; or MaxNOM 40 % (EXW).
Chapter 32	Tanning or dyeing extracts; tannins and their derivatives; dyes, pigments and other colouring matter; paints and varnishes; putty and other mastics; inks
32.01-32.15	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 33	Essential oils and resinoids; perfumery, cosmetic or toilet preparations
33.01	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
3302.10	CTH, however, non-originating materials of subheading 3302.10 may be used, provided that their total value does not exceed 20 % of the EXW of the product.

3302.90	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
33.03	Production from non-originating materials of any heading.
33.04 -33.07	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 34	Soap, organic surface-active agents, washing preparations, lubricating preparations, artificial waxes, prepared waxes, polishing or scouring preparations, candles and similar articles, modelling pastes, "dental waxes" and dental preparations with a basis of plaster
34.01-34.07	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 35	Albuminoidal substances; modified starches; glues; enzymes
35.01-35.04	CTH except from non-originating materials of Chapter 4.
35.05	CTH except from non-originating materials of heading 11.08.
35.06-35.07	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 36	Explosives; pyrotechnic products; matches; pyrophoric alloys; certain combustible preparations
36.01-36.06	CTSH;

	A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 37	Photographic or cinematographic goods
37.01-37.07	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 38	Miscellaneous chemical products
38.01-38.08	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
3809.10	CTH except from non-originating materials of headings 11.08 and 35.05.
3809.91-3822.00	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
38.23	Production from non-originating material of any heading.
3824.10-3824.50	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
3824.60	CTH except from non-originating materials of subheadings 2905.43 and 2905.44.

3824.71-3825.90	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
38.26	Production in which biodiesel is obtained through transesterification, esterification or hydro-treatment.
SECTION VII	PLASTICS AND ARTICLES THEREOF; RUBBER AND ARTICLES THEREOF Section note: For definitions of horizontal processing rules within this Section, see Note 5 of Annex ORIG-1
Chapter 39	Plastics and articles thereof
39.01-39.15	CTSH; A chemical reaction, purification, mixing and blending, production of standard materials, a change in particle size, isomer separation, or biotechnological processing is undergone; or MaxNOM 50 % (EXW).
39.16-39.19	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
39.20	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
39.21-39.22	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
3923.10-3923.50	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
3923.90-3925.90	CTH; or

	MaxNOM 50 % (EXW).
39.26	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 40	Rubber and articles thereof
40.01 - 40.11	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
4012.11-4012.19	CTSH; or Retreading of used tyres.
4012.20-4017.00	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION VIII .	RAW HIDES AND SKINS, LEATHER, FURSKINS AND ARTICLES THEREOF; SADDLERY AND HARNESS; TRAVEL GOODS, HANDBAGS AND SIMILAR CONTAINERS; ARTICLE OF ANIMAL GUT (OTHER THAN SILK-WORM GUT)
Chapter 41	Raw hides and skins (other than furskins) and leather
41.01-4104.19	CTH
4104.41-4104.49	CTSH except from non-originating materials of subheadings 4104.41 to 4104.49.
4105.10	CTH
4105.30	CTSH
4106.21	CTH
4106.22	CTSH
4106.31	CTH
4106.32-4106.40	CTSH
4106.91	CTH
4106.92	CTSH
41.07-41.13	CTH except from non-originating materials of subheadings 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 and 4106.92. However, non-originating materials of subheadings 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32 or 4106.92 may be used provided that they undergo a retanning operation.

4114.10	CTH
4114.20	CTH except from non-originating materials of subheadings 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 and 4107. However, non-originating materials of subheadings 4104.41, 4104.49, 4105.30, 4106.22, 4106.32, 4106.92 and heading 41.07 may be used provided that they undergo a retanning operation.
41.15	CTH
Chapter 42	Articles of leather; saddlery and harness; travel goods, handbags and similar containers; articles of animal gut (other than silk-worm gut)
42.01-42.06	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 43	Furskins and artificial fur; manufactures thereof
4301.10-4302.20	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
4302.30	CTSH
43.03-43.04	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION IX	WOOD AND ARTICLES OF WOOD; WOOD CHARCOAL; CORK AND ARTICLES OF CORK; MANUFACTURES OF STRAW, OF ESPARTO OR OTHER PLAITING MATERIALS; BASKETWARE AND WICKERWORK
Chapter 44	Wood and articles of wood; wood charcoal
44.01-44.21	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 45	Cork and articles of cork
45.01-45.04	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 46	Manufactures of straw, of esparto or of other plaiting materials; basketware and wickerwork

46.01-46.02	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION X	PULP OF WOOD OR OF OTHER FIBROUS CELLULOSIC MATERIAL; RECOVERED (WASTE AND SCRAP) PAPER OR PAPERBOARD; PAPER AND PAPERBOARD AND ARTICLES THEREOF
Chapter 47	Pulp of wood or of other fibrous cellulosic material; recovered (waste and scrap) paper or paperboard
47.01-47.07	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 48	Paper and paperboard; articles of paper pulp, of paper or of paperboard
48.01-48.23	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 49	Printed books, newspapers, pictures and other products of the printing industry; manuscripts, typescripts and plans
49.01-49.11	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION XI	TEXTILES AND TEXTILE ARTICLES Section note: For definitions of terms used for tolerances applicable to certain products made of textile materials, see Notes 6,7 and 8 of Annex ORIG-1
Chapter 50	Silk
50.01-50.02	CTH
50.03	
- Carded or combed:	Carding or combing of silk waste.
- Others:	CTH

50.04-50.05	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made continuous filament combined with spinning; Extrusion of man-made continuous filament combined with twisting; or Twisting combined with any mechanical operation.
50.06	
- Silk yarn and yarn spun from silk waste:	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made continuous filament combined with spinning; Extrusion of man-made continuous filament combined with twisting; or Twisting combined with any mechanical operation.
- Silk-worm gut:	CTH
50.07	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving; Twisting or any mechanical operation combined with weaving; • Weaving combined with dyeing; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
Chapter 51	Wool, fine or coarse animal hair; horsehair yarn and woven fabric
51.01-51.05	CTH
51.06-51.10	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
51.11-51.13	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving;

	Weaving combined with dyeing; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
Chapter 52	Cotton
52.01-52.03	CTH
52.04-52.07	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
52.08-52.12	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving; Twisting or any mechanical operation combined with weaving; Weaving combined with dyeing or with coating or with laminating; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
Chapter 53	Other vegetable textile fibres; paper yarn and woven fabrics of paper yarn
53.01-53.05	CTH
53.06-53.08	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
53.09-53.11	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving; Weaving combined with dyeing or with coating or with laminating; Yarn dyeing combined with weaving;

	Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
Chapter 54	Man-made filaments; strip and the like of man-made textile materials
54.01-54.06	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
54.07-54.08	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with dyeing or with coating or with laminating; Twisting or any mechanical operation combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
Chapter 55	Man-made staple fibres
55.01-55.07	Extrusion of man-made fibres.
55.08-55.11	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
55.12-55.16	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving; Twisting or any mechanical operation combined with weaving; Weaving combined with dyeing or with coating or with laminating; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).

Chapter 56	Wadding, felt and nonwovens; special yarns; twine, cordage, ropes and cables and articles thereof
56.01	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; Flocking combined with dyeing or with printing; or Coating, flocking, laminating, or metalizing combined with at least two other main preparatory or finishing operations (such as calendering, shrink-resistance processes, heat setting, permanent finishing), provided that the value of non-originating materials used does not exceed 50 % of the EXW of the product.
56.02	
- Needleloom Felt:	Extrusion of man-made fibres combined with fabric formation; however: - non-originating polypropylene filament of heading 54.02; - non-originating polypropylene fibres of heading 55.03 or 55.06; or - non-originating polypropylene filament tow of heading 55.01; of which the denomination in all cases of a single filament or fibre is less than 9 decitex, may be used, provided that their total value does not exceed 40 % of the EXW of the product; or Non-woven fabric formation alone in the case of felt made from natural fibres.
- Others:	Extrusion of man-made fibres combined with fabric formation; or Non-woven fabric formation alone in the case of other felt made from natural fibres.
5603.11-5603.14	Production from - directionally or randomly oriented filaments; or - substances or polymers of natural or man-made origin; followed in both cases by bonding into a nonwoven.
5603.91-5603.94	Production from - directionally or randomly oriented staple fibres; or - chopped yarns, of natural or man-made origin; followed in both cases by bonding into a nonwoven.

5604.10	Production from rubber thread or cord, not textile covered.
5604.90	Spinning of natural fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
56.05	Spinning of natural or man-made staple fibres; Extrusion of man-made fibres combined with spinning; or Twisting combined with any mechanical operation.
56.06	Extrusion of man-made fibres combined with spinning; Twisting combined with gimping; Spinning of natural or man-made staple fibres; or Flocking combined with dyeing.
56.07-56.09	Spinning of natural fibres; or Extrusion of man-made fibres combined with spinning.
Chapter 57	Carpets and other textile floor coverings Chapter note: For products of this Chapter non-originating jute fabric may be used as a backing.
57.01-57.05	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving or with tufting; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving or with tufting; Production from coir yarn or sisal yarn or jute yarn or classical ring spun viscose yarn; Tufting combined with dyeing or with printing; Tufting or weaving of man-made filament yarn combined with coating or with laminating; Flocking combined with dyeing or with printing;

	or Extrusion of man-made fibres combined with nonwoven techniques including needle punching.
Chapter 58	Special woven fabrics; tufted textile fabrics; lace; tapestries; trimmings; embroidery
58.01-58.04	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving or with tufting; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving or with tufting; Weaving combined with dyeing or with flocking or with coating or with laminating or with metalizing; Tufting combined with dyeing or with printing; Flocking combined with dyeing or with printing; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
58.05	CTH
58.06-58.09	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving or with tufting; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving or with tufting; Weaving combined with dyeing or with flocking or with coating or with laminating or with metalizing; Tufting combined with dyeing or with printing; Flocking combined with dyeing or with printing; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
58.10	Embroidering in which the value of non-originating materials of any heading, except that of the product, used does not exceed 50 % of the EXW of the product.
58.11	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving or with tufting;

	Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving or with tufting; Weaving combined with dyeing or with flocking or with coating or with laminating or with metalizing; Tufting combined with dyeing or with printing; Flocking combined with dyeing or with printing; Yarn dyeing combined with weaving; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
Chapter 59	Impregnated, coated, covered or laminated textile fabrics; textile articles of a kind suitable for industrial use
59.01	Weaving combined with dyeing or with flocking or with coating or with laminating or with metalising; or Flocking combined with dyeing or with printing.
59.02	
- Containing not more than 90 % by weight of textile materials:	Weaving.
- Others:	Extrusion of man-made fibres combined with weaving.
59.03	Weaving, knitting or crocheting combined with impregnating or with coating or with covering or with laminating or with metalising; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
59.04	Calendaring combined with dyeing, coating, laminating or metalizing. Non-originating jute fabric may be used as a backing; or Weaving combined with dyeing or with coating or with laminating or with metalising. Non-originating jute fabric may be used as a backing.
59.05	

- Impregnated, coated, covered or laminated with rubber, plastics or other materials:	Weaving, knitting or non-woven fabric formation combined with impregnating or with coating or with covering or with laminating or with metalising.
- Others:	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made filament yarn combined with weaving; Weaving, knitting or nonwoven fabric formation combined with dyeing or with coating or with laminating; Weaving combined with printing; or Printing (as standalone operation).
59.06	
- Knitted or crocheted fabrics:	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with knitting or with crocheting; Extrusion of man-made filament yarn combined with knitting or with crocheting; Knitting or crocheting combined with rubberising; or Rubberising combined with at least two other main preparatory or finishing operations (such as calendering, shrink-resistance processes, heat setting, permanent finishing) provided that the value of non-originating materials used does not exceed 50 % of the EXW of the product.
- Other fabrics made of synthetic filament yarn, containing more than 90 % by weight of textile materials:	Extrusion of man-made fibres combined with weaving.
- Others:	Weaving, knitting or nonwoven process combined with dyeing or with coating or with rubberising; Yarn dyeing combined with weaving, knitting or nonwoven process; or Rubberising combined with at least two other main preparatory or finishing operations (such as calendering, shrink-resistance processes, heat setting,

	permanent finishing) provided that the value of non-originating materials used does not exceed 50 % of the EXW of the product.
59.07	Weaving, knitting or nonwoven fabric formation combined with dyeing or with printing or with coating or with impregnating or with covering; Flocking combined with dyeing or with printing; or Printing (as standalone operation).
59.08	
- Incandescent gas mantles, impregnated:	Production from tubular knitted or crocheted gas-mantle fabric.
- Others:	CTH
59.09-59.11	Spinning of natural or of man-made staple fibres combined with weaving; Extrusion of man-made fibres combined with weaving; Weaving combined with dyeing or with coating or with laminating; or Coating, flocking, laminating or metalizing combined with at least two other main preparatory or finishing operations (such as calendering, shrink-resistance processes, heat setting, permanent finishing) provided that the value of non-originating materials used does not exceed 50 % of the EXW of the product.
Chapter 60	Knitted or crocheted fabrics
60.01-60.06	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with knitting or with crocheting; Extrusion of man-made filament yarn combined with knitting or with crocheting; Knitting or crocheting combined with dyeing or with flocking or with coating or with laminating or with printing; Flocking combined with dyeing or with printing; Yarn dyeing combined with knitting or with crocheting; or Twisting or texturing combined with knitting or with crocheting provided that the value of non-originating non-twisted or non-textured yarns used does not exceed 50 % of the EXW of the product.

Chapter 61	Articles of apparel and clothing accessories, knitted or crocheted
61.01-61.17	
- Obtained by sewing together or otherwise assembling, two or more pieces of knitted or crocheted fabric which have been either cut to form or obtained directly to form:	Knitting or crocheting combined with making-up including cutting of fabric.
- Others:	Spinning of natural or man-made staple fibres combined with knitting or with crocheting; Extrusion of man-made filament yarn combined with knitting or with crocheting; or Knitting and making-up in one operation.
Chapter 62	Articles of apparel and clothing accessories, not knitted or crocheted
62.01	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.02	
- Embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.03	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or

	Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.04	
- Embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.05	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.06	
- Embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.07-62.08	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.09	
- Embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric;

	or Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.10	
- Fire-resistant equipment of fabric covered with foil of aluminised polyester:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Coating or laminating combined with making-up including cutting of fabric, provided that the value of non-originating uncoated or unlaminated fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.11	
- Women's, or girls' garments, embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.12	
- Knitted or crocheted obtained by sewing together	Knitting combined with making-up including cutting of fabric; or

or otherwise assembling, two or more pieces of knitted or crocheted fabric which have been either cut to form or obtained directly to form:	Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.13-62.14	
- Embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.15	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.16	
- Fire-resistant equipment of fabric covered with foil of aluminised polyester:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or

	Coating or laminating combined with making-up including cutting of fabric, provided that the value of non-originating uncoated or unlaminated fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
62.17	
- Embroidered:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; Production from unembroidered fabric, provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product; or Making-up including cutting of fabric preceded by printing (as standalone operation).
- Fire-resistant equipment of fabric covered with foil of aluminised polyester:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric; or Coating or laminating combined with making-up including cutting of fabric, provided that the value of non-originating uncoated or unlaminated fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Interlinings for collars and cuffs, cut out:	CTH, provided that the value of all the non-originating materials used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric.
Chapter 63	Other made up textile articles; sets; worn clothing and worn textile articles; rags
63.01-63.04	
- Of felt, of nonwovens:	Nonwoven fabric formation combined with making-up including cutting of fabric.
- Others:	

-- Embroidered:	Weaving or knitting or crocheting combined with making-up including cutting of fabric; or Production from unembroidered fabric (other than knitted or crocheted), provided that the value of non-originating unembroidered fabric used does not exceed 40 % of the EXW of the product.
-- Others:	Weaving, knitting or crocheting combined with making-up including cutting of fabric.
63.05	Extrusion of man-made fibres or spinning of natural or man-made staple fibres, combined with weaving or with knitting and making-up including cutting of fabric.
63.06	
- Of nonwovens:	Nonwoven fabric formation combined with making-up including cutting of fabric.
- Others:	Weaving combined with making-up including cutting of fabric.
63.07	MaxNOM 40 % (EXW).
63.08	Each item in the set must satisfy the rule which would apply to it if it were not included in the set; however, non-originating articles may be incorporated, provided that their total value does not exceed 15 % of the EXW of the set.
63.09-63.10	CTH
SECTION XII	FOOTWEAR, HEADGEAR, UMBRELLAS, SUN UMBRELLAS, WALKING-STICKS, SEAT-STICKS, WHIPS, RIDING-CROPS AND PARTS THEREOF; PREPARED FEATHERS AND ARTICLES MADE THEREWITH; ARTIFICIAL FLOWERS; ARTICLE OF HUMAN HAIR
Chapter 64	Footwear, gaiters and the like; parts of such articles
64.01-64.05	Production from non-originating materials of any heading, except from non-originating assemblies of uppers affixed to inner soles or to other sole components of heading 64.06.

64.06	CTH
Chapter 65	Headgear and parts thereof
65.01-65.07	CTH
Chapter 66	Umbrellas, sun umbrellas, walking-sticks, seat-sticks, whips, riding-crops and parts thereof
66.01-66.03	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 67	Prepared feathers and down and articles made of feathers or of down; artificial flowers; articles of human hair
67.01-67.04	CTH
SECTION XIII	ARTICLES OF STONE, PLASTER, CEMENT, ASBESTOS, MICA OR SIMILAR MATERIALS; CERAMIC PRODUCTS; GLASS AND GLASSWARE
Chapter 68	Articles of stone, plaster, cement, asbestos, mica or similar materials
68.01-68.15	CTH; or MaxNOM 70 % (EXW).
Chapter 69	Ceramic products
69.01-69.14	CTH
Chapter 70	Glass and glassware
70.01-70.09	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
70.10	CTH
70.11	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
70.13	CTH except from non-originating materials of heading 70.10.
70.14-70.20	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).

SECTION XIV	NATURAL OR CULTURED PEARLS, PRECIOUS OR SEMI-PRECIOUS STONES, PRECIOUS METALS, METALS CLAD WITH PRECIOUS METAL, AND ARTICLES THEREOF; IMITATION JEWELLERY; COIN
Chapter 71	Natural or cultured pearls, precious or semi-precious stones, precious metals, metals clad with precious metal, and articles thereof; imitation jewellery; coin
71.01-71.05	Production from non-originating materials of any heading.
71.06	
- Unwrought:	CTH except from non-originating materials of headings 71.06, 71.08 and 71.10; Electrolytic, thermal or chemical separation of non-originating precious metals of headings 71.06, 71.08 and 71.10; or Fusion or alloying of non-originating precious metals of headings 71.06, 71.08 and 71.10 with each other or with base metals or purification.
- Semi-manufactured or in powder form:	Production from non-originating unwrought precious metals.
71.07	Production from non-originating materials of any heading.
71.08	
- Unwrought:	CTH except from non-originating materials of headings 71.06, 71.08 and 71.10; Electrolytic, thermal or chemical separation of non-originating precious metals of headings 71.06, 71.08 and 71.10; or Fusion or alloying of non-originating precious metals of headings 71.06, 71.08 and 71.10 with each other or with base metals or purification.
- Semi-manufactured or in powder form:	Production from non-originating unwrought precious metals.
71.09	Production from non-originating materials of any heading.
71.10	
- Unwrought:	CTH except from non-originating materials of headings 71.06, 71.08 and 71.10; Electrolytic, thermal or chemical separation of non-originating precious metals of headings 71.06, 71.08 and 71.10; or Fusion or alloying of non-originating precious metals of headings 71.06, 71.08 and 71.10 with each other or with base metals or purification.

- Semi-manufactured or in powder form:	Production from non-originating unwrought precious metals.
71.11	Production from non-originating materials of any heading.
71.12-71.18	CTH
SECTION XV	BASE METALS AND ARTICLES OF BASE METAL
Chapter 72	Iron and Steel
72.01-72.06	CTH
72.07	CTH except from non-originating materials of heading 72.06.
72.08-72.17	CTH except from non-originating materials of headings 72.08 to 72.17.
72.18	CTH
72.19-72.23	CTH except from non-originating materials of headings 72.19 to 72.23.
72.24	CTH
72.25-72.29	CTH except from non-originating materials of headings 72.25 to 72.29.
Chapter 73	Articles of iron or steel
7301.10	CC except from non-originating materials of headings 72.08 to 72.17.
7301.20	CTH
73.02	CC except from non-originating materials of headings 72.08 to 72.17.
73.03	CTH
73.04-73.06	CC except from non-originating materials of headings 72.13 to 72.17, 72.21 to 72.23 and 72.25 to 72.29.
73.07	
- Tube or pipe fittings of stainless steel:	CTH except from non-originating forged blanks; however, non-originating forged blanks may be used provided that their value does not exceed 50 % of the EXW of the product.

- Others:	CTH
73.08	CTH except from non-originating materials of subheading 7301.20.
7309.00-7315.19	CTH
7315.20	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
7315.81-7326.90	CTH
Chapter 74	Copper and articles thereof
74.01-74.02	CTH
74.03	Production from non-originating materials of any heading.
74.04-74.07	CTH
74.08	CTH and MaxNOM 50 % (EXW).
74.09-74.19	CTH
Chapter 75	Nickel and articles thereof
75.01	CTH
75.02	Production from non-originating materials of any heading.
75.03-75.08	CTH
Chapter 76	Aluminium and articles thereof
76.01	CTH and MaxNOM 50 % (EXW). or Thermal or electrolytic treatment from unalloyed aluminium or waste and scrap of aluminium.
76.02	CTH
76.03-76.16	CTH and MaxNOM 50 % (EXW). ³
Chapter 78	Lead and articles thereof
7801.10	Production from non-originating materials of any heading.
7801.91-7806.00	CTH
Chapter 79	Zinc and articles thereof
79.01-79.07	CTH

³ Certain aluminium products may qualify as originating under alternative list rules with annual quotas as specified in Annex ORIG-2A (Origin Quotas and Alternatives to the List Rules in Annex 2).

Chapter 80	Tin and articles thereof
80.01-80.07	CTH
Chapter 81	Other base metals; cermets; articles thereof
81.01-81.13	Production from non-originating materials of any heading.
Chapter 82	Tools, implements, cutlery, spoons and forks, of base metal; parts thereof of base metal
8201.10-8205.70	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8205.90	CTH, however, non-originating tools of heading 82.05 may be incorporated into the set, provided that their total value does not exceed 15 % of the EXW of the set.
82.06	CTH except from non-originating materials of headings 82.02 to 82.05; however, non-originating tools of headings 82.02 to 82.05 may be incorporated into the set, provided that their total value does not exceed 15 % of the EXW of the set.
82.07-82.15	CTH; Or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 83	Miscellaneous articles of base metal
83.01-83.11	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION XVI	MACHINERY AND MECHANICAL APPLIANCE; ELECTRICAL EQUIPMENT; PARTS THEREOF; SOUND RECORDERS AND REPRODUCERS, TELEVISION IMAGE AND SOUND RECORDERS AND REPRODUCERS, AND PARTS AND ACCESSORIES OF SUCH ARTICLES
Chapter 84	Nuclear reactors, boilers, machinery and mechanical appliances; parts thereof
84.01-84.06	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.07-84.08	MaxNOM 50 % (EXW).
84.09-84.12	CTH; or

	MaxNOM 50 % (EXW).
8413.11-8415.10	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8415.20	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8415.81-8415.90	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.16-84.20	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.21	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.22-84.24	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.25-84.30	CTH except from non-originating materials of heading 84.31; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.31-84.43	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.44-84.47	CTH except from non-originating materials of heading 84.48; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.48-84.55	CTH; or

	MaxNOM 50 % (EXW).
84.56-84.65	CTH except from non-originating materials of heading 84.66; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.66-84.68	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.70-84.72	CTH except from non-originating materials of heading 84.73; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.73-84.78	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8479.10-8479.40	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8479.50	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8479.60-8479.82	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8479.89	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8479.90	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.80	CTH; or

	MaxNOM 50 % (EXW).
84.81	CTSH; or MaxNOM 50 % (EXW).
84.82-84.87	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 85	Electrical machinery and equipment and parts thereof; sound recorders and reproducers, television image and sound recorders and reproducers, and parts and accessories of such articles
85.01-85.02	CTH except from non-originating materials of heading 85.03; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.03-85.06	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.07	
- Accumulators containing one or more battery cells or battery modules and the circuitry to interconnect them amongst themselves, often referred to as “battery packs”, of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of vehicles of headings 87.02, 87.03 and 87.04	CTH except from non-originating active cathode materials; or MaxNOM 30 % (EXW) ⁴ .

⁴ For the period from 14 April 2021 until 31 December 2026 alternative list rules apply, as specified in Annex ORIG-2B (Transitional List Rules for Electric Accumulators and Electrified Vehicles).

- Battery cells, battery modules and parts thereof, intended to be incorporated into an electric accumulator of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of vehicles of headings 87.02, 87.03 and 87.04	CTH except from non-originating active cathode materials; or MaxNOM 35 % (EXW) ⁵
- others	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.08-85.18	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.19-85.21	CTH except from non-originating materials of heading 85.22; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.22-85.23	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.25-85.27	CTH except from non-originating materials of heading 85.29; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.28-85.34	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.35-85.37	CTH except from non-originating materials of heading 85.38;

⁵ For the period from 14 April 2021 until 31 December 2026 alternative list rules apply, as specified in Annex ORIG-2B (Transitional List Rules for Electric Accumulators and Electrified Vehicles).

	or MaxNOM 50 % (EXW).
8538.10-8541.90	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
8542.31-8542.39	CTH; Non-originating materials undergo a diffusion; or MaxNOM 50 % (EXW).
8542.90-8543.90	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
85.44-85.48	MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION XVII	VEHICLES, AIRCRAFT, VESSELS AND ASSOCIATED TRANSPORT EQUIPMENT
Chapter 86	Railway or tramway locomotives, rolling-stock and parts thereof; railway or tramway track fixtures and fittings and parts thereof; mechanical (including electro-mechanical) traffic signalling equipment of all kinds
86.01-86.09	CTH except from non-originating materials of heading 86.07; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 87	Vehicles other than railway or tramway rolling-stock, and parts and accessories thereof
87.01	MaxNOM 45 % (EXW).
87.02-87.04	
- vehicles with both internal combustion piston engine and electric motor as motors for propulsion capable of being charged by plugging to	MaxNOM 45 % (EXW) and battery packs of heading 85.07 of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of the vehicle must be originating ⁶ .

⁶ For the period from 14 April 2021 until 31 December 2026 alternative list rules apply, as specified in Annex ORIG-2B (Transitional List Rules for Electric Accumulators and Electrified Vehicles).

external source of electric power ('plug-in hybrid'); - vehicles with only electric motor for propulsion	
- others	MaxNOM 45 % (EXW) ⁷ .
87.05-87.07	MaxNOM 45 % (EXW).
87.08-87.11	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
87.12	MaxNOM 45 % (EXW).
87.13-87.16	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 88	Aircraft, spacecraft, and parts thereof
88.01-88.05	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 89	Ships, boats and floating structures
89.01-89.08	CC; or MaxNOM 40 % (EXW).
SECTION XVIII	OPTICAL, PHOTOGRAPHIC, CINEMATOGRAPHIC, MEASURING, CHECKING, PRECISION, MEDICAL OR SURGICAL INSTRUMENTS AND APPARATUS; CLOCKS AND WATCHES; MUSICAL INSTRUMENTS; PARTS AND ACCESSORIES THEREOF
Chapter 90	Optical, photographic, cinematographic, measuring, checking, precision, medical or surgical instruments and apparatus; parts and accessories thereof
9001.10-9001.40	CTH;

⁷ For hybrid vehicles with both internal combustion engine and electric motor as motors for propulsion, other than those capable of being charged by plugging to external source of electric power, alternative list rules apply for the period from 14 April 2021 until 31 December 2026, as specified in Annex ORIG-2B (Transitional List Rules for Electric Accumulators and Electrified Vehicles).

	or MaxNOM 50 % (EXW).
9001.50	CTH; Surfacing of the semi-finished lens into a finished ophthalmic lens with optical corrective power meant to be mounted on a pair of spectacles; Coating of the lens through appropriated treatments to improve vision and ensure protection of the wearer; or MaxNOM 50 % (EXW).
9001.90-9033.00	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 91	Clocks and watches and parts thereof
91.01-91.14	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 92	Musical instruments; parts and accessories of such articles
92.01-92.09	MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION XIX	ARMS AND AMMUNITION; PARTS AND ACCESSORIES THEREOF
Chapter 93	Arms and ammunition; parts and accessories thereof
93.01-93.07	MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION XX	MISCELLANEOUS MANUFACTURED ARTICLES
Chapter 94	Furniture; bedding, mattresses, mattress supports, cushions and similar stuffed furnishings; lamps and lighting fittings, not elsewhere specified or included; illuminated signs, illuminated name-plates and the like; prefabricated buildings
94.01-94.06	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 95	Toys, games and sports requisites; parts and accessories thereof
95.03-95.08	CTH; or

	MaxNOM 50 % (EXW).
Chapter 96	Miscellaneous manufactured articles
96.01-96.04	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
96.05	Each item in the set shall satisfy the rule which would apply to it if it were not included in the set, provided that non-originating articles may be incorporated, provided that their total value does not exceed 15 % of the EXW of the set.
96.06-9608.40	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
9608.50	Each item in the set shall satisfy the rule which would apply to it if it were not included in the set, provided that non-originating articles may be incorporated, provided that their total value does not exceed 15 % of the EXW of the set.
9608.60-96.20	CTH; or MaxNOM 50 % (EXW).
SECTION XXI	WORKS OF ART, COLLECTORS' PIECES AND ANTIQUES
Chapter 97	Works of Art, Collectors' Pieces and Antiques
97.01-97.06	CTH

ORIGIN QUOTAS AND ALTERNATIVES TO THE LIST RULES IN ANNEX 2

Common provisions

1. For the products listed in the tables below, the corresponding rules of origin are alternatives to those set out in Annex 2 (List Rules), within the limits of the applicable annual quota.
2. An origin declaration made out pursuant to this Annex shall contain the following statement: "Origin quotas - Product originating in accordance with Annex ORIG-2A".
3. In the United Kingdom and in Turkey, any quantities referred to in this Annex shall be managed by its customs authority, which shall take all administrative actions it deems advisable for their efficient management in respect of the applicable legislation in the United Kingdom and in Turkey.
4. The importing Party shall manage the origin quotas on a first-come first-served basis and shall calculate the quantity of products entered under these origin quotas on the basis of that Party's imports.

Annual quota allocation for aluminium products¹

Table 1 – Quotas applicable from 14 April 2021 until 31 December 2023

Harmonized system classification (2017)	Product description	Alternative list rule	Annual quota for exports from Turkey to the United Kingdom (net weight)	Annual quota for exports from the United Kingdom to Turkey (net weight)
76.03, 76.03, 76.04, 76.04, 76.06, 76.06, 76.08- 76.08- 76.16 76.16	Aluminium products and articles of aluminium (excluding aluminium wire and aluminium foil)	CTH	7500 tonnes	7500 tonnes
76.05	Aluminium wire	CTH except from non-originating		

¹ The quantities listed in each table under Annual quota allocation for aluminium products are the entire quota quantities available (for exports from Turkey to the United Kingdom, and for exports from the United Kingdom to Turkey, respectively) for all the products listed in that table.

		materials of heading 76.04		
76.07	Aluminium foil	CTH except from non-originating materials of heading 76.06		

Table 2 – Quotas applicable from 1 January 2024 until 31 December 2026

Harmonized system classification (2017)	Product description	Alternative list rule	Annual quota for exports from Turkey to the United Kingdom (net weight)	Annual quota for exports from the United Kingdom to Turkey (net weight)
76.03, 76.04, 76.06, 76.08-76.16	Aluminium products and articles of aluminium (excluding aluminium wire and aluminium foil)	CTH	7500 tonnes	7500 tonnes
76.05	Aluminium wire	CTH except from non-originating materials of heading 76.04		
76.07	Aluminium foil	CTH except from non-originating materials of heading 76.06		

Table 3 - Quotas applicable from 1 January 2027 onwards

Harmonized system classification (2017)	Product description	Alternative list rule	Annual quota for exports from Turkey to the United Kingdom (net weight)	Annual quota for exports from the United Kingdom to Turkey (net weight)
76.04	Aluminium bars, rods and profiles	CTH		

76.06	Aluminium plates, sheets and strip, of a thickness exceeding 0,2 mm	CTH	7500 tonnes	7500 tonnes
76.07	Aluminium foil	CTH except from non-originating materials of heading 76.06		

Review of quotas for aluminium products in Table 3

1. Not earlier than five years from the entry into force of this Agreement and not earlier than five years from the completion of any review referred to in this paragraph, the Joint Committee, shall review the quotas for aluminium contained in Table 3.

2. The review referred to in paragraph 1 shall be made on the basis of available information about the market conditions in both Parties and information about their imports and exports of relevant products.

3. On the basis of the result of a review carried out pursuant to paragraph 1, the Joint Committee may adopt a decision to increase or maintain the quantity, to change the scope, or to apportion or change any apportionment between products, of the quotas for aluminium contained in Table 3.

ANNEX ORIG-2B

TRANSITIONAL LIST RULES FOR ELECTRIC ACCUMULATORS AND ELECTRIFIED VEHICLES

Section 1 - Interim list rules (otherwise known as product-specific rules) applicable from 14 April 2021 until 31 December 2023.

1. For the products listed in column 1 below, the list rule listed in column 2 shall apply from 14 April 2021 until 31 December 2023.

Column 1 Harmonized System classification (2017) including specific description	Column 2 List rule from 14 April 2021 until 31 December 2023
85.07 Accumulators containing one or more battery cells or battery modules and the circuitry to interconnect them amongst themselves, often referred to as “battery packs”, of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of vehicles of headings 87.02, 87.03 and 87.04	CTSH; Assembly of battery packs from non-originating battery cells or battery modules; or MaxNOM 70 % (EXW)
- Battery cells, battery modules, and parts thereof, intended to be incorporated into an electric accumulator of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of vehicles of headings 87.02, 87.03 and 87.04	CTH; or MaxNOM 70 % (EXW)
87.02-87.04 - vehicles with both internal combustion engine and electric motor as motors for propulsion other than those capable of being charged by plugging to external source of electric power (‘hybrid’); - vehicles with both internal combustion piston engine and electric motor as motors for propulsion capable of being charged by plugging to external source of electric power (‘plug-in hybrid’); - vehicles with only electric motor for propulsion	MaxNOM 60 % (EXW)

Section 2 - Interim product-specific rules applicable from 1 January 2024 until 31 December 2026.

1. For the products listed in column 1 below, the product-specific rule listed in column 2 shall apply for the period from 1 January 2024 until 31 December 2026.

Column 1 Harmonized System classification (2017) including specific description	Column 2 List rule applicable from 1 January 2024 until 31 December 2026
85.07	
Accumulators containing one or more battery cells or battery modules and the circuitry to interconnect them amongst themselves, often referred to as “battery packs”, of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of vehicles of headings 87.02, 87.03 and 87.04	CTH except from non-originating active cathode materials; or MaxNOM 40 % (EXW)
- Battery cells, battery modules, and parts thereof, intended to be incorporated into an electric accumulator of a kind used as the primary source of electrical power for propulsion of vehicles of headings 87.02, 87.03 and 87.04	CTH except from non-originating active cathode materials; or MaxNOM 50 % (EXW)
87.02-87.04	
- vehicles with both internal combustion engine and electric motor as motors for propulsion other than those capable of being charged by plugging to external source of electric power (‘hybrid’); - vehicles with both internal combustion piston engine and electric motor as motors for propulsion capable of being charged by plugging to external source of electric power (‘plug-in hybrid’); - vehicles with only electric motor for propulsion	MaxNOM 55 % (EXW)

Section 3 – Review of list rules for Heading 8507

1. Not earlier than four years from the entry into force of this Agreement, the Joint Committee, review the list rules for heading 8507 applicable as from 1 January 2027, contained in Annex 2 (List Rules).

2. The review referred to in paragraph 1, shall be made on the basis of available information about the markets within the Parties, such as the availability of sufficient and suitable originating materials, the balance between supply and demand and other relevant information.
3. On the basis of the results of the review carried out pursuant to paragraph 1, the Joint Committee may adopt a decision to amend the list rules for heading 8507 applicable as from 1 January 2027, contained in Annex 2 (List Rules).

SUPPLIER'S DECLARATION

1. A supplier's declaration shall have the content set out in this Annex.
2. Except in the cases referred to in point 3, a supplier's declaration shall be made out by the supplier for each consignment of products in the form provided for in Appendix 1 and annexed to the invoice, or to any other document describing the products concerned in sufficient detail to enable them to be identified.
3. Where a supplier regularly supplies a particular customer with products for which the production carried out in a Party is expected to remain constant for a period of time, that supplier may provide a single supplier's declaration to cover subsequent consignments of those products (the 'long-term supplier's declaration'). A long-term supplier's declaration is normally valid for a period of up to two years from the date of making out the declaration. The customs authorities of the Party where the declaration is made out may lay down the conditions under which longer periods may be used. The long-term supplier's declaration shall be made out by the supplier in the form provided for in Appendix 2 and shall describe the products concerned in sufficient detail to enable them to be identified. The supplier shall inform the customer immediately if the long-term supplier's declaration ceases to apply to the products supplied.
4. The supplier making out a declaration shall be prepared to submit at any time, at the request of the customs authorities of the Party where the declaration is made out, all appropriate documents proving that the information given on that declaration is correct.

APPENDIX 1

SUPPLIER'S DECLARATION

The supplier's declaration, the text of which is provided below, must be made out in accordance with the footnotes. However, the footnotes do not have to be reproduced.

SUPPLIER'S DECLARATION

I, the undersigned, the supplier of the products covered by the annexed document, declare that:

1. The following materials which do not originate in [indicate the name of the relevant Party] have been used in [indicate the name of the relevant Party] to produce these products:

Description of the products supplied(1)	Description of non-originating materials used	HS heading of non-originating materials used(2)	Value of non-originating materials used(2)(3)
Total value			

2. All the other materials used in [indicate the name of the relevant Party] to produce those products originate in [indicate the name of the relevant Party]

I undertake to make available any further supporting documents required.

.....
...(Place and Date)

.....(Name and position of the undersigned, name and address of company)

..... (Signature)(6)_____

APPENDIX 2

LONG-TERM SUPPLIER'S DECLARATION

The long-term supplier's declaration, the text of which is given below, must be made out in accordance with the footnotes. However, the footnotes do not have to be reproduced.

LONG-TERM SUPPLIER'S DECLARATION

I, the undersigned, the supplier of the products covered by the annexed document, which are regularly supplied to(4), declare that:

1. The following materials which do not originate in [indicate the name of the relevant Party] have been used in [indicate the name of the relevant Party] to produce these products:

Description of the products supplied(1)	Description of non-originating materials used	HS heading of non-originating materials used(2)	Value of non-originating materials used(2)(3)
Total value			

2. All the other materials used in [indicate the name of the relevant Party] to produce those products originate in a Party [indicate the name of the relevant Party];

This declaration is valid for all subsequent consignments of these products dispatched

from to (4)

I undertake to inform (5)
immediately if this declaration ceases to be valid.

.....
... (Place and Date)

.....(Name and position of the undersigned, name and address of company)

.....
..... (Signature) (6)

Footnotes

- (1) Where the invoice or other document to which the declaration is annexed relates to different kinds of products, or to products which do not incorporate non-originating materials to the same extent, the supplier must clearly differentiate them.
- (2) The information requested does not have to be given unless it is necessary.

Examples:

One of the rules for garments of Chapter 62 provides “Weaving combined with making-up including cutting of fabric”. If a manufacturer of such garments in a Party uses fabric imported from the other Party which has been obtained there by weaving non-originating yarn, it is sufficient for the supplier in the latter Party to describe in his declaration the non-originating material used as yarn, without it being necessary to indicate the HS heading and the value of such yarn.

A producer of wire of iron of HS heading 7217 who has produced it from non-originating iron bars should indicate in the second column 'bars of iron'. Where that wire is to be used in the production of a machine for which the rule contains a limitation for all non-originating materials used to a certain percentage value, it is necessary to indicate in the third column the value of non-originating bars.

(3) “Value of non-originating materials used” means the value of the non-originating materials used in the production of the product, which is its customs value at the time of importation, including freight, insurance if appropriate, packing and all other costs incurred in transporting the materials to the importation port in the Party where the producer of the product is located; where the value of the non-originating materials is not known and cannot be ascertained, the first ascertainable price paid for the non-originating materials in Turkey or in the United Kingdom is used.

(4) Insert dates

(5) Name and address of the customer

(6) This field may contain an electronic signature, a scanned image or other visual representation of the signer's handwritten signature instead of original signatures, where appropriate.

ANNEX 4

TEXT OF THE ORIGIN DECLARATION

The origin declaration, the text of which is given below, must be made out in accordance with the footnotes. However, the footnotes do not have to be reproduced.

English version

The exporter of the products covered by this document (customs authorisation No ...⁽¹⁾) declares that, except where otherwise clearly indicated, these products are of ...⁽²⁾ preferential origin.

Turkish version

Bu belge (gümrük onay No: ... (1)) kapsamındaki girdilerin ihracatçısı, aksi açıkça belirtilmedikçe, bu girdilerin ... (2) tercihli menşeli olduğunu beyan eder.

...⁽³⁾
(Place and date)

...⁽⁴⁾
(Signature of the exporter, in addition the name of the person signing the declaration has to be indicated in clear script)

¹ For exporters located in Turkey, when the origin declaration is made out by an approved exporter, the authorisation number of the approved exporter may be entered in this space. When the origin declaration is not made out by an approved exporter, the words in brackets shall be omitted or the space left blank. When the origin declaration is made out by an exporter located in the United Kingdom, the EORI number must be entered in this space.

² Origin of products to be indicated.

³ These indications may be omitted if the information is contained on the document itself.

⁴ In cases where the exporter is not required to sign, the exemption of signature also implies the exemption of the name of the signatory.